



**RƏSMİ
BÜLLETEN**

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ**

**1996-cı ildən
nəşr edilir**

**Издается с 1996
года**

**Dərc olunma
tarixi:
31.05.2022**

**Дата
публикации:
31.05.2022**

**Şəhadətnamə
№ 350**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

**Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzi**

SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ

İxtiralar

Faydalı modellər

Sənaye nümunələri

(aylıq rəsmi bülleten)

ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ

(официальный ежемесячный бюллетень)

Изобретения

Полезные модели

Промышленные образцы

**№ 5
Bakı - 2022**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

Patent və Əmtəə Nişanlarının Ekspertizası Mərkəzi

Kamran İmanov

Redaksiya heyəti

Redaksiya heyətinin sədri,

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
İdarə Heyətinin sədri

Redaksiya heyətinin üzvləri

Xudayət Həsəni

Redaksiya heyətinin sədr müavini,

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzinin direktoru

Gülnarə Rüstəmov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət
Agentliyinin İdarə Heyətinin sədrinin müşaviri

Anar Hüseynov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzinin direktor müavini

Rəcəf Orucov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
Əqli mülkiyyətin təhlili və siyasəti şöbəsinin müdiri

**İXTİRALARA, FAYDALI MODELƏRƏ VƏ SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD
BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN İDENTİFİKASIYASI ÜÇÜN
BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9 və ST.80 STANDARTLARI) KODLARI**

- (11) - patentin nömrəsi / beynəlxalq qeydiyyat nömrəsi**
- (15) - beynəlxalq qeydiyyat tarixi**
- (19) - ÜƏMT ST.3 standartına müvafiq olaraq dərc edilən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitələri**
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi**
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi**
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi**
- (28) - iddia sənədinə daxil olan sənaye nümunələrinin nömrələri**
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi**
- (32) - ilkinlik tarixi**
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu**
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi**
- (45) - mühafizə sənədinin verilməsi barədə bu, yaxud daha erkən tarixdə qəbul olunmuş qərara uyğun olaraq patent sənədinin mətbəə və ya digər analoji üsullarla dərc edilmə tarixi / beynəlxalq qeydiyyata alınmış sənaye nümunəsinin dərc edilmə tarixi**
- (46) - patent sənədinin düsturunun (düsturun bəndlərinin) ümumi tanışlıq üçün təqdim olunma tarixi / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısının dərc edilmə tarixi**
- (51) - beynəlxalq patent təsnifatının (BPT) indeksi / sənaye nümunələrinin beynəlxalq təsnifatının (SNBT) indeks(lər)i**
- (54) - ixtiranın / faydalı modelin / sənaye nümunəsinin adı**
- (56) - təsvir mətndən ayrı verildiyi halda, əvvəlki texniki səviyyəli sənədlərin siyahısı**
- (57) - ixtiranın / faydalı modelin referatı və ya düsturu / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısı**
- (62) - hazırkı sənədin ayrıldığı daha əvvəlki iddia sənədinin nömrəsi və əgər varsa verilmə tarixi**
- (67) - patent verilməsi üçün faydalı modelə dair iddia sənədinin və ya qeydiyyatın əsaslandırıldığı iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi və ya faydalı modelə verilmiş patentin nömrəsi**
- (71) - iddiaçı(lar), onun (onların) yaşayış yeri və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (72) - müəllif(lər), onun (onların) yaşayış yeri barədə məlumat**
- (73) - patent sahib(lər)i, onun (onların) yaşadığı yer və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (74) - iddia sənədində göstərildiyi halda patent müvəkkili və ya nümayəndə, onun yaşadığı yer barədə məlumat**
- (82) - beynəlxalq iddia sənədində qeyd olunan məlumatlar**
- (86) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və verilmə tarixi**
- (87) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və dərc edilmə tarixi**

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (СТАНДАРТЫ WIPO СТ.9 и СТ.80) ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ, ПОЛЕЗНЫМ МОДЕЛЯМ И ПРОМЫШЛЕННЫМ ОБРАЗЦА

- (11) - номер патента / номер международной регистрации
- (15) - дата международной регистрации
- (19) - код в соответствии со стандартом ВОИС ST.3 или другие средства идентификации ведомства или организацию, осуществивших публикацию документа
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (28) - номера промышленных образцов, включенных в заявку
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации типографским или иным аналогичным способом патентного документа, по которому на эту или более раннюю дату было принято решение о выдаче охранного документа / дата публикации получившего международную регистрацию промышленного образца
- (46) - дата предоставления для всеобщего ознакомления формулы (пунктов формулы) патентного документа / дата публикации перечня существенных признаков промышленного образца
- (51) - индекс Международной патентной классификации (МПК) / индекс(ы) Международной классификации промышленных образцов (МКПО)
- (54) - название изобретения / полезной модели / промышленного образца
- (56) - список документов предшествующего уровня техники, если он дается отдельно от описательного текста
- (57) - реферат или формула изобретения / полезной модели / перечень существенных признаков промышленного образца
- (62) - номер, и если это возможно, дата подачи более ранней заявки, из которой, выделен настоящий документ
- (67) - номер и дата подачи заявки на патент или номер выданного патента, на которой основаны настоящая заявка на полезную модель или ее регистрация
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (82) - заявления, содержащиеся в международной заявке
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

**İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ
BARƏDƏ MƏLUMATLAR**

A61K–A61K

Bülleten № 5; 31.05.2022

BÖLMƏ A

A45D 19/00 (2020.01)

C09B 61/00 (2020.01)

İNSANIN HƏYATI

TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

(71) Hüseynov Fizuli Məmməd oğlu (AZ)

A 61

(72) Hüseynov Fizuli Məmməd oğlu (AZ)

(21) a 2021 0060

(22) 07.06.2021

(51) A61K 8/97 (2006.01)

A61K 36/23 (2006.01)

A61K 36/49 (2006.01)

A61Q 5/12 (2006.01)

C09B 61/00 (2006.01)

(54) SAÇ ÜÇÜN MÜALİCƏVİ VASİTƏ

(57) İxtira tibb sahəsinə, kosmetologiya bölməsinə, xüsusilə saç üçün müalicəvi qulluq vasitəsinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondadır ki, saç üçün müalicəvi vasitə (qr-la):

(31) a 2021 0047

(32) 25.05.2021

(33) (AZ)

(71) Hüseynov Fizuli Məmməd oğlu (AZ)

(72) Hüseynov Fizuli Məmməd oğlu (AZ)

(54) SAÇ ÜÇÜN MÜALİCƏVİ VASİTƏ

(57) İxtira ətriyyat-kosmetika sənayesinə, xüsusilə saçlara və baş dərisinə qulluq etmək üçün, bilavasitə saçların möhkəmləndirilməsi, bərpası və rənglənməsi üçün istifadə edilən müalicəvi kosmetik vasitələrə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondadır ki, saçlar üçün müalicəvi vasitə xına (*Lawsonia inermis*) yarpağını daxil etməklə, əlavə olaraq basma (*Indigo Basma*) yarpağı, adi mayasarmaşığı (*Humulus lupulus*) qozası, adi palıd (*Quercus robur*) qabığı və qara zirə (*Nigella sativa*) toxumunu aşağıdakı nisbətində saxlayır, qr-la:

xına yarpağı	47,1-50
basma yarpağı	41,9-45
adi mayasarmaşığı qozası	5,2-5,7
adi palıd qabığı	5,2-5,7
qara zirə toxumu	0,6-1

xına (*Lawsonia inermis*)

yarpağı 33,4-35

aptek çobanyastığı

(*Matricaria recutita*) çiçəyi 11,1 -12,5

ikiievli gicitkən

(*Urtica dioica*) yarpağı 11,1 -12,5

iri atpitrağı

(*Arctium lappa*) kökü 5,55-6

istiotlu nanə

(*Mentha piperita*) yarpağı 5,55-6

şişyarpaq sənə

(*Cassia acutifolia*) yarpağı 22,2-24

adi mayasarmaşığı

(*Humulus lupulus*) qozası 5,55-6

adi dəvədabanı

(*Tussilago farfara*) yarpağı 5,55-6

saxlayır.

(21) a 2021 0059

(22) 07.06.2021

(51) A61K 36/537 (2020.01)

A61K 36/49 (2020.01)

A61Q 5/06 (2020.01)

A61Q 5/10 (2020.01)

A61Q 5/12 (2020.01)

A45D 19/00 (2020.01)

C09B 61/00 (2020.01)

(21) a 2021 0047

(22) 25.05.2021

(51) A61K 36/537 (2020.01)

A61K 36/49 (2020.01)

A61Q 5/06 (2020.01)

A61Q 5/10 (2020.01)

A61Q 5/10 (2006.01)

A61Q 5/12 (2020.01)

(31) a 2021 0047

(32) 25.05.21

(33) (AZ)

(71) Hüseynov Fizuli Məmməd oğlu (AZ)

(72) Hüseynov Fizuli Məmməd oğlu (AZ)

(54) SAÇ VƏ BAŞ DƏRİSİ ÜÇÜN

MÜALİCƏVİ VASİTƏ

(57) İxtira tibb sahəsinə, kosmetologiya bölməsinə, xüsusilə saç və baş dərisi üçün müalicəvi qulluq vasitəsinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondadır ki, saç və baş dərisi üçün müalicəvi vasitə (qr-la):

xına (<i>Lawsonia inermis</i>) yarpağı	60-72
dərman adaçayı (<i>Salvia officinalis</i>) yarpağı	10-12
məkkəgülü çiçəyi (<i>Hibiscus sabdariffa</i>)	10-12
adi boyaqotu kökü (<i>Rubia tinctorum</i>)	10-12
adi palıd qabığı (<i>Quercus robur</i>) saxlayır.	10-12

- (21) a 2021 0061
(22) 07.06.2021
(51) A61K 36/537 (2020.01)
A61K 36/49 (2020.01)
A61Q 5/06 (2020.01)
A61Q 5/10 (2020.01)
A61Q 5/12 (2020.01)
A45D 19/00 (2020.01)
C09B 61/00 (2020.01)

- (31) a 2021 0047
(32) 25.05.21
(33) (AZ)

(71) Hüseynov Fizuli Məmməd oğlu (AZ)

(72) Hüseynov Fizuli Məmməd oğlu (AZ)

(54) SAÇLAR ÜÇÜN MÜALİCƏVİ VASİTƏ

(57) İxtira tibb sahəsinə, kosmetologiya bölməsinə, xüsusilə saçlar üçün müalicəvi qulluq vasitəsinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondadır ki, saçlar üçün müalicəvi vasitə (qr-la):

xına (<i>Lawsonia inermis</i>) yarpağı	22,5-24
dərman adaçayı (<i>Salvia officinalis</i>) yarpağı	3,3-4,5
basma (<i>İndigo</i>) yarpağı	67,6-80
adi mayasarmaşığı (<i>Humulus lupulus</i>) qozası	3,3-4,5

adi palıd qabığını
(*Quercus robur*)
saxlayır. 3,3-4,5

BÖLMƏ C

KİMYA; METALLURGIYA

C 07

- (21) a 2021 0049
(22) 27.05.2021
(51) C07C 11/04 (2006.01)
C01B 3/54 (2006.01)
B01J 23/04 (2006.01)
B01J 29/068 (2006.01)

(71) AMEA-nın akad. M. Nağıyev adına
Kataliz və Qeyri-üzvi kimya İnstitutu
(AZ)

(72) Əhmədov Vaqif Məlik oğlu (AZ)
Nurullayev Həbulla Quşi oğlu (AZ)
Əhmədov Vüsal Musa oğlu (AZ)
Tağıyev Dilqəm Bəbir oğlu (AZ)

**(54) ASETİLENİN ETİLENƏ SELEKTİV
HİDROGENLƏŞMƏ ÜSULU**

(57) İxtira polimer kimyası sahəsinə, xüsusilə asetilenin etilenə selektiv hidrogenləşməsi üsuluna aiddir.

İddia olunmuş asetilenin etilenə selektiv hidrogenləşmə üsulunda heterogen katalizator kimi C₃N₄/X (X= KOH və ya NaOH) tərkibli kompozitdən istifadə edirlər və üsulu maye fazada həlledici kimi dimetilformamid və ya dimetilsulfoksid və ya N-metil-2-pirrolidon iştirakında, -20 - (+ 50°C) temperaturda, 10-15 atm təzyiqində və reagentlərin H₂ : C₂H₂ = 1 : 3 molyar nisbətində aparırlar.

- (21) a 2021 0072
(22) 23.06.2021
(51) C07C 331/02 (2018.01)
C10M 105/26 (2018.01)

(71) AMEA-nın akad. Ə.Quliyev adına
Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)
Musayeva Bella İskəndər qızı (AZ)

İsmayılova Günay Gəray qızı (AZ)
Novotorjina Nelya Nikolayevna (AZ)
İsmayılov İnqilab Paşa oğlu (AZ)
Mustafayeva Yeganə Sabir qızı (AZ)

(21) a 2021 0074
(22) 23.06.2021
(51) C10M 105/72 (2018.01)
C10M 135/20 (2018.01)

(54) 2-HEKSİLKARBOKSİ-1,3-BİS(TİOSİA-
NATOASETOKSİ)PROPAN SÜRTKÜ
YAĞLARINA ÇOXFUNKSİYALI AŞ-
QAR KİMİ

(71) AMEA-nın akad. Ə.M.Quliyev adına
Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(57) İxtira üzvi kimya sahəsinə, xüsusilə
sürtkü yağlarına çoxfunksiyalı aşqar kimi təklif
olunan yeni kimyəvi birləşmə-2-heksilkarbok-
si-1,3 bis(tiosianatoasetoksi)-propana aiddir.

(72) Novotorjina Nelya Nikolayevna (AZ)
Qəhrəmanova Qəribə Abbasəli qızı
(AZ)
Musayeva Bella İskəndər qızı (AZ)
Səfərova Mehparə Rəsul qızı (AZ)
İsmayılov İnqilab Paşa oğlu (AZ)
Mustafayeva Yeganə Sabir qızı (AZ)

C 10

(21) a 2021 0073
(22) 23.06.2021
(51) C10M 105/00 (2020.01)
C10M 137/10 (2020.01)

(71) AMEA-nın akad. Ə.M.Quliyev adına
Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)
Musayeva Bella İskəndər qızı (AZ)
Novotorjina Nelya Nikolayevna (AZ)
Mustafayeva Yeganə Sabir qızı (AZ)

(54) YÜK AVTOMOBİLLƏRİ ÜÇÜN HƏR
FƏSİLDƏ İŞLƏYƏN TRANSMİSSİYA
YAĞI

(54) BİS(2,2-DİMETİL-4-METİLEN-1,3-
DİOKSOLAN)TRİTİOKARBONAT
TRANSMİSSİYA YAĞLARINA SİYRİL-
MƏYƏ QARŞI AŞQAR KİMİ

(57) İxtira üzvi kimya sahəsinə, xüsusilə sürtkü
yağlarına siyirməyə qarşı aşqar kimi təklif
olunan yeni kimyəvi birləşməyə – bis(2,2-
dimetil-4-metilen-1,3-dioksolan)tritio-
karbonata aiddir.

C 23

(21) a 2021 0056
(22) 03.06.2021
(51) C23F 11/04 (2006.01)

(71) AMEA-nın akad. Ə.M. Quliyev adına
Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Səfərova Leyla Ramiz qızı (AZ)
Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)
Mirzəyeva Mziya Əli qızı (AZ)
Abbasova Mələhət Tələt qızı (AZ)
Babayeva Gülşən Bala-Ağa qızı (AZ)
Cəfərova Təranə Cəfər qızı (AZ)

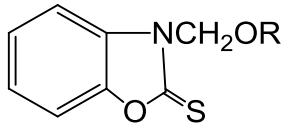
(57) İxtira neft-kimya sahəsinə, xüsusilə yük
avtomobillərinin və xüsusi maşınların hipoid
ötü-rücülərinin yağlanması üçün hər fəsildə
işlə-yən transmissiya yağının işlənilib
hazırlanması-na aiddir.

İddia olunmuş yük avtomobilləri üçün hər
fəsildə işləyən transmissiya yağı (kütlə %-i ilə)
siyirməyə qarşı aşqar – butiltritio karbon
turşusunun alliloksikarbonilmetil efirini (3,5-
5,0), yuyucu sulfonat aşqarını – C-150 (1,3-
2,0), yeyilməyə qarşı aşqar ДФ-11 (1,5-2,0),
köpüklənməyə qarşı aşqar – ПМС-200А
(0,003-0,005) və mineral yağ (SN-1200 : T-
1500=80:20) (100-ə qədər) saxlayır.

(54) METALLARIN TURŞ MÜHİTDƏ
KORROZİYA İNHİBİTORU

(57) İxtira inhibitorlardan istifadə etməklə turş
mühitdə metalların korroziyadan qorunma-
sına aiddir və neft-qaz sənayesində istifadə
oluna bilər.

İxtiranın mahiyyəti formulu:



harada, R=CH₃, C₂H₅, i-C₃H₇, CH₂CH₂OCH₃ olan N-alkoksimetilbenzoksazoltionların metalların turş mühitdə korroziya inhibitoru kimi tətbiqindədir.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

(21) a 2021 0008

(22) 27.01.2021

(51) E21B 34/08 (2006.01)

E21B 33/128 (2006.01)

(31) 62/735,344

(32) 24.09.2018

(33) US

(86) PCT/US2019/047645, 22.08.2019

(87) WO/2020/068320, 02.04.2020

(71) HALLİBERTON ENERJİ SERVİSEZ,
İNK. (US)

(72) UORREN, Kaleb Tomas (US)
GELSTAD, Geyr (US)
FROSSEL, Tomas (US)

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) QUYU LÜLƏSİNDƏ İSTİFADƏ OLUNAN
KLAPAN, QEYD OLUNAN KLAPANI
SAXLAYAN BLOK, HABELƏ QUYU LÜ-
LƏSİNDƏ KLAPANIN İDARƏ OLUNMA-
SI ÜSULU

(57) İxtira neft sahəsinə, o cümlədən neft avadanlığına aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, quyu lüləsində istifadə olunan klapan onunla xarakterizə olunur ki, ona daxildir:

- klapanı quyu gövdəsinə daxil etməzdən əvvəl şişməni təmin edən axan mühitin qəbul edilməsi və saxlanması üçün kameranı məhdudlaşdıran gövdə;

- kameradan gələn şişməni təmin edən axan mühit ilə təmasda olan zaman kameranın yanındakı gövdədə yerləşdirilmiş şişən elastomer;

- gövdədə yerləşdirilmiş birinci porşen, belə ki, porşen birinci vəziyyətdən ikinci vəziyyətə doğru hərəkət etmək və axının açıq vəziyyətlə qapalı vəziyyət arasındakı yolunu dəyişdirmək üçün şişən elastomerin şişməsinə reaksiya vermək imkanı ilə yerinə yetirilmişdir və

- gövdədə kameranın yanında yerləşdirilmiş ikinci porşen, bu zaman ikinci porşen, quyu lüləsində təzyiqin qalxmasına cavab olaraq, şişməni təmin edən axan mühitin şişən elastomerlə təmasına kömək etmək üçün birinci vəziyyətdən ikinci vəziyyətə doğru yerini dəyişmək imkanı ilə yerinə yetirilmişdir

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

A01K-C02F

Bülleten № 5; 31.05.2022

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATİ TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 01

(11) İ 2022 0005 (21) a 2020 0031
(51) A01K 67/04 (2006.01) (22) 24.02.2020

(44) 31.03.2022

(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademi-
yasının Şəki Regional Elmi Mərkəzi
(AZ)

(72) Şükürova Zərintac Yusif qızı (AZ)
Şükürlü Yusif Hacıbala oğlu (AZ)
Əzizov Fərhad Şirin oğlu (AZ)
Bəkirov Qudurət Məmməd oğlu (AZ)

(54) VƏHŞİ İPƏKQURDUNUN YETİŞDİRİL-
MƏSİ ÜSULU

(57) Vəhşi ipəkqurdunun yetişdirilməsi üsulu ipəkqurdunun kəpənlərinin cütləşdirilməsi, yumurtalarının qoyulması, tırtılların inkubasiyası və yemlənməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, Saturniidae ailəsinə aid olan armud saturniası (*Saturnia pyri*) və ya böyük gecə tovuzgözlüsünün kəpənlərindən istifadə edirlər, tırtılları gilə ağacının yarpaqlarına üstünlük verməklə, meyvə və giləmeyvə ağaclarının yarpaqları ilə yemləndirirlər.

BÖLMƏ C

KİMYA; METALLURGIYA

C 02

(11) İ 2022 0009 (21) a 2017 3106
(51) C02F 3/30 (2006.01) (22) 28.07.2017

(44) 28.06.2019

(31) 2015/01081
(32) 30.01.2015
(33) TR

(86) PCT/TR2015/050300 31.12.2015

(87) WO 2016/122426 04.08.2016

(71)(73) İstanbul Teknik Üniversitesi (TR)

(72) INSEL, Hayrettin Guclu (TR)
COKGOR, Emine (TR)
GUNES, Giyasettin (TR)
OKUTMAN TAS, Didem (TR)

(74) Məmmədova Xalidə Nurulla qızı (AZ)

(54) BİOPƏRDƏLİ NİTRİFİKASIYA-KON-
TAKTLI DENİTRİFİKASIYA SİSTEMİ VƏ
ÜSULU

(57) 1. Biopərdəli nitrifikasiya-kontakt denitrifikasiya sistemi üzvü karbon, azot və fosforun tullantı sularından xaric edilməsini təmin edərək onunla fərqlənir ki, göstərilənləri saxlayır:

- tullantı sularının ən azı bir qəbuledicisi (II), hansı ki, onun vasitəsi ilə təmizlənməmiş tullantı suları sistemə verilir,

- ən azı bir selektor çəni (III), hansı ki, tullantı sularının qəbuledicisinə (II) birləşdirilmişdir və burada tullantı sularında olan çökdürülən üzvi maddələr biokütlə ilə qarışırlar,

- ən azı bir aralıq durulducu çən (IV), hansı ki, selektor çənindən (III) sonra yerləşir, hansı ki, burada bərk üzvi maddələr və biokütlə bioflokyasiya vasitəsi ilə çökdürülülər,

- ən azı bir biopərdəli aerotenk (V), buraya aralıq durulducu çəndən (IV) axın istiqamətləndirilir və burada nitrifikasiya prosesi həyata keçirilir, onun axını azot və fosforla zənginləşdirilmiş təmiz suya malikdir və sona qədər təmizlənmə mərhələsindən sonra irriqasiya üçün istifadə edilir,

- ən azı bir deoksigenləşdirmə (DeOx) kamerası (VI), hansı ki, biopərdəli aerotenkə (V) həll olan oksigenin yaranan yüksək konsentrasiyasını aşağı salmağa imkan verir, bu zaman DeOx kamerasında (VI) tam qarışma qarışdırıcılarla təmin edilir,

- ən azı bir kontakt denitrifikasiya çəni (VII), hansı ki burada denitrifikasiya prosesi həyata keçirilir və dioksidləşdirmə kamerasından (VI) oksidləşdirilmiş azot və aralıq durulducu çəndən (IV) biokütlə və bərk üzvü maddələrdən ibarət olan lil axını buraya daxil olur, bu zaman kontakr denitrifikasiya çənində (VII) tam qarışma qarışdırıcılar vasitəsi ilə təmin edilir,

- ən azı bir aerotenk (VIII), hansı ki, o, denitrifikasiya prosesi nəticəsində ayrılan qazşəkilli

azotu sistemdən xaric etməyə və qalıq amonyak azotunu və tullantı sularındakı üzvi maddələri oksidləşməyə imkan verir,

- ən azı bir ikinci durulducu çən (IX), hansı ki, aerotenkə (VIII) birləşdirilib və hansı ki, təmizlənmiş sudan biokütləni ayırmağa imkan verir,

- ən azı bir təmizlənmiş suyun axıdılması borusu (X), o, ikinci durulducu çənin çıxışında yerləşmişdir (IX),

- ən azı bir aerasiya/qarışma üçün çən (XI), hansı ki, aerotenkədə (VIII) və biopərdəli aerotenkədə (V) oksigenin konsentrasiyasını optimallaşdırmağa və oksigenin eynicinsli paylanmasını təmin etməyə imkan verir,

- izafi lilin xaric edilməsi üçün azı bir axırma borusu (XII), hansı ki, sistemdə əmələ gələn ikinci durulducu çəndən (IX) və aralıq durulducu çənin (IV) dibindən toplanmış lil onun vasitəsi ilə sabitləşmə və/və ya susuzlaşdırma prosesi üçün xaric edilir,

- qaytarılan aktiv lilin azı bir boru kəməri (XIII), hansı ki, izafi lilin xaric edilməsi üçün istər axıtma borusunu (XII) və selektor çəni (III), həmçinin axıtma borusu (XII) və deoksigenləşdirmə kamerasını (VI) birləşdirir və hansı ki, çökdürülmüş lilin bir hissəsini geriye selektor çəninə (III) digər hissəsini isə deoksigenləşdirmə kamerasına (VI) geri qaytarmağa imkan verir.

- qarışdırıcılar, hansılar ki, deoksigenləşdirmə (DeOx) kamerasında (VI) və kontakt denitrifikasiya çəninə tam qarışmanı təmin edirlər.

2. 1-ci bənd üzrə biopərdəli nitrifikasiya – kontakt denitrifikasiya sistemi (I) onunla fərqlənir ki, biopərdəli aerotenk (V) və kontakt denitrifikasiya çəninin (VII) həcmnin azaldılması üçün yükləmədən istifadə edilmişdir ki, hansı ki, biopərdəli yükləmənin xüsusi sahəsindən və nitrifikasiya üçün təchiz edilən azota görə gündəlik yükləmədən asılıdır.

3. 1-ci bənd üzrə biopərdəli nitrifikasiya – kontakt denitrifikasiya sistemi (I) onunla fərqlənir ki, nitrifikasiya prosesinin həyata keçirildiyi biopərdəli aerotenkədə (V) qaynarlaylı və/və ya stasionar bioreaktorlardan istifadə edilmişdir.

4. 1-ci bənd üzrə biopərdəli nitrifikasiya- kontakt denitrifikasiya sistemi (I) bənd 1 üzrə onunla fərqlənir ki, təmizlənmiş suyu biokütlədən ayırmağa imkan verən ikincili durulducu çən (IX) membran bioreaktoru şəklində (MBR) yerinə yetirilmişdir.

5. 1-ci bənd üzrə biopərdəli nitrifikasiya-kontakt denitrifikasiya sistemi onunla fərqlənir ki, aerotenk (VIII) çıxışında əmələ gələn və azotun oksidləşmiş formasına çevrilən qalıq

azotun denitrifikasiyası üçün aerotenk (VIII) deoksigenləşdirmə kamerası (VI) ilə birləşdirən azı bir daxili geri qaytarma boru kəmərinə malikdir.

6. 1-ci bənd üzrə sistem (I) tərəfindən həyata keçirilən biopərdəli nitrifikasiya-kontakt denitrifikasiyanın üzvi karbon, azot və fosforun tullantı sularından xaric edilməsini təmin edən üsul (100) aşağıdakı mərhələlərlə fərqlənir:

- tullantı sularda iştirak edən üzvi maddələrin selektor çənin (III) biokütlə ilə qarışdırılması (101),

- bioflokulyasiya vasitəsi ilə aralıq durulducu çəndə (IV) bərk üzvi maddələrin çökdürülməsi (102),

- biopərdəli aerotenkədə (V) nitrifikasiya prosesinin (103) həyata keçirilməsi,

- deoksigenləşdirmə kamerasında (VI) əmələ gələn həll olunan oksigenin yüksək konsentrasiyasının (104) azaldılması,

- kontakt denitrifikasiyası çəninə (VII) denitrifikasiya prosesinin (105) həyata keçirilməsi,

- aerotenkədə (VIII) tullantı sularında həll olunan amiaak azotu və/və ya qalıq üzvi maddələrin oksidləşməsi (106),

- biokütlədən ayrılmasından sonra ikincili durulducu çəndə (IX) işlənmiş suyun tullanması (107),

- izafi (xaric edilən) lilin xaric edilməsi üçün axıtma borusu (XII) vasitəsi ilə sistemdə əmələ gələn izafi lilin xaric edilməsi (108) və onun yerdə qalan hissəsinin dönən aktiv lilin boru kəmərinə (XIII) çatdırılması.

7. 6-cı bənd 6 üzrə biopərdəli nitrifikasiya-kontakt denitrifikasiyanın üsulu (100) onunla fərqlənir ki, bərk üzvi maddələrin aralıq durulducu çəndə (IV) bioflokulyasiya (102) vasitəsi ilə çökdürülməsi mərhələsində çökmənin effektivliyinin yüksəldilməsi üçün koagulyant əlavə edilir.

8. 6-cı bənd 6 üzrə biopərdəli nitrifikasiya - kontakt denitrifikasiya üsulu (100) onunla fərqlənir ki, izafi lilin xaric edilməsi üçün axıtma borusu (XII) vasitəsi ilə xaric edilən lilin stabilləşməyə və/və ya lilin susuzlaşdırılmasına yönəldilir.

C 05**(11) İ 2022 0006****(21) a 2018 0148****(51) C05F 9/00 (2018.01) (22) 14.12.2018****C05D 1/04 (2018.01)****C05D 3/00 (2018.01)**

(44) 31.08.2020

(71)(73) AMEA-nın Geologiya və Geofizika İnstitutu (AZ)
Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye Universiteti (AZ)

(72) Alosmanov Mirali Seyfəddin oğlu (AZ)
Hüseynov Dadaş Ağacavad oğlu (AZ)
Əliyev Adil Abas Əli oğlu (AZ)
Abbasov Orxan Rəfael oğlu (AZ)
Həsənov Qəhrəman Söyün oğlu (AZ)
Qəhrəmanlı Yunis Nəcəf oğlu (AZ)
Nuriyev Əli Nəcəfqulu oğlu (AZ)
Cabbarova Zarema Ələskər qızı (AZ)
İsmayılova Ruziyyə Ələskər qızı (AZ)
İbrahimli Mübarizə Səhrab qızı (AZ)
Pənahova Aytəkin Əkbər qızı (AZ)
Camalova Rəna Hafiz qızı (AZ)

(54) TƏBİİ FAYDALI QAZINTILAR VƏ İSTEHSAL TULLANTILARI ƏSASINDA KOMPLEKS GÜBRƏ ALINMASI ÜSULU

(57) Təbii faydalı qazıntılar və istehsal tullantıları əsasında kompleks gübrə alınması üsulu, məişət tullantılarının ilkin hazırlanması, onların istehsal tullantıları ilə qarışdırılması, yüksək temperaturda qarışığın qurudulmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, məişət tullantılarının üzvi hissəsini, yod istehsalı tullantısı olan duz məhlulu ilə qarışdırırlar, palçıq vulkanının maye tullantılarını əlavə edirlər, uyğun olaraq (1-1,5):(0,75-2):(1-6) nisbətində eynicinsli kütlə alınana qədər qarışdırırlar, alınmış pulpanı 100-110°C temperaturda 1,5-2 saat ərzində qurudurlar, sonra isə pH-ı 6,5-7,0- yə qədər çətdırmaqla soyudulmuş kütləyə balıqqulağı əlavə edirlər.

C 11

(11) İ 2022 0004 (21) a 2020 0023
(51) C11D 1/00 (2006.01) (22) 18.02.2020
C11D 3/02 (2006.01)
C11D 3/08 (2006.01)
C11D 7/14 (2006.01)

(44) 30.06.2021

(71)(73) Musayev Sahib Musa oğlu (AZ)
Musayeva Elnarə Sahib qızı (AZ)

(72) Musayev Sahib Musa oğlu (AZ)

Musayeva Elnarə Sahib qızı (AZ)

(54) SƏTHLƏRİN YAĞSIZLAŞDIRILMASI VƏ TƏMİZLƏNMƏSİ ÜÇÜN YUYUCU VASİTƏ

(57) Səthlərin yağsızlaşdırılması və təmizlənməsi üçün yuyucu vasitə, tərkibində səthi-aktiv maddəni saxlayıb onunla fərqlənir ki, səthi-aktiv maddə kimi natrium alkilbenzosulfonatu və əlavə olaraq etilenqlikolu, rozmarinin efir yağını, qələvinin 40%-li sulu məhlulunu, natrium silikatu və suyu komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, kütlə %:

natrium alkilbenzosulfonat	- 45-55
etilenqlikol	- 8-12
rozmarinin efir yağı	-0,1-0,2
qələvinin 40%-li sulu məhlulu	-0,5-1
natrium silikat	-0,5-1
su	-qalanı

BÖLMƏ D

TOXUCULUQ; KAĞIZ

D 21

(11) İ 2022 0003 (21) a 2019 0094
(51) D21C 9/00 (2006.01) (22) 04.07.2019
D21C 9/10 (2006.01)
C25B 3/00 (2006.01)

(44) 30.06.2021

(71)(73) Hətəmov Mətləb Murtuz oğlu (AZ)

(72) Ağayev Əkbər Əli oğlu (AZ)
Muradov Mahal Mail oğlu (AZ)
Hətəmov Mətləb Murtuz oğlu (AZ)
Şahgəldiyev Fizuli Xanəli oğlu (AZ)

(54) SELLÜLOZANIN ELEKTROKİMYƏVİ AĞARDILMASI ÜSULU

(57) Sellülozanın elektrokimyəvi ağardılması üsulu, sellüloza kütləsinin xlorid məhlulunda suspenziyalaşdırılması və alınan suspenziyanın sonrakı elektrolizindən ibarət olub onunla fərqlənir ki, sellüloza kütləsini əvvəlcə 2-5%-li natrium sulfit məhlulu və 3,5-5%-li hidrogen xlorid məhlulu ilə 30-60 dəq. müddətində emal edirlər, sonra alınan suspenziyaya 1%-li hidrogen peroksid məhlulu əlavə edərək elektrolizi

Bülleten № 5; 31.05.2022

30-40°C temperaturda, 0,15 A/sm² cərəyan sıxlığında və 1,5 saat müddətində aparırlar.

BÖLMƏ E**TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ****E 21**

(11) İ 2022 0008 (21) a 2019 0161
(51) E21B 33/13 (2018.01) (22) 20.12.2019
C04B 28/04 (2018.01)
C04B 103/10 (2006.01)

(44) 30.04.2021

(31) 62/524,651
(32) 26.06.2017
(33) US

(86) PCT/US2018/038495, 20.06.2018
(87) WO/2019/005556 03.01.2019

(71)(73) BEYKER HYUZ, E CİL KOMPANI,
LLK (US)

(72) DIQHE, Şayleş Şaşank (US)
QUPTA, D.V. Satyanarayana (US)
BRENNON, Harold D.(US)

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

**(54) QUYU LÜLƏSİNİN SEMENTLƏNMƏSİ
ÜSULU**

(57) 1. Quyu lüləsinin sementlənməsi üsulunu aşağıda göstərilmiş mərhələlərlə həyata keçirirlər və tərkibinə aşağıdakıları daxil edən sementləyici məhlulu quyu lüləsinə vururlar:

- tərkibinə sürətləndirici daxil olan, kapsullama materialına kapsullaşdırılmış, kapsullanmış sürətləndirici, sementləyici material və sulu daşıyıcı; və kapsullanmış sürətləndiriciyə enerji dalğası ilə təsir göstərmək yolu ilə kapsullanma materiallarından sürətləndiricini azad edirlər, bununla yanaşı, enerji dalğası akustik dalğadan, elektromaqnitli dalğadan və yaxud yuxarıda sadalananların ən azı hər hansı birinin daxil olduğu kombinasiyadan ibarət olan, həmçinin, kapsullanma materialı epoksid qətranı, fenol qətranı, melaminformaldehid qətranı, karbamat, polikarbodiimid, poliamid, poliamid, - imid, furan qətranı, poliiolefin və yaxud

yuxarıda sadalananlardan ən azı hər hansı birinin daxil olduğu kombinasiyanı saxlayır.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, sement məhluluna əlavə olaraq dolğu daxil edirlər;

3. 2-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, enerji dalğasını quyu lüləsinin dibində yaradırlar.

4. 3-cü bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, enerji dalğasını qoruyucu kəmərin quruluşunun aşağısında və yaxud qoruyucu kəmərin əks klapanlı başmağında, tıxacda və yaxud yuxarıda sadalananların ən azı hər hansı birinin daxil olduğu kombinasiyasında yerləşdirilmiş dalğayaradıcı vasitəsi ilə generasiya edirlər.

5. 4-cü bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, üsulu aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər: sement məhlulunu boruvari elementə vururlar; enerji dalğası ilə kapsullanmış sürətləndiriciyə təsir göstərilir, bu zaman sement məhlulu qoruyucu kəmərin əks klapanlı muftasından, qoruyucu kəmərin aşağı quruluşundan qoruyucu kəmərin əks klapanlı başmağından, tıxacdan və yaxud yuxarıda sadalananların ən azı hər hansı birinin daxil olduğu kombinasiyadan keçir.

6. 3-cü bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, üsulu aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər: sement məhlulunu boruvari element vasitəsi ilə, boruvari element və quyu lüləsinin divarı arasındakı halqavari fəzaya vururlar;

- tıxacı boruvari elementdə yerləşdirirlər, bu halda tıxac, onunla təmasda olan dalğa yaradıcıya malik olur və kapsullanmış materialdan sürətləndiricinin azad edilməsi üçün, boruvari elementdə, tıxacın quyunun dərinliyinə hərəkəti zamanı dalğayaradıcı vasitəsi ilə generasiya edilmiş enerji dalğası ilə, boruvari element və quyu lüləsinin divarının arasındakı halqavari fəzada yerləşdirilmiş sement məhlulundakı kapsullanmış sürətləndiriciyə təsir göstərilir.

7. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, enerji dalğasını quyu lüləsinin üstündə generasiya edirlər və karotaj naqili, kiçik diametrlili çevik nasos-kompressor boruları və yaxud dalğaötürücü vasitəsi ilə quyu lüləsinin istənilən tələb olunan nöqtəsinə ötürürlər.

8. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, sürətləndiricinin tərkibinə qələvi metal duzu, qələvi torpaq metal duzu, və yaxud ən azı yuxarıda sadalananlardan hər hansı birinin daxil olduğu kombinasiyanı daxil edirlər.

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

E21B–E21B

Bülleten № 5; 31.05.2022

9. 8-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, sürətləndirici qismində natriummetasilikatdan istifadə edirlər.

10. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, kapsullanmış sürətləndiricinin miqdarını sementləyici materialın ümumi kütləsinə nisbət-də təxminən 0.5%-10% kütlədə istifadə edil-
lər.

(11) İ 2022 0007 (21) a 2019 0143
(51) E21B 43/00 (2006.01) (22) 13.11.2019
E21B 41/00 (2006.01)

(44) 31.05.2021

(31) 62/506, 844
(32) 16.05.2017
(33) US

(86) PCT/EP2018/062714, 16.05.2018
(87) WO/2018/210925 , 22.11.2018

(71)(73) BİPİ KORPOREYŞN NORT
AMERIKA İNK (US)
BİPİ EKSPLOREYŞN OPEREYTING
KOMPANİ LİMİTED (GB)

(72) DUMENİL, Cin-Çarles (GB)
HİDDLE, Riçard (GB)
VANQ, Şaocun (US)

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

(54) KARBOHİDROGENLƏRİN HASILAT
SİSTEMİNİN İDARƏ EDİLMƏSİ ÜÇÜN
DƏYİŞİLMİŞ İŞLƏK PARAMETRLƏRİN
SEÇİMİ VƏ ARDICILLIQLA TƏTBİQİ
ÜSULU

(57) 1. Karbohidrogenlərin hasilatı sisteminin idarə edilməsi üsulu hesablaşma sistemi vasitəsilə həyata keçirilməklə, aşağıdakı mərhələlərdən ibarətdir:

- karbohidrogenlərin hasilatı sisteminin iş parametrlərinin təklif edilən dəyişiklikləri çoxluğundan hasilatın təklif edilən dəyişiklikləri çoxluğundan daha çox müsbət dəyişikliyə malik olanları seçirlər;
- seçilmiş dəyişikliyin əməliyyat məhdudiyyətləri dəstini poza bilməsini dəyərləndirirlər;
- ən azı, dəyərləndirməyə cavab olaraq seçilmiş dəyişiklik əsasında həqiqi dəyişiklik yaradırlar;

- yuxarıdakı mərhələləri təkrarlayırlar, təkrarlama, təklif edilən dəyişikliklər çoxluğundan münasib dəyişikliyi istisna edir; və

- ən azı, bir münasib dəyişikliyi tətbiq edirlər, bu zaman tətbiq edilən münasib dəyişikliklərin sayı təklif edilən dəyişikliklərin sayından azdır.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, ən azı bir münasib dəyişikliyin tətbiqi yuxarıda sadalanmış mərhələlərin təkrarlanmasından sonra baş verir.

3. 1-ci və ya 2-ci bəndlər üzrə üsul onunla fərqlənir ki, yuxarıda sadalanmış mərhələlərin təkrarlanması özünə bütün təklif edilən dəyişikliklər seçilənə qədər yuxarıda sadalanmış dəyişikliklərin təkrar edilməsini daxil edir.

4. 1-ci və ya 2-ci bəndlər üzrə üsul onunla fərqlənir ki, yuxarıda sadalanmış mərhələlərin təkrarlanması özünə yuxarıda sadalanmış mərhələlərin verilmiş say dəfə təkrar edilməsini daxil edir.

5. Əvvəlki bəndlərin istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, ən azı seçilmiş dəyişikliyə əsaslanan münasib dəyişikliyin tətbiqi özünə aşağıdakıları daxil edir:

- seçilmiş dəyişikliyi, iş məhdudiyyətləri dəstinin ardıcılığını pozmadan seçilmiş dəyişikliyə cavab olaraq münasib dəyişiklik kimi eyniləşdirirlər; və

- qalan təklif olunmuş istənilən dəyişiklik, seçilmiş dəyişiklikdən öncə yerinə yetirildiyi zaman, iş məhdudiyyətləri dəstini poza bilən seçilmiş dəyişikliyə cavab olaraq iş məhdudiyyətlərinin pozulmasını aradan qaldırmaq üçün seçilmiş dəyişikliyin yerini dəyişdirməsini təyin edirlər; və

- yerdəyişmənin dəyişikliyinə seçilmiş dəyişikliklər ilə eyni tərzdə qruplaşdırırlar ki, yerdəyişmənin dəyişikliyi seçilmiş dəyişikliyə qədər həyata keçirilsin.

6. 5-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, qruplaşdırılmış yerdəyişmə dəyişikliyinə və seçilmiş dəyişikliyin istehsalı zamanı təxmin edilən dəyişiklik, istehsalatın ikinci daha çox təxmin edilən müsbət dəyişikliyi ilə istehsalatda təxmin edilən dəyişikliyin birinci hüdd qiyətinə dəyişiklikdən yüksək ola bilmədiyi təqdirdə, əlavə olaraq seçilmiş dəyişiklikdən imtina edilməsi yolu ilə yararsız dəyişiklik qismində seçilmiş dəyişikliyi eyniləşdirilməsini daxil edir.

7. 5-ci və ya 6-cı bəndləri üzrə üsul onunla fərqlənir ki, seçilmiş dəyişiklik istismar məhdudiyyətlərini pozduğu təqdirdə və yerdə qalan təxmin edilən dəyişikliklərin heç biri yerinə yetirilmədiyi təqdirdə, yerinə yetirildiyi zaman isə

iş məhdudiyətlərinin pozulmasının qarşısının alınması üçün seçilmiş dəyişiklik seçilmiş dəyişikliyin yerini dəyişdirdikdə, əlavə olaraq seçilmiş dəyişiklikdən imtina edilməsi yolu ilə yararsız dəyişiklik qismində seçilmiş dəyişikliyi eyniləşdirilməsini daxil edir.

8. Əvvəlki bəndlərin istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, münasib dəyişiklik ilə bağlı istehsalatda dəyərləndirilmiş dəyişikliyin əlavə yüksəldilməsi üçün münasib dəyişikliyin tənzimlənməsini daxil edir.

9. 8-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, 5-ci bəndin mərhələlərindən asılı olaraq seçilmiş dəyişiklik münasib dəyişiklik qismində qəbul edilərsə, münasib dəyişikliyin tənzimlənməsi, seçilmiş dəyişikliyi nəzərdə tutur, o təqdirdə ki, münasib dəyişiklik qruplaşdırılmış yer dəyişən dəyişiklik və seçilmiş dəyişiklik münasib dəyişiklik qismində qəbul edilsin, münasib dəyişikliyin tənzimlənməsi qruplaşdırılmış yer dəyişən dəyişikliyin və seçilmiş dəyişikliyin tənzimlənməsini nəzərdə tutur.

10. 8-ci və ya 9-cu bəndlər üzrə üsul onunla fərqlənir ki, məhsuldarlığın dəyərləndirilmiş dəyişikliyinə əlavə yüksəldilməsi üçün münasib dəyişikliyin tənzimlənməsi özünə, iş məhdudiyətləri dəsti çərçivəsində artımı azaltmaq üçün münasib dəyişikliyin tənzimlənməsini özünə daxil edir.

11. Əvvəlki bəndlərin istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, münasib dəyişiklikləri onların dəyərləndirilmə ardıcılığı ilə nizama salırlar; belə ki, münasib dəyişikliklər onların nizama salındıqları ardıcılıqla həyata keçirirlər.

12. Əvvəlki bəndlərin istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, hasilatın ən çox dəyərləndirilmiş müsbət dəyişikliyi ilə təklif edilən dəyişikliyin seçilməsi özünə, təklif edilən dəyişikliklərin onların istehsalatdakı müvafiq dəyərləndirilmiş dəyişiklikləri ilə təsnif edilməsini daxil edir.

13. 12-ci bəndi üzrə üsul onunla fərqlənir ki, təklif edilən dəyişikliklərin təsnif edilməsi aşağıdakıları özünə daxil edir:

- karbohidrogen hasilatı sisteminin cari iş vəziyyətindən, optimallaşdırılmış iş vəziyyətinə keçirilməsi üçün təklif edilən dəyişiklikləri təyin edirlər;
- hər bir təklif edilmiş dəyişiklik üçün istehsalatın dəyişikliyinə qiymətləndirmək üçün hər bir təklif tutulmuş dəyişikliyi ardıcıl modelləşdirirlər; və

- karbohidrogen hasilatı sistemindən hasilatın daha çox təxmin edilən artımın azalması qaydası ilə təklif edilən dəyişiklikləri təsnif edirlər.

14. 13-cü bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, təklif edilən dəyişikliklərin eyniləşdirilməsi aşağıdakıları özünə daxil edir:

- optimallaşdırılmış iş vəziyyətinin təyin edilməsi üçün optimallaşdırılma mexanizmini işləyib hazırlayırlar; və cari iş vəziyyətinin və optimallaşdırılmış iş vəziyyətinin iş parametrləri arasındakı fərqlər əsasında təklif edilən dəyişiklikləri eyniləşdirirlər.

15. 1-ci bəndi üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq aşağıdakıları saxlayır:

- kabrohidrogen hasilatı sisteminin optimallaşdırılmış iş vəziyyətinin müəyyən edilməsi üçün optimallaşdırma mexanizmini tətbiq edirlər; və

- cari iş rejiminin və optimallaşdırılmış iş rejiminin iş parametrləri arasındakı fərqlər əsasında təklif edilən dəyişiklikləri eyniləşdirirlər.

16. Əvvəlki bəndlərin istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, mərhələlərin təkrarlanması özünə, əgər dəyərləndirilən istehsalatın dəyişikliyi nəzərdə tutulan bütün dəyişikliklərin seçilməsinə qədər ikinci həddin qiymətindən aşağı olarsa, prosesin tamamlanmasını daxil edir.

17. Karbohidrogen hasilat sisteminin idarə edilməsi üçün sistemi, onunla fərqlənir ki, hasilatın idarə edilməsi sisteminin tərkibinə aşağıdakılar daxildir:

- karbohidrogen hasilatı sistemi boyu çoxsaylı cihazlar quraşdırılmışdır, belə ki, hər bir cihaz karbohidrogen hasilatı sisteminin iş parametrlərinə nəzarət edir və ən azı bəzi cihazlar həmçinin nəzarət edilən müvafiq iş parametrlərini idarə edir;

- hesablama qurğusu ; və

- hesablama qurğusuna yerləşdirilmiş proqram aləti hesablama qurğusu tərəfindən işə salındığı zaman aşağıda göstərilənləri daxil edən üsulu yerinə yetirir:

- karbohidrogen hasilatı sisteminin iş parametrlərinin təklif edilən çoxsaylı dəyişiklikləri arasından təklif edilən çoxsaylı dəyişikliklərdən hasilatın ən çox təxmin edilən müsbət dəyişikliyinə malik dəyişikliyin seçilməsi;

- seçilmiş dəyişikliyin əməliyyat məhdudiyətləri dəstini pozmasının dəyərləndirilməsi;

- dəyərləndirməyə cavab olaraq ən azı seçilmiş dəyişikliyə əsaslanan münasib dəyişikliyin yaradılması;

- yuxarıda göstərilən mərhələləri təkrarlanması, belə ki, təkrarlama, təklif edilən çoxsaylı

dəyişikliklər arasında münasib dəyişikliyi istisna edir; və

- ən azı bir münasib dəyişikliyin tətbiq edilməsi, bu zaman tətbiq edilən münasib dəyişikliklərin sayı təklif edilən dəyişikliklərin sayından azdır.

(11) İ 2022 0010 (21) a 2019 0112
(51) E21B 43/10 (2006.01) (22) 02.08.2019
E21B 23/06 (2006.01)

(44) 31.03.2021

(31) 62/467, 298
(32) 06.03.2017
(33) US

(86) PCT/US2018/020955, 05.03.2018
(87) WO/2018/165043, 13.09.2018

(71)(73) HALLİBERTON ENERJİ
SERVİSEZ, İNK. (US)

(72) BURJNEF, Patrik Patçi (FR)
KOFFEN, Maksim Filipp (US)
PENNO, Endrü Devid (SG)

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) KƏMƏR QUYRUĞU İLƏ DAŞINAN
ELASTİK TORŞƏKİLLİ SÜZGƏC
SİSTEMİ

(57) 1. Quyunu bir enmə-qalxma əməliyyatında tamamlama üsulu onunla xarakterizə olunur ki, ona aşağıdakı mərhələlər daxildir:

- kəmə qyruğunu, kəmə qyruğu asqısını, ən azı, bir açıq lülə pakerini, bölüşdürücü klapan düyünü, onunla bağlı keçid düyünə malik olan daxili düyünü və mayenin quyuya işçi kəmə dəsti vasitəsilə axdığı eniş vəziyyətində elastik torşəkili süzgəc aqreqatını işçi kəmə dəstində quyulu lüləsinin həlqəvi fəzasına endirilməsi;

- kəmə qyruğunu, kəmə qyruğu asqısını, ən azı, bir açıq lülə pakerini, bölüşdürücü klapan düyünü və elastik torşəkili süzgəc aqreqatını quyunun daxilində yerləşdirilməsi, belə ki, elastik torşəkili süzgəc aqreqatı genişlənən daxili kameraya, elastik torşəkili süzgəc aqreqatına daxil olan yuyucu boruya və genişlənən daxili kameranı örtən süzgəc malikdir;

- kəmə qyruğu asqısının və ən azı, bir açıq lülə pakerinin quraşdırılması;

- maye axınının elastik torşəkili süzgəc aqreqatının aşağı hissəsi vasitəsilə bloklanmasına görə elastik torşəkili süzgəc aqreqatını aktivləşdirmə vəziyyətinə elə salınmalıdır ki, hidravlik təzyiq, genişlənən daxili kameranı genişlənməyə məcbur edərək və elastik torşəkili süzgəc aqreqatını quyulu lüləsinin daxili divarına bitşməyə məcbur edərək həlqəvi fəzadan, keçid düyünün keçid yolundan, yuyucu boru boyu aşağı qoyulur;

- yuyucu borunun çıxarılması, eləcə də elastik torşəkili süzgəc aqreqatı ilə bölüşdürücü klapan düyünün arasında yerləşən mayenin axınmasının nəzarət qurğusunun açılması və ya çıxarılması vasitəsilə axın trayektoriyasının dəyişməsi sayəsində elastik torşəkili süzgəc aqreqatının aktivləşdirmə vəziyyətindən sonra gələn hasilat halına keçirilməsi.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, elastik torşəkili süzgəc aqreqatının hasilat halına keçirilməsi işçi kəmərdə təzyiqin atılmasını daxil edir.

3. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, elastik torşəkili süzgəc aqreqatının aktivləşdirmə vəziyyətinə keçirilməsi genişlənmə bilən süzgəci elastik torşəkili süzgəc aqreqatından radius boyu uzadaraq, quyunun daxili divarına uyğunlaşdırır və elastik torşəkili süzgəc aqreqatını hasilat halına keçirir.

4. 2-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, elastik torşəkili süzgəc aqreqatının hasilat halına keçirilməsi işçi kəmərdə təzyiqin atılmasını və ardınca gələn təzyiqin təkrar qoyulmasını daxil edir.

5. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, bundan əlavə elastik torşəkili süzgəc aqreqatını quyunun içərisində yerləşdirən zaman elastik torşəkili süzgəc aqreqatından aşağıda yerləşən əks klapanlı başmaqda maye dövranı yaratmaqdan və axının bağlanması ibarətdir.

6. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, bundan əlavə, kəmə qyruğunun sementlənməsinə başlamazdan əvvəl daxili düyünün, keçid dəliyinin bölüşdürücü klapan düyünün klapan dəliyi ilə maye əlaqəsi halına yerləşdirilməsi üçün daxili düyünün qaldırılması vasitəsilə turşu ilə işləmənin həyata keçirilməsi daxildir.

7. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, bundan əlavə, kəmə qyruğunu sementləmə və elastik torşəkili süzgəc aqreqatını yerləşdirmə

əməliyyatları arasında işçi dəsti quyudan çıxarmadan kəmə quruğunu quyunun içərisində sementləmə vasitəsilə kəmə quruğu ilə quyuyu arasındakı həlqəvi fəzayı izolə etmə daxildir.

8. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, bundan əlavə, kəmə quruğu ilə quyuyu arasındakı həlqəvi fəzayı izolə etmə ilə elastik torşəkili süzgəc aqreqatını yerləşdirmə əməliyyatları arasında işçi dəsti quyudan çıxarmadan həlqəvi fəza səddi cihazını quraşdırmaqla kəmə quruğu ilə quyuyu arasındakı həlqəvi fəzayı izolə etmə daxil ola bilər.

9. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, bundan əlavə, çoxsaylı kəmə quruğu hissələrindən və ən azı bir elastik torşəkili süzgəc hissəsindən ibarət olan işçi dəsti quyuyu lüləsinə endirmə və çoxsaylı süzgəc hissələrini və kəmə quruğu hissələrini quyuyu lüləsi daxilində yerləşdirmə daxildir.

10. 9-cu bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, bundan əlavə, hər bir kəmə quruğu hissəsi və quyuyu lüləsi arasında həlqəvi fəzaları ya həlqəvi fəza səddi cihazı vasitəsilə, ya da hər bir kəmə quruğu hissəsini izolə etmə və çoxsaylı süzgəc hissələrini yerləşdirmə əməliyyatları arasında işçi dəsti quyudan çıxarmadan kəmə quruğunu quyuyu daxilində sementləməklə izolə etmə daxildir.

11. Quyunun açıq lülədə bir enmə-qalxma əməliyyatında tamamlama üsuluna aşağıdakılar daxildir: mayenin işçi kəmə dəstindən və əks klapanlı başmaqdan dövr edə bildiyi eniş halında elastik torşəkili süzgəc aqreqatı vasitəsilə işçi kəmə dəstinin quyuyu lüləsinin həlqəvi fəzaya endirmə; əks klapanlı başmaqda maye dövrünü yaratmaqla eyni zamanda kəmə quruğunu, kəmə quruğu asqısını, ən azı bir açıq lülə pakerini, bölüşdürücü klapən düyünü, onunla bağlı keçid düyünə malik olan daxili düyünü, elastik torşəkili süzgəc aqreqatını və mayenin əks klapanlı başmaqdan dövr etmə zamanı əks klapanlı başmağı quyuyu lüləsinin daxilində yerləşdirmək üçün işçi kəmə dəstindən istifadə etmə, belə ki, elastik torşəkili süzgəc aqreqatı genişlənən daxili kameraya, elastik torşəkili süzgəc aqreqatına daxil olan yuyucu boruya və genişlənən daxili kameranı örtən süzgəcə malikdir; kəmə quruğu asqısını və ən azı bir açıq lülə pakerini quraşdırma; maye axınının elastik torşəkili süzgəc aqreqatı və əks klapanlı başmaq vasitəsilə bloklanması görə elastik torşəkili süzgəc aqreqatını aktivləşdirmə vəziyyətinə elə salınmalıdır ki,

hidravlik təzyiq, genişlənən daxili kameranı genişlənməyə məcbur edərək və elastik torşəkili süzgəc aqreqatını quyuyu lüləsinin daxili divarına bitməyə məcbur edərək həlqəvi fəzadan, keçid düyününün keçid yolundan, yuyucu boru boyu aşağı qoyulur və bölüşdürücü klapən düyününün klapən dəliyinin bağlanması və xarici düyün daxilində sementləmə üçün dəliyin açılması üçün bölüşdürücü klapən düyününün yerinin dəyişməsi vasitəsilə axın trayektoriyasının dəyişməsi üçün işçi dəstin sementləmə funksiyasını işə salmaq üçün daxili düyünün ən azı bir hissəsinin yerini dəyişmək.

12. 11-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, kəmə quruğu və quyuyu lüləsi arasında quyuyu lüləsinin həlqəvi fəzasının izoləsi kəmə quruğunu quyuyu lüləsinin içərisində sementləmə ilə əldə edilir.

13. 11-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, kəmə quruğu və quyuyu lüləsi arasında həlqəvi fəzanın izoləsi bir və ya bir neçə həlqəvi fəza səddi cihazını quraşdırmaqla əldə edilir.

14. 11-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, bundan əlavə elastik torşəkili süzgəc aqreqatının hasilat halına keçirilməsindən ibarətdir, belə ki, elastik torşəkili süzgəc aqreqatının aktivləşdirmə vəziyyətinə keçirilməsini, sementləmə funksiyasının aktivləşdirilməsi üçün işçi kəmə dəstinin mövqeyinin dəyişməsinə və elastik torşəkili süzgəc aqreqatının hasilat halına keçirilməsini işçi kəmə dəstini quyudan çıxarmadan yerinə yetirirlər.

15. 11-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, bundan əlavə, kəmə quruğunu quyunun qoruyucu kəmə qoyulmuş hissəsində quraşdırılması daxildir.

16. 11-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, bundan əlavə, daxili düyünün, keçid dəliyinin bölüşdürücü klapən düyününün klapən dəliyi ilə maye əlaqəsi halına yerləşdirilməsi üçün daxili düyünün qaldırılması vasitəsilə turşu ilə işləmənin həyata keçirilməsi daxildir.

17. 11-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, bundan əlavə, çoxsaylı kəmə quruğu hissələrindən və elastik torşəkili süzgəc aqreqatlarından ibarət olan işçi dəstinin quyuyu lüləsinə endirilməsi və çoxsaylı elastik torşəkili süzgəc aqreqatlarının və kəmə quruğu hissələrinin quyuyu daxilində yerləşdirilməsi daxildir.

18. 17-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, bundan əlavə, elastik torşəkili süzgəc aqreqatlarını işə salmaq və hər bir kəmə quruğu hissəsi və quyuyu lüləsi arasında həlqəvi fəzaları ya həlqəvi fəza səddi cihazı vasitəsilə, ya da

işçi dəsti quyudan çıxarmadan kəmərlə quyruğunu quyuya daxilində sementləməklə izolə etmək daxildir.

19. Quyuyu bir enmə-qalxma əməliyyatında tamamlama aparatına aşağıdakılar daxildir: kəmərlə quyruğu; işçi dəsti; işçi dəsti ilə birləşdirilmiş və keçid düyünə və keçid dəliyə malik olan və sementləmə üçün dəlikləri və seçmə açma və ya bağlama üçün işçi kəmərlə dəstinə birləşdirilmiş xidməti alətə birləşdirmək imkanı ilə yerinə yetirilmiş bölüşdürücü klapanları daxil edir; daxili düyün və klapan dəliyindən quyuya lüləsinin həlqəvi fəzasına axını təmin edən daxili düyünün yerinin dəyişməsi sayəsində quyuya lüləsinin həlqəvi fəzasında açılan və keçid dəlik ilə birləşmiş klapan dəliyə malik olan zolotnik klapan düyünü, belə ki, bölüşdürücü klapan düyünü və daxili düyün işçi dəsti quyudan çıxarmadan işçi dəsti ilə ardıcıl işə salma imkanı ilə yerinə yetirilmişdir; işçi kəmərlə dəstində daşınan elastik torşəkilli süzgəc aqreqatı, kəmərlə quyruğu və sementləyici avadanlıq, belə ki, elastik torşəkilli süzgəc aqreqatı genişlənən daxili kameraya, elastik torşəkilli süzgəc aqreqatına daxil olan yuyucu boruya və genişlənən daxili kameranı örtən süzgəcə malikdir və elastik torşəkilli süzgəc aqreqatının aşağı hissəsində quraşdırılmış və maye axınının elastik torşəkilli süzgəc aqreqatının aşağı ucundan bloklandırılması imkanı ilə yerinə yetirilmiş tıxac, belə ki, hidravlik təzyiqin quyuya lüləsinin həlqəvi fəzasından və keçid yoldan qoyulması zamanı maye, genişlənən bilən kameranı süzgəcin quyuya lüləsinin daxili divarına yaxınlaşdırılması üçün həmin süzgəci genişləndirməyə məcbur edərək genişlənən kameraya tərəf gedir.

20. 19-cu bənd üzrə aparat onunla fərqlənir ki, bundan əlavə, elastik torşəkilli süzgəc aqreqatı ilə birləşdirilmiş və elastik torşəkilli süzgəc aqreqatının ucunun kip bağlanması və işçi dəsti vasitəsilə elastik torşəkilli süzgəc aqreqatı ilə manipulyasiya edilməsi üçün kəsilmə imkanı ilə yerinə yetirilmiş quyuya bağlayıcı manjet daxildir.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
FAYDALI MODEL PATENTİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

A47J-A47J

Bülleten № 5; 31.05.2022

BÖLMƏ A

**İNSANIN HƏYATİ
TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ**

A 47

(11) F 2022 0004 (21) U 2020 0012
(51) A47J 27/21 (2006.01) (22) 25.02.2020
A47J 36/06 (2006.01)
A47G 19/14 (2006.01)

(44) 30.07.2021

(31) 2019131380
(32) 04.10.2019
(33) RU

(71)(73) Obşestvo s oqraniçennoy otvetstvennostyu "Polaris İnterneyşnl Limited" (RU)

(72) Rıjov Viktor İqoreviç (RU)

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

(54) ÇAYDAN QAPAĞI

(57) 1. Çaydan qapağı, suyun doldurulması üçün giriş yaradılmış gövdədən, suyun doldurulması üçün sözügedən girişin altında hərəkətli yerləşdirilmiş, suyun ağırlığının təsiri altında suyun doldurulması üçün girişi açan su üçün arakəsmədən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, sözügedən su üçün arakəsmə qaldırıcı yayla təchiz edilmiş qapayıcı klapın şəklində yerinə yetirilmişdir, bu da suyun doldurulması üçün girişdə suyun çəkisinin təsiri altında sözügedən yayın sıxılması sayəsində çaydanın daxilinə enmə və suyun doldurulması üçün girişə suyun tökülməsi dayandırıldığı təqdirdə isə qaldırıcı yayın təsiri altında ilkin vəziyyətə qayıtma imkanı ilə təmin olunub.

2. 1-ci bənd üzrə çaydan qapağı onunla fərqlənir ki, qapağın gövdəsi dəyirmi formaya malikdir.

3. 1-ci bənd üzrə çaydan qapağı onunla fərqlənir ki, qapağın gövdəsi oval formaya malikdir.

4. 1-ci bənd üzrə çaydan qapağı onunla fərqlənir ki, qapağın gövdəsi kvadrat formaya malikdir.

(11) F 2022 0005 (21) U 2020 0013
(51) A47J 27/21 (2006.01) (22) 25.02.2020
A47J 36/06 (2006.01)
A47G 19/14 (2006.01)

(44) 30.07.2021

(31) 2019131382
(32) 04.10.2019
(33) RU

(71)(73) Obşestvo s oqraniçennoy otvetstvennostyu "Polaris İnterneyşnl Limited" (RU)

(72) Rıjov Viktor İqoreviç (RU)

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

(54) ÇAYDAN QAPAĞI

(57) 1. Çaydan qapağı, suyun doldurulması üçün giriş yaradılmış gövdədən, suyun doldurulması üçün sözügedən girişin altında yerləşdirilmiş, suyun ağırlığının təsiri altında suyun doldurulması üçün girişi açan su üçün arakəsmədən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, sözügedən su üçün arakəsmə, elastik materialdan hazırlanan ucunda dəlik olan klapın formasında, adi vəziyyətdə biri-birinə yapışmış hissələrin qapanması, suyun doldurulması üçün girişdə suyun ağırlığının təsiri altında sözügedən hissələrin biri-birindən aralanması, suyun doldurulması üçün girişə suyun tökülməsi dayandırıldıqda onların elastiklik qüvvəsinin hesabına adi vəziyyətə qayıtma imkanı ilə yerinə yetirilib.

2. 1-ci bənd üzrə çaydan qapağı onunla fərqlənir ki, qapağın gövdəsi dəyirmi formaya malikdir.

3. 1-ci bənd üzrə çaydan qapağı onunla fərqlənir ki, qapağın gövdəsi oval formaya malikdir.

4. 1-ci bənd üzrə çaydan qapağı onunla fərqlənir ki, qapağın gövdəsi kvadrat formaya malikdir.

(11) F 2022 0006 (21) U 2020 0014
(51) A47J 27/21 (2006.01) (22) 25.02.2020
A47J 36/06 (2006.01)
A47G 19/14 (2006.01)

(44) 30.07.2021

(31) 2019131385
(32) 04.10.2019
(33) RU

(71)(73) Obşestvo s oqraniçennoy otvetstvennostyu "Polaris İnterneyşnl Limited" (RU)

(72) Rijov Viktor İqoreviç (RU)

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

(54) ÇAYDAN QAPAĞI

(57) 1. Çaydan qapağı, suyun doldurulması üçün giriş yaradılmış gövdədən, sözügedən suyun doldurulması üçün girişin altında hərəkətli yerləşdirilmiş su üçün arakəsmədən və su üçün arakəsməyə çevik hərəkətəgətirici qüvvə ilə təsir etməklə onun vasitəsi ilə suyun doldurulması üçün girişin qapanmasını və suyun ağırlığının təsiri altında suyun doldurulması üçün girişin arakəsmə vasitəsilə açılmasını təmin edən qapayıcı mexanizmdən ibarət olub onunla fərqlənir ki, gövdə, suyun doldurulması üçün girişin hüdudlarında yerləşdirilmiş qarşılıqlı perpendikulyar plankalarla təchiz edilmişdir, sözügedən su üçün arakəsmə ayrı-ayrı bölmələr şəklində yerinə yetirilmişdir, onların hər biri göstərilmiş qarşılıqlı perpendikulyar plankalarda yerləşdirilmiş fərdi bərkidiciyə və fərdi qapayıcı mexanizmə malikdir, belə ki, qapayıcı mexanizm su üçün arakəsmənin yer-dəyişməsinin təmin edilməsi üçün qayıdan yay formasında yerinə yetirilmişdir.

2. 1-ci bənd üzrə çaydan qapağı onunla fərqlənir ki, qapağın gövdəsi dəyirmi formada yerinə yetirilmişdir.

3. 1-ci bənd üzrə çaydan qapağı onunla fərqlənir ki, qapağın gövdəsi oval formasında yerinə yetirilmişdir.

4. 1-ci bənd üzrə çaydan qapağı onunla fərqlənir ki, qapağın gövdəsi kvadrat formasında yerinə yetirilmişdir.

(11) F 2022 0007 (21) U 2020 0015
(51) A47J 27/21 (2006.01) (22) 25.02.2020
A47J 36/06 (2006.01)
A47G 19/14 (2006.01)

(44) 30.07.2021

(31) 2019131387
(32) 04.10.2019

(33) RU

(71)(73) Obşestvo s oqraniçennoy otvetstvennostyu "Polaris İnterneyşnl Limited" (RU)

(72) Rijov Viktor İqoreviç (RU)

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

(54) ÇAYDAN QAPAĞI

(57) 1. Çaydan qapağı, suyun doldurulması üçün giriş yaradılmış gövdədən, sözügedən suyun doldurulması üçün girişin altında hərəkətli yerləşdirilmiş su üçün arakəsmədən və su üçün arakəsməyə çevik hərəkətəgətirici qüvvə ilə təsir etməklə onun vasitəsi ilə suyun doldurulması üçün girişin qapanmasını və suyun ağırlığının təsiri altında suyun doldurulması üçün girişin arakəsmə vasitəsilə açılmasını təmin edən qapayıcı mexanizmdən ibarət olub onunla fərqlənir ki, göstərilən su üçün arakəsmə, hər biri suyun doldurulması üçün girişinin hüdudlarında yerləşdirilmiş üfqi plankalar üzərində fərdi bərkidiciyə və üfqi plankalar üzərində yerləşdirilmiş və su üçün arakəsmənin hərəkətə gətirilməsi üçün əks yay formasında yerinə yetirilmiş fərdi qapayıcı mexanizmə malik olan ayrı-ayrı bölmələr formasında yerinə yetirilmişdir.

2. 1-ci bənd üzrə çaydan qapağı onunla fərqlənir ki, qapağın gövdəsi dəyirmi formaya malikdir.

3. 1-ci bənd üzrə çaydan qapağı onunla fərqlənir ki, qapağın gövdəsi oval formaya malikdir.

4. 1-ci bənd üzrə çaydan qapağı onunla fərqlənir ki, qapağın gövdəsi kvadrat formaya malikdir.

(11) F 2022 0008 (21) U 2020 0016
(51) A47J 27/21 (2006.01) (22) 25.02.2020
A47J 36/06 (2006.01)
A47G 19/14 (2006.01)

(44) 30.07.2021

(31) 2019131389
(32) 04.10.2019
(33) RU

(71)(73) Obşestvo s oqraniçennoy otvetstvennostyu "Polaris İnterneyşnl

Limited" (RU)

(72) Rijov Viktor İqoreviç (RU)

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

(54) ÇAYDAN QAPAĞI

(57) 1. Çaydan qapağı, suyun doldurulması üçün giriş yaradılmış gövdədən, sözügedən suyun doldurulması üçün girişin altında hərəkətli yerləşdirilmiş su üçün arakəsmədən və su üçün arakəsməyə çevik hərəkətəgətirici qüvvə ilə təsir etməklə onun vasitəsi ilə suyun doldurulması üçün girişin qapanmasını və suyun ağırlığının təsiri altında suyun doldurulması üçün girişin arakəsmə vasitəsilə açılmasını təmin edən qapayıcı mexanizmdən ibarət olub onunla fərqlənir ki, göstərilən su üçün arakəsmə, hər biri çaydanın qapağının gövdəsi ilə fərdi bərkidilməyə və su üçün arakəsmənin vəziyyətini dəyişdirən əks yay formasında yerinə yetirilmiş fərdi qapayıcı mexanizmə malik olan ayrı-ayrı bölmələr formasında yerinə yetirilmişdir.

2. 1-ci bənd üzrə çaydan qapağı onunla fərqlənir ki, sözügedən bölmələr sektorlar formasında yerinə yetirilmişdir.

3. 1-ci bənd üzrə çaydan qapağı onunla fərqlənir ki, sözügedən bölmələr, avarlı vintə oxşar pərlər formasında yerinə yetirilmişdir.

4. 1-ci bənd üzrə çaydan qapağı onunla fərqlənir ki, qapağın gövdəsi dəyirmi formaya malikdir.

5. 1-ci bənd üzrə çaydan qapağı onunla fərqlənir ki, qapağın gövdəsi oval formaya malikdir.

6. 1-ci bənd üzrə çaydan qapağı, onunla fərqlənir ki, qapağın gövdəsi kvadrat formaya malikdir.

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR;
NƏQLETMƏ

B 65

(11) F 2022 0003 (21) U 2019 0058

(51) B65D 41/34 (2006.01) (22) 13.12.2019
B65D 41/62 (2006.01)

(44) 30.04.2021

(71)(73) "ALKOPAK" İstehsal unitar

müəssisəsi (BY)

(72) Paxomov Dmitriy İvanoviç (BY)
Zoşuk Yaroslav Valeryeviç (BY)

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) BUTULKA ÜÇÜN BAĞLAYICI QAPAQ

(57) Butulka üçün bağlayıcı qapaq xarici örtükdən, butulka ağzının xarici yivi ilə təmasda olması üçün nəzərdə tutulan və xarici örtüyə mexaniki kip otuzdurulmaqla və ya yapışqanla birləşdirilmiş burulan daxili içlikdən, köpükləndirilmiş polimer materialdan hazırlanan kipləşdirici ara qatından, burulan içliyin daxili səthində yerləşdirilmiş halqəşəkilli çıxıntıdan ibarət olub onunla fərqlənir ki, xarici örtük taxtadan hazırlanmışdır.

BÖLMƏ F

MAŞINQAYIRMA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ,
SİLAH VƏ SURSAT, PARTLATMA İŞLƏRİ

F 16

(11) F 2022 0009 (21) U 2017 0020

(51) F16K 3/00 (2006.01) (22) 30.10.2017
F16K 3/28 (2006.01)

(44) 31.08.2020

(67) a 2017 0123, 17.07.2017

(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye
Universiteti (AZ)(72) Babanlı Mustafa Baba oğlu (AZ)
Məmmədov Qasım Əmir oğlu (AZ)
Aslanov Camaləddin Nurəddin oğlu
(AZ)

(54) DÜZAXINLI SİYİRTMƏ

(57) Düzaxınlı siyirtmə gövdədən, sipərdən, yəhərdən və kipləndiricidən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, en kəşik sahəsi trapesşəkilli olan kipləndirici yəhər daxilində yerləşdirilib, gövdə daxilində isə yəhərin hər iki tərəfində bir ucu digər ucundan kiçik olan tərs döndərilmiş V-şəkilli yay oturdulub.

F 24

(11) F 2022 0002 (21) U 2019 0008

(51) F24H 1/00 (2006.01) (22) 04.04.2019

(44) 28.02.2020

(67) a 2017 0150, 07.08.2017

(71)(73) Bayramov Sahib Bilal oğlu (AZ)

(72) Bayramov Sahib Bilal oğlu (AZ)

(54) SUQIZDIRICI QAZAN

(57) Suqızdırıcı qazan, gövdə, odluq, istilik dolağı, tüstü çıxaran borucuq daxil olub, onunla fərqlənir ki, gövdə xarici və daxili qazanların birləşməsindən yerinə yetirilib, daxili və xarici qazanların arasında ikinci istilik dolağı yerləşdirilmişdir, gövdənin daxilində, yuxarı və aşağı hissələrində istilikdəyişdirici yerləşdirilmişdir, yuxarıda quraşdırılmış istilikdəyişdiricinin bir hissəsinin üstündə qaynar hissə yerləşib, kondensasiya zonası arakəsmə ilə ayrılıb, gövdənin daxilində, orta hissəsində arakəsmə ilə ayrılmış odluq quraşdırılmışdır, odluq ilə arakəsmə arasında nixrom dolaqlar yerləşdirilib, odluq ilə ventilyator əlaqələndirilmişdir, onun daxilində motorsuz ventilyator yerləşdirilib, gövdənin aşağı hissəsində kondensat yığan tutum və xaric edən borucuq yerləşdirilib, gövdənin yan tərəfində isə tüstü xaric edən koaksial borucuq quraşdırılıb.

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

09-03–09-03

Bülleten № 5; 31.05.2022

(11) S 2022 0003
(51) 09-03

(21) s 2020 0008
(22) 22.05.2020

(44) 29.05.2020

(71)(73) Godiva Belgium B.V./S.R.L. (BE)

(72) Ali Ülker (BE)

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

(54) ŞOKOLADLI KONFETLƏRİN BÜ-
KÜLMƏSİ ÜÇÜN BÜKMƏ KAĞIZI (4
variantda)

(57) Təklif edilən “ Şokoladlı konfetlərin
bükülməsi üçün bükmə kağızı ” (4 variant-
da) sənaye nümunəsi aşağıda sadalanmış
xüsusiyyətləri ilə xarakterizə olunur:

I variant

- məmulatın ümumi görünüşünün aşağıdan
yuxarıya şaquli istiqamətdə yönəldilmiş,
tədricən orta hissədə ensizləşdirilmiş, daha
sonra isə zirvəsinə doğru enləşdirilmiş fiqur
formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- məmulatın özülünün dəyirmiləşdirilmiş for-
mada yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 1
"Şokoladlı konfetlərin bükülməsi üçün bükmə kağızı"
sənaye nümunəsinin ön tərəfdən görünüşü



FIG. 2
"Şokoladlı konfetlərin bükülməsi üçün bükmə kağızı"
sənaye nümunəsinin arxa tərəfdən görünüşü



FIG. 3

- məmulatın aşağıdan yuxarıya şaquli isti-
qamətdə dartılıb, orta hissənin mərkəzində
düzbucaqlı enli lentlə bağlanmış konusvari
formada yerinə yetirilməsi ilə;
- məmulatın orta hissəsinin mərkəzində
yuxarıya doğru, zirvəsi istiqamətdə tədricən
enləşən formada yerinə yetirilməsi ilə;

- məmulatın zirvəsinin, müxtəlif ölçülü lə-
çəklərin bir-birinin içərisində yerləşdirilmiş,
azacıq açılmış gül qönçəsi formasında ye-
rinə yetirilməsi ilə;



FIG. 4

"Şokoladlı konfetlərin bükülməsi üçün bükmə kağızı"
sənaye nümunəsinin sağ tərəfdən görünüşü



FIG. 5

"Şokoladlı konfetlərin bükülməsi üçün bükmə kağızı"
sənaye nümunəsinin yuxarı tərəfdən görünüşü



FIG. 6

- məmulatın üz səthində ritmik tərzdə təkrar-
lanan, yuxarıya doğru şaquli istiqamət-
ləndirilmiş, eyni ölçülü ara məsafələrə malik
olan, ardıcıl surətdə sıra ilə düzülmüş bö-
yük çap hərfi ilə yazılmış “G” hərfinin yer-
ləşdirilməsi ilə;

- məmulatın koloristik həllinin bənövşəyi və
sarı rəng çalarları ilə yerinə yetirilməsi ilə;

II variant

- məmulatın ümumi görünüşünün aşağıdan
yuxarıya şaquli istiqamətdə yönəldilmiş,
tədricən orta hissədə ensizləşdirilmiş, daha
sonra isə zirvəsinə doğru enləşdirilmiş fiqur
formasında yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 1

"Şokoladlı konfetlərin bükülməsi üçün bükmə kağızı"
sənaye nümunəsinin ön tərəfdən görünüşü



FIG. 2

"Şokoladlı konfetlərin bükülməsi üçün bükmə kağızı"
sənaye nümunəsinin arxa tərəfdən görünüşü



FIG. 3

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 5; 31.05.2022

09-03-09-03

- məmulatın özülünün dəyirmiləşdirilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;
- məmulatın aşağıdan yuxarıya şaquli istiqamətdə dartılıb, orta hissənin mərkəzində düzbucaqlı enli lentlə bağlanmış konusvari formada yerinə yetirilməsi



FIG. 4

"Şokoladlı konfetlərin bükülməsi üçün bükmə kağızı"
sənaye nümunəsinin sağ tərəfdən görünüşü



FIG. 5

"Şokoladlı konfetlərin bükülməsi üçün bükmə kağızı"
sənaye nümunəsinin yuxarı tərəfdən görünüşü



FIG. 6

- məmulatın orta hissəsinin mərkəzindən yuxarıya doğru, zirvəsi istiqamətdə tədricən enlənən formada yerinə yetirilməsi ilə;
- məmulatın zirvəsinin, müxtəlif ölçülü ləçəklərin bir-birinin içərisində yerləşdirilmiş, azacıq açılmış gül qönçəsi formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- məmulatın üz səthində ritmik tərzdə təkrarlanan, yuxarıya doğru şaquli istiqamətləndirilmiş, eyni ölçülü ara məsafələrə malik olan, ardıcıl surətdə sıra ilə düzülmüş böyük çap hərfi ilə yazılmış "G" hərfinin yerləşdirilməsi ilə;
- məmulatın koloristik həllinin moruğu və sarı rəng çalarları ilə yerinə yetirilməsi ilə;

III variant

- məmulatın ümumi görünüşünün aşağıdan yuxarıya şaquli istiqamətdə yönəldilmiş, tədricən orta hissədə ensizləşdirilmiş, daha sonra isə zirvəsinə doğru enlənmiş fiqur formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- məmulatın oturaq hissəsinin dəyirmiləşdirilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;
- məmulatın aşağıdan yuxarıya şaquli istiqamətdə dartılıb, orta hissənin mərkəzində düzbucaqlı enli lentlə bağlanmış konusvari formada yerinə yetirilməsi ilə;

- məmulatın orta hissəsinin mərkəzindən tədricən yuxarıya doğru, zirvəsi istiqamətdə tədricən enlənən formada yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 1

"Şokoladlı konfetlərin bükülməsi üçün bükmə kağızı"
sənaye nümunəsinin ön tərəfdən görünüşü



FIG. 2

"Şokoladlı konfetlərin bükülməsi üçün bükmə kağızı"
sənaye nümunəsinin arxa tərəfdən görünüşü



FIG. 3

"Şokoladlı konfetlərin bükülməsi üçün bükmə kağızı"

- məmulatın zirvəsinin, müxtəlif ölçülü ləçəklərin bir-birinin içərisində yerləşdirilmiş, yenidən açılmış gül qönçəsi formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- məmulatın üz səthində ritmik tərzdə təkrarlanan, yuxarıya doğru şaquli istiqamətləndirilmiş, eyni ölçülü ara məsafələrə malik olan, ardıcıl surətdə sıra ilə düzülmüş böyük çap hərfi ilə yazılmış "G" hərfinin yerləşdirilməsi ilə;



FIG. 4

"Şokoladlı konfetlərin bükülməsi üçün bükmə kağızı"
sənaye nümunəsinin sağ tərəfdən görünüşü



FIG. 5

"Şokoladlı konfetlərin bükülməsi üçün bükmə kağızı"
sənaye nümunəsinin yuxarı tərəfdən görünüşü



FIG. 6

"Şokoladlı konfetlərin bükülməsi üçün bükmə kağızı"

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

09-03–09-03

Bülleten № 5; 31.05.2022

- məmulatın koloristik həllinin göy və sarı rəng çalarları ilə yerinə yetirilməsi ilə;

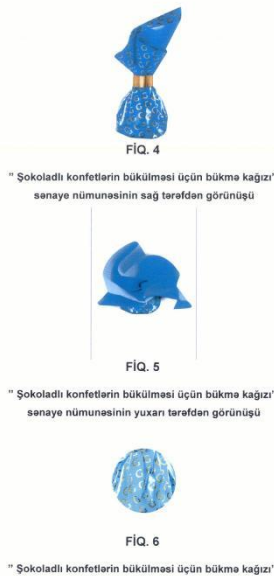
IV variant

- məmulatın ümumi görünüşünün aşağıdan yuxarıya şaquli istiqamətdə yönəldilmiş, tədricən orta hissədə ensizləşdirilmiş, daha sonra isə zirvəsinə doğru enləşdirilmiş fiqur formasında yerinə yetirilməsi ilə;



- məmulatın oturacaq hissəsinin dəyir-miləşdirilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;

- məmulatın aşağıdan yuxarıya şaquli istiqamətdə dartılıb, orta hissənin mərkəzində düzbucaqlı enli lentlə bağlanmış konusvari formada yerinə yetirilməsi ilə;



- məmulatın orta hissəsinin mərkəzindən tədricən yuxarıya doğru, zirvəsi istiqamətdə tədricən enləşən formada yerinə yetirilməsi ilə;

- məmulatın zirvəsinin, müxtəlif ölçülü ləçəklərin bir-birinin içərisində yerləşdirilmiş, azacıq açılmış gül qönçəsi formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- məmulatın üz səthində ritmik tərzdə təkrarlanan, yuxarıya doğru şaquli istiqamətləndirilmiş, eyni ölçülü ara məsafələrə malik olan, ardıcıl surətdə sıra ilə düzülmüş böyük çap hərfi ilə yazılmış "G" hərfinin yerləşdirilməsi ilə;

- məmulatın koloristik həllinin mavi və sarı rəng çalarları ilə yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S 2022 0004
(51) 09-03

(21) s 2020 0009
(22) 22.05.2020

(44) 29.05.2020

(71)(73) Godiva Belgium B.V./S.R.L. (BE)

(72) Ali Ülker (BE)

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

(54) ŞOKOLADLI KONFETLƏR ÜÇÜN
QUTU (4 variantda)

(57) Təklif edilən "Şokoladlı konfetlər üçün qutu" sənaye nümunəsi aşağıda sadalanmış mühüm əlamətləri aşağıdakılarla seçiyənlənir:

I variant

- məmulatın gövdəsinin altı-üstünə çevrilmiş düzbucaqlı çəpinə kəsilmiş piramida formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- gövdənin, aşağı hissəyə nisbətdə, bir qədər daha böyük olan yuxarı hissənin səthinin qabarıq qövsvari formada yerinə yetirilməsi ilə;

- qabarıq qövsvari səthin üzərinin bir-birinə simmetrik yerləşdirilmiş eyni ölçülü stilləşdirilmiş dörd gül ləçəkləri təchiz edilməsi ilə;

- məmulatın dörd yan tərəflərinin hər birinin üzərində "GODIVA" sözü yazılmış enli düzbucaqlı lentlə bağlanmış, bükme kağızına bükülmüş konfet, üstündə şokolad qırın-

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 5; 31.05.2022

09-03–09-03

tıları səpələnmiş kəsikdə şokoladlı konfet, şokoladlı konfetin daxilində üstünə şirniyyat qırıntıları səpələnmiş fındıq və dalğavari şəkilli şokoladlı krem axını, borucuqvarı və sınıq şokoladlar, sadalananları çərçivələyən stilləşdirilmiş partlayış imitasiyası yarıdan dairəvi element təsvirlərinin yerləşdirilməsi ilə;



FIG. 1
"Şokoladlı konfetlər üçün qutu"
sənaye nümunəsinin ümumi görünüşü



FIG. 2
"Şokoladlı konfetlər üçün qutu"
sənaye nümunəsinin ön tərəfdən görünüşü

- məmulatın koloristik həllinin, gövdənin ümumi fonunun bənövşəyi rəngdə, bükmə kağızı ilə bükülmüş konfetin və lentin sarı və qızılı rəng çaları, kəsikdə şokoladlı konfetinin və şokolad qırıntılarının, fındığın, tünd və açıq qəhvəyi, kəsikdə şokoladlı konfetin daxilindəki kremin tünd-qəhvəyi rəng çalarını ilə yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 3



FIG. 4
"Şokoladlı konfetlər üçün qutu"
sənaye nümunəsinin sol tərəfdən görünüşü



FIG. 5

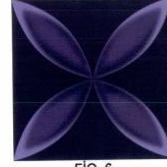


FIG. 6
"Şokoladlı konfetlər üçün qutu"
sənaye nümunəsinin yuxarı tərəfdən görünüşü



FIG. 7
"Şokoladlı konfetlər üçün qutu"

II variant

- məmulatın gövdəsinin altı-üstünə çevrilmiş düzbucaqlı çəpinə kəsilmiş piramida formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin, aşağı hissəyə nisbətdə, bir qədər daha böyük olan yuxarı hissənin səthinin qabarıq qövsvarı formada yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 1
"Şokoladlı konfetlər üçün qutu"
sənaye nümunəsinin ümumi tərəfdən görünüşü



FIG. 2
"Şokoladlı konfetlər üçün qutu"
sənaye nümunəsinin ön tərəfdən görünüşü

- qabarıq qövsvarı səthin üzərinin bir-birinə simmetrik yerləşdirilmiş eyni ölçülü stilləş-

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

09-03–09-03

Bülleten № 5; 31.05.2022

dirilmiş dörd gül ləçəkləri təchiz edilməsi ilə;



FIG. 3
"Şokoladı konfetlər üçün qutu"
sənaye nümunəsinin arxa tərəfdən görünüşü



FIG. 4
"Şokoladı konfetlər üçün qutu"
sənaye nümunəsinin sol tərəfdən görünüşü

- məmulatın dörd yan tərəflərinin hər birinin üzərində "GODIVA" sözü yazılmış enli düzbucaqlı lentlə bağlanmış, bükmə kağızına bükülmüş konfet, üstündə şokolad qırıntıları səpələnmiş kəsikdə şokoladlı konfet, şokoladlı konfetin daxilində üstünə şirniyyat qırıntıları səpələnmiş fındıq və dalğavarı şəkilli şokoladlı krem axını, borucuqvarı və sınıq şokoladlar, yaşıl yarpaqlı moruq, sadalananları çərçivələyən stilləşdirilmiş partlayış imitasiya yaradan dairəvi element təsvirlərinin yerləşdirilməsi ilə;



FIG. 5
"Şokoladı konfetlər üçün qutu"
sənaye nümunəsinin sağ tərəfdən görünüşü



FIG. 6
"Şokoladı konfetlər üçün qutu"
sənaye nümunəsinin yuxarı tərəfdən görünüşü



FIG. 7
"Şokoladı konfetlər üçün qutu"
sənaye nümunəsinin aşağı tərəfdən görünüşü

- məmulatın koloristik həllinin, gövdənin ümumi fonunun moruğu rəngdə, bükmə kağızı ilə bükülmüş konfetin və lentin sarı və qızılı rəng çalarları ilə, kəsikdə şokoladlı konfetinin üstündəki şokolad qırıntılarının

tünd və açıq-qəhvəyi, fındığın və şokolad qırıntılarının qəhvəyi rəngdə, kəsikdə şokoladlı konfetin daxilindəki kremin açıq-qırmızı, yarpaqlı moruğun, yaşıl və tünd-çəhrayı rəng çalarları ilə yerinə yetirilməsi ilə;

III variant

- məmulatın gövdəsinin altı-üstünə çevrilmiş düzbucaqlı çəpinə kəsilmiş piramida formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin, aşağı hissəyə nisbətdə, bir qədər daha böyük olan yuxarı hissənin səthinin qabarıq qövsvarı formada yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 1
"Şokoladı konfetlər üçün qutu"
sənaye nümunəsinin ümumi tərəfdən görünüşü



FIG. 2
"Şokoladı konfetlər üçün qutu"
sənaye nümunəsinin ön tərəfdən görünüşü

- qabarıq qövsvarı səthin üzərinin bir-birinə simmetrik yerləşdirilmiş eyni ölçülü stilləşdirilmiş dörd gül ləçəkləri təchiz edilməsi ilə;



FIG. 3
"Şokoladı konfetlər üçün qutu"
sənaye nümunəsinin arxa tərəfdən görünüşü



FIG. 4
"Şokoladı konfetlər üçün qutu"
sənaye nümunəsinin sol tərəfdən görünüşü

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 5; 31.05.2022

09-03-09-03

- məmulatın dörd yan tərəflərinin hər birinin üzərində "GODIVA" sözü yazılmış enli düzbucaqlı lentlə bağlanmış, bükmə kağızına bükülmüş konfet, üstündə şokolad qırıntıları səpələnmiş kəsikdə şokoladlı konfet, şokoladlı konfetin daxilində üstünə şirniyyat qırıntıları səpələnmiş fındıq və dalğavarı şəkilli şokoladlı krem axını, borucuqvarı və sınıq şokoladlar, sadalananları çərçivələyən stilləşdirilmiş partlayış imitasiya yaradan dairəvi element təsvirlərinin yerləşdirilməsi ilə;



FIG. 5
"Şokoladlı konfetlər üçün qutu"
sənaye nümunəsinin sağ tərəfdən görünüşü



FIG. 6
"Şokoladlı konfetlər üçün qutu"
sənaye nümunəsinin yuxarı tərəfdən görünüşü



FIG. 7
"Şokoladlı konfetlər üçün qutu"
sənaye nümunəsinin aşağı tərəfdən görünüşü

- məmulatın koloristik həllinin, ümumi fonunun göy rəngdə, bükmə kağızı ilə bükülmüş konfetin və lentin sarı və qızılı rəng çaları ilə, kəsikdə şokoladlı konfetinin və şokolad qırıntılarının tünd və açıq-qəhvəyi, fındığın və şokolad qırıntılarının qəhvəyi rəngdə, kəsikdə fındığın içinin ağ rəngdə, kəsikdə şokoladlı konfetin daxilindəki kremin tünd və açıq-qəhvəyi rəng çalarları ilə yerinə yetirilməsi ilə;

IV variant

- məmulatın gövdəsinin altı-üstünə çevrilmiş düzbucaqlı çəpinə kəsilmiş piramida formasında yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 1
"Şokoladlı konfetlər üçün qutu"
sənaye nümunəsinin ümumi tərəfdən görünüşü



FIG. 2
"Şokoladlı konfetlər üçün qutu"
sənaye nümunəsinin ön tərəfdən görünüşü

- gövdənin, aşağı hissəyə nisbətdə, bir qədər daha böyük olan yuxarı hissənin səthinin qabarıq qövsvarı formada yerinə yetirilməsi ilə;

- qabarıq qövsvarı səthin üzərinin bir-birinə simmetrik yerləşdirilmiş eyni ölçülü stilləşdirilmiş dörd gül ləçəkləri təchiz edilməsi ilə;

- məmulatın dörd yan tərəflərinin hər birinin üzərində "GODIVA" sözü yazılmış enli düzbucaqlı lentlə bağlanmış, bükmə kağızına bükülmüş konfet, üstündə şokolad qırıntıları səpələnmiş kəsikdə şokoladlı konfet, şokoladlı konfetin daxilində üstünə şirniyyat qırıntıları səpələnmiş fındıq və dalğavarı şəkilli şokoladlı krem axını, borucuqvarı və sınıq şokoladlar, kakos dilimi sadalananları çərçivələyən stilləşdirilmiş partlayış imitasiya yaradan dairəvi element təsvirlərinin yerləşdirilməsi ilə;



FIG. 3
"Şokoladlı konfetlər üçün qutu"
sənaye nümunəsinin arxa tərəfdən görünüşü



FIG. 4

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

09-03-19-08

Bülleten № 5; 31.05.2022

- məmulatın koloristik həllinin, gövdənin ümumi fonunun mavi rəngdə, bükmə kağızı ilə bükülmüş konfetin və lentin sarı və qızılı rəng çaları ilə, kəsikdə şokoladlı konfetinin və şokolad qırıntılarının tünd və açıq-qəhvəyi, fındığın və şokolad qırıntılarının açıq-qəhvəyi rəngdə, kəsikdə kakos diliminin ağ rəngdə, kəsikdə şokoladlı konfetin daxilindəki kremin açıq-qəhvəyi rəng çaları ilə yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 5
"Şokoladlı konfetlər üçün qutu"
sənaye nümunəsinin sağ tərəfdən görünüşü



FIG. 6
"Şokoladlı konfetlər üçün qutu"
sənaye nümunəsinin yuxarı tərəfdən görünüşü



FIG. 7
"Şokoladlı konfetlər üçün qutu"
sənaye nümunəsinin ön tərəfdən görünüşü

(11) S 2022 0001
(51) 19-08

(21) s 2020 0006
(22) 20.05.2020

(44) 29.05.2020

(31) 2019504994
(32) 08.11.2019
(33) RU

(71)(73) Gesellschaft mit beschränkter Haftung "Ehrmann" (RU)

(72) Ponomaryov Maksim Serqeyeviç (RU)

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

(54) ETİKET (5 variantda)

(57) Təklif edilən "ETİKET" (5 variantda) sənaye nümunəsi aşağıda sadalanmış xüsusiyyətləri ilə xarakterizə olunur:

I variant üzrə, təklif edilən "ETİKET" SƏNAYE NÜMUNƏSİNİN xarici görünüşünün mühüm əlamətləri aşağıda sadalanmış xüsusiyyətləri ilə seçiyətləri:



FOTO. 1

"Etiket" (5 variantda) sənaye nümunəsinin ümumi görünüşü (variant 1)

- məmulatın kompozisiya quruluşunun, geniş qövsvari zolağın orta hissəsində stilləşdirilmiş uydurma lama personajı obrazının uzun boyunun üstündə onun düzünə qoyulmuş başının təsvirinin dominant tərzdə yerləşdirilməsi ilə;

- baş təsvirinin üstündə banan və çiyələklə dolu kasanın stilləşdirilmiş təsvirinin yerləşdirilməsi ilə;

- lama təsvirinin sağında, buruncuqla təchiz edilmiş böyük ağac lövhəsinin buruncuğu, stilləşdirilmiş baş təsviri istiqamətində yönəldilmiş tərzdə, aşağı hissəsinin solunda isə üfqi istiqamətdə uzadılmış, bir hissəsi qismən boyunun üstünə düşən oval ağac lövhəsinin yerləşdirilməsi ilə;

- böyük ağac lövhəsinin sağında məhsul haqqında məlumatların sütun formasında, onun da bir qədər sağında eni boyu mətn blokunun yerləşdirilməsi ilə;



FOTO. 3

"Etiket" (5 variantda) sənaye nümunəsinin ümumi görünüşü (variant 3)

- stilləşdirilmiş uydurma personaj təsvirinin solunda, banan və çiyələyin stilləşdirilmiş təsvirləri, həmçinin böyük hərflərlə orijinal tərzdə yerinə yetirilmiş yazının, daha sonra zolağın qövsü boyu, istehsalçının ştrix-kodunun, firma nişanının yerləşdirilməsi ilə;

- məmulatın tərtibatının koloristik həllinin, aşağı hissəsinin rənginin açıq tondan, yu-

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 5; 31.05.2022

19-08–19-08

xarı hissə istiqamətində açıq-şaftalı rəngində, ağac lövhələrinin və yazıların qırmızı rəngdə, uydurma personajının stilləşdirilmiş təsvirinin-şaftalı rəngində, dəyişən rəng çalarları ilə yerinə yetirilməsi ilə;

II variant üzrə, təklif edilən "ETİKET" SƏNAYE NÜMUNƏSİNİN xarici görünüşünün mühüm əlamətləri aşağıda sadalanmış xüsusiyyətləri ilə səciyyələnir:

- məmulatın kompozisiya quruluşunun, geniş qövsvarı zolağın orta hissəsində stilləşdirilmiş uydurma lama personajı obrazının uzun boyunun üstündə onun düzünə qoyulmuş başının təsvirinin dominant tərzdə yerləşdirilməsi ilə;

- baş təsvirinin üstündə süd məhsulu və qaragilə ilə dolu kasanın stilləşdirilmiş təsvirinin yerləşdirilməsi ilə;

- uydurma personaj təsvirinin sağında, buruncuqla təchiz edilmiş böyük ağac lövhəsinin buruncuğunun, stilləşdirilmiş baş təsviri istiqamətində yönəldilmiş tərzdə, aşağı hissəsinin solunda isə üfüqi istiqamətdə uzadılmış, bir hissəsi qismən boyunun üstünə düşən oval ağac lövhəsinin yerləşdirilməsi ilə;

- böyük ağac lövhəsinin sağında, məhsul haqqında məlumatların sütun formasında, onun da bir qədər sağında eni boyu mətn blokunun yerləşdirilməsi ilə;

- stilləşdirilmiş uydurma personajının təsvirinin solunda yarpaqlı qaragilə meyvələrinin stilləşdirilmiş təsvirləri, həmçinin böyük hərflərlə orijinal tərzdə yerinə yetirilmiş yazının, daha sonra zolağın qövsü boyu, istehsalçının ştrix-kodunun, firma nişanının yerləşdirilməsi ilə;



FOTO. 5

"Etiket" (5 variantda) sənaye nümunəsinin ümumi görünüşü (variant 5)

- məmulatın koloristik həllinin aşağı hissəsinin rənginin açıq tonda yuxarıya istiqamətdə açıq-boz rəngə dəyişən, ağac lövhələrinin və yazıların-bənövşəyi rəngdə, uy-

durma personajının stilləşdirilmiş təsvirinin-şaftalı rəngində yerinə yetirilməsi ilə;

III variant üzrə, təklif edilən "ETİKET" SƏNAYE NÜMUNƏSİNİN xarici görünüşünün mühüm əlamətləri aşağıda sadalanmış xüsusiyyətləri ilə səciyyələnir:

- məmulatın kompozisiya quruluşunun, geniş qövsvarı zolağın orta hissəsində stilləşdirilmiş uydurma lama personajı obrazının uzun boyunun üstündə onun düzünə qoyulmuş başının təsvirinin dominant tərzdə yerləşdirilməsi ilə;

- baş təsvirinin üstündə manqo meyvələri ilə dolu kasanın stilləşdirilmiş təsvirinin yerləşdirilməsi ilə;

- uydurma personaj təsvirinin sağında, buruncuqla təchiz edilmiş böyük ağac lövhəsinin buruncuğunun, stilləşdirilmiş baş təsviri istiqamətində yönəldilmiş tərzdə, aşağı hissəsinin solunda isə üfüqi istiqamətdə uzadılmış bir hissəsi qismən boyunun üstünə düşən, oval ağac lövhəsinin yerləşdirilməsi ilə;

- böyük ağac lövhəsinin sağında, məhsul haqqında məlumatların sütun formasında, onun da bir qədər sağında, eni boyu mətn blokunun yerləşdirilməsi ilə;

- stilləşdirilmiş uydurma personaj təsvirinin solunda manqo meyvələrinin stilləşdirilmiş təsvirləri, həmçinin, böyük hərflərlə orijinal tərzdə yerinə yetirilmiş yazının, daha sonra zolağın qövsü boyu istehsalçının ştrix-kodunun, firma nişanının yerləşdirilməsi ilə;

- məmulatın tərtibatının koloristik həllinin, aşağı hissəsinin rənginin açıq tondan başlayaraq, yuxarı hissə istiqamətində açıq-bej, ağac lövhələrinin və yazıların tünd-sarı rəngdə, uydurma personajın stilləşdirilmiş təsvirinin isə şaftalı rəngində, rəngi çalarları müxtəlifliyi ilə yerinə yetirilməsi ilə;

IV variant üzrə, təklif edilən "ETİKET" SƏNAYE NÜMUNƏSİNİN xarici görünüşünün mühüm əlamətləri aşağıda sadalanmış xüsusiyyətləri ilə səciyyələnir:

- məmulatın kompozisiya quruluşunun, geniş qövsvarı zolağın orta hissəsində stilləşdirilmiş uydurma lama personajı obrazının uzun boyunun üstündə onun düzünə qoyulmuş başının təsvirinin dominant tərzdə yerləşdirilməsi ilə;

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

19-08–19-08

Bülleten № 5; 31.05.2022



FOTO. 2

"Etiket" (5 variantda) sənaye nümunəsinin ümumi görünüşü (variant 2)



FOTO. 4

"Etiket" (5 variantda) sənaye nümunəsinin ümumi görünüşü (variant 4)

- baş təsvirinin üstündə şaftalı və armudla dolu kasanın stilləşdirilmiş təsvirinin yerləşdirilməsi ilə;
- lama təsvirinin sağında, buruncuqla təchiz edilmiş böyük ağac lövhəsinin buruncuğunun, stilləşdirilmiş baş təsviri istiqamətində yönəldilmiş tərzdə, aşağı hissəsinin solunda isə üfqi istiqamətdə uzadılmış, bir hissəsi qismən boyunun üstünə düşən, oval ağac lövhəsinin yerləşdirilməsi ilə;
- böyük ağac lövhəsinin sağında məhsul haqqında məlumatlarının sütun formasında, onun da bir qədər sağında, eninə mətn blokunun yerləşdirilməsi ilə;
- stilləşdirilmiş uydurma personaj təsviri solunda şaftalıların və armudların, həmçinin böyük hərflərlə orijinal tərzdə yerinə yetirilmiş yazının, daha sonra zolağın qövsü boyu istehsalçının ştrix-kodunun, firma nişanının yerləşdirilməsi ilə;
- məmulatın tərtibatının, koloristik həllinin, aşağı hissəsinin rənginin açıq tondan başlayaraq, yuxarı hissə istiqamətində açıq-qum rəngində, ağac lövhələrinin və yazılarının-xaki, uydurma personajın stilləşdirilmiş təsvirinin-açıq-çəhrayı rəngində, rəng çalarları müxtəlifliyi ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- V variant üzrə**, təklif edilən "ETİKET" SƏNAYE NÜMUNƏSİNİN xarici görünüşünün mühüm əlamətləri aşağıda sadalanmış xüsusiyyətləri ilə səciyyələnir:
- məmulatın kompozisiya quruluşunun, geniş qövsvarı zolağın orta hissəsində stilləşdirilmiş uydurma lama personajı obrazının uzun boyunun üstündə, onun düzünə qoyulmuş başının təsvirinin dominant tərzdə yerləşdirilməsi ilə;

- baş təsvirinin üstündə süd məhsulu ilə dolu kasanın stilləşdirilmiş təsvirinin yerləşdirilməsi ilə;
- uydurma personajın təsvirinin sağında, buruncuqla təchiz edilmiş böyük ağac lövhəsinin buruncuğunun, stilləşdirilmiş baş təsviri istiqamətində yönəldilmiş tərzdə, aşağı hissəsinin solunda isə üfqi istiqamətdə uzadılmış, bir hissəsi qismən boyunun üstünə düşən, oval ağac lövhəsinin yerləşdirilməsi ilə;
- böyük ağac lövhəsinin sağında məhsul haqqında məlumatların sütun formasında, onun da bir qədər sağında, eninə mətn blokunun yerləşdirilməsi ilə;
- stilləşdirilmiş lama təsvirinin solunda süd məhsulu ilə dolu kasanın stilləşdirilmiş təsviri, həmçinin böyük hərflərlə orijinal tərzdə yerinə yetirilmiş yazının, daha sonra, zolağın qövsü boyu, istehsalçının ştrix-kodunun, firma nişanının yerləşdirilməsi ilə;
- məmulatın tərtibatının koloristik həllinin aşağı hissəsinin rənginin açıq tondan başlayaraq, yuxarı hissə istiqamətində solğun açıq-göy rəngində, rəng çalarları müxtəlifliyi ilə yerinə yetirilməsi ilə;

(11) S 2022 0002
(51) 19-08

(21) s 2020 0007
(22) 20.05.2020

(44) 29.05.2020

(71)(73) Gesellschaft mit beschränkter Haftung "Ehrmann" (RU)

(72) Ponomaryov Maksim Serqeyeviç (RU)

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

(54) ETİKET (7 variantda)

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 5; 31.05.2022

19-08–19-08

(57) Təklif edilən “ETİKET” (7 variantda) sənaye nümunəsi aşağıda sadalanmış xüsusiyyətləri ilə xarakterizə olunur:

I variant üzrə, təklif edilən “ETİKET” sənaye nümunəsinin xarici görünüşünün mühüm əlamətləri aşağıda sadalanmış xüsusiyyətləri ilə səciyyələnir:



FOTO. 1

"Etiket" (7 variantda) sənaye nümunəsinin ümumi görünüşü (variant 1)

- məmulatın kompozisiya quruluşunun, düzbucaqlı sahənin orta hissəsində stilləşdirilmiş uydurma lama personajı obrazının uzun boynunun üstündə onun düzünə qoyulmuş başının təsvirinin dominant tərzdə yerləşdirilməsi ilə;

- baş təsvirinin üstündə kasanın stilləşdirilmiş təsvirinin yerləşdirilməsi ilə;

- uydurma personaj təsvirinin solunda isə sütun formasında məhsul haqqında məlumatların, onun üstündə buruncuqla təchiz edilmiş böyük ağac lövhəsinin buruncuğunun, stilləşdirilmiş baş təsviri istiqamətində, yönəldilmiş tərzdə, baş təsvirinin aşağı hissəsinin solunda isə üfüqi istiqamətdə uzadılmış, bir hissəsi qismən boyunun üstünə düşən oval ağac lövhəsinin yerləşdirilməsi ilə;



FOTO. 4

"Etiket" (7 variantda) sənaye nümunəsinin ümumi görünüşü (variant 4)

öyük ağac lövhəsinin solunda mətn blokunun, daha sonra orta hissədə stilləşdirilmiş alma təsvirlərinin, aşağı da isə isteh-

salçının ştrix-kodunun və firma nişanının yerləşdirilməsi ilə;

- stilləşdirilmiş alma təsvirlərinin üstündə böyük hərflərlə orijinal tərzdə yerinə yetirilmiş yazının yerləşdirilməsi ilə;

- məmulatın koloristik həllinin açıq-bənövşəyi, ağac lövhələrinin-tünd-bənövşəyi rəngdə, uydurma personajının stilləşdirilmiş təsvirinin və yazının ağ rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;

II variant üzrə, təklif edilən “ETİKET” sənaye nümunəsinin xarici görünüşünün mühüm əlamətləri aşağıda sadalanmış xüsusiyyətləri ilə səciyyələnir:

- məmulatın kompozisiya quruluşunun, uydurma lama personajı obrazının orta hissədə uzun boynunun üstündə onun düzünə qoyulmuş başının stilləşdirilmiş təsvirinin dominant tərzdə yerləşdirilməsi ilə;

- baş təsvirinin üstündə kasanın stilləşdirilmiş təsvirinin yerləşdirilməsi ilə;

- lama təsvirinin sağında sütun formasında məhsul haqqında məlumatların yerləşdirilməsi ilə;

- onun üstündə, buruncuqla təchiz edilmiş böyük dəyirmi ağac lövhəsinin buruncuğunun, stilləşdirilmiş baş təsviri istiqamətində yönəldilmiş, tərzdə, aşağı hissəsinin solunda isə üfüqi istiqamətdə uzadılmış, bir hissəsi qismən boyunun üstünə düşən oval ağac lövhəsinin yerləşdirilməsi ilə;

- oval ağac lövhəsinin solunda eni boyu mətn blokunun, daha sonra isə orta hissədə isə sünbüllərin stilləşdirilmiş təsvirinin, aşağıda isə istehsalçının ştrix-kodunun və firma nişanının yerləşdirilməsi ilə;

- sünbüllərin stilləşdirilmiş təsvirlərinin üstündə böyük hərflərlə orijinal tərzdə yerinə yetirilmiş yazının, yerləşdirilməsi ilə;

- məmulatın koloristik həllin açıq-bənövşəyi rəngdə, ağac lövhələrinin-tünd-bənövşəyi rəngdə, uydurma personajın stilləşdirilmiş təsvirinin və sözü gedən yazının ağ rəngdə yerinə yetirməsi ilə;

III variant üzrə, təklif edilən “ETİKET” sənaye nümunəsinin xarici görünüşünün mühüm əlamətləri aşağıda sadalanmış xüsusiyyətləri ilə səciyyələnir:

- üçüncü variant üzrə məmulatın xarici görünüşünün mühüm əlamətləri yerləşməyə aid qeyri əhəmiyyətli əlamətlər istisna

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

19-08-19-08

Bülleten № 5; 31.05.2022

olmaqla, yəni almanın stilləşdirilmiş təsviri əvəzinə kasada yerləşdirilmiş ağ rəngli çalınmış qaymaq təsvirinin yerləşdirilməsindən başqa birinci, variantın bütün əlamətləri ilə üst-üstə düşür.



FOTO. 7

"Etiket" (7 variantda) sənaye nümunəsinin ümumi görünüşü (variant 7)

IV variant üzrə, təklif edilən "ETİKET" sənaye nümunəsinin xarici görünüşünün mühüm əlamətləri aşağıda sadalanmış xüsusiyyətləri ilə səciyyələnir:

- məmulatın kompozisiya quruluşunun uydurma lama personajı obrazının orta hissədə uzun boyunun üstündə onun düzünə qoyulmuş başının stilləşdirilmiş təsvirinin dominant tərzdə yerləşdirilməsi ilə;
- baş təsvirinin üstündə banan və çiyələklə dolu kasanın yerləşdirilməsi ilə;
- lamanın təsvirinin sağında məhsul haqqında məlumatların sütun formasında, yerləşdirilməsi ilə;



FOTO. 2

"Etiket" (7 variantda) sənaye nümunəsinin ümumi görünüşü (variant 2)

- onun üstündə, buruncuqla təchiz edilmiş böyük dəyirmi ağac lövhəsinin buruncuğunun, stilləşdirilmiş baş təsviri istiqamətində yönəldilmiş tərzdə, aşağı hissənin solunda isə üfüqi istiqamətdə uzadılmış, bir hissəsi qismən uydurma personajının boyunun üstünə düşən oval ağac lövhəsinin yerləşdirilməsi ilə;

- oval ağac lövhəsinin solunda, bütün eni boyu mətn bloku, daha sonra orta hissədə banan və çiyələklərin stilləşdirilmiş təsvirlərinin, aşağıda istehsalçının ştrix-kodunun və firma nişanının yerləşdirilməsi ilə;
- banan və çiyələklərin stilləşdirilmiş təsvirlərinin üstündə böyük hərflərlə orijinal tərzdə yerinə yetirilmiş yazının yerləşdirilməsi ilə;
- məmulatın koloristik həllin aşağıda açıq tondan yuxarıya istiqamətə açıq-çəhrayı rəngdə, ağac lövhələrinin və yazıların-qırmızı rəngdə, uydurma personajın stilləşdirilmiş təsvirinin şaftalı rəngində yerinə yetirilməsi ilə;

V variant üzrə, təklif edilən "ETİKET" sənaye nümunəsinin xarici görünüşünün mühüm əlamətləri aşağıda sadalanmış xüsusiyyətləri ilə səciyyələnir:

- məmulatın kompozisiya quruluşunun uydurma lama personajı obrazının orta hissədə uzun boyunun üstündə onun düzünə qoyulmuş başının stilləşdirilmiş təsvirinin, dominant tərzdə yerləşdirilməsi ilə;
- baş təsvirinin üstündə yarpaqlı və böyük moruq meyvələri ilə dolu kasanın stilləşdirilmiş təsvirinin yerləşdirilməsi ilə;
- lama personajının sağında sütun formasında məhsul haqqında məlumatların yerləşdirilməsi ilə;
- onun üstündə buruncuqla təchiz edilmiş böyük dəyirmi ağac lövhəsinin buruncuğunun, stilləşdirilmiş baş təsviri istiqamətində yönəldilmiş tərzdə, aşağı hissəsinin solunda isə üfüqi istiqamətdə uzadılmış, bir hissəsi qismən boyunun üstünə düşən oval ağac lövhəsinin yerləşdirilməsi ilə;
- oval ağac lövhəsinin solunda bütün eni boyu mətn blokunun, daha sonra orta hissədə yarpaqlı böyük moruq meyvələrinin stilləşdirilmiş təsvirlərinin, aşağıda istehsalçının ştrix-kodunun və firma nişanının yerləşdirilməsi ilə;
- yarpaqlı böyük moruq meyvələrinin stilləşdirilmiş təsvirlərinin üstündə böyük hərflərlə orijinal tərzdə yerinə yetirilmiş yazının yerləşdirilməsi ilə;
- məmulatın koloristik həllinin aşağı hissədə açıq tondan yuxarı hissə istiqamətində açıq çəhrayı rəngdə, ağac lövhələrinin və yazının-tünd-moruğu rəngində, uydurma

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 5; 31.05.2022

19-08-19-08

personajının stilləşdirilmiş təsvirinin-şaftalı rəngində yerinə yetirilməsi ilə;



FOTO. 5
"Etiket" (7 variantda) sənaye nümunəsinin ümumi görünüşü (variant 5)

VI variant üzrə, təklif edilən "ETİKET" sənaye nümunəsinin xarici görünüşünün mühüm əlamətləri aşağıda sadalanmış xüsusiyyətləri ilə səciyyələnir:

- məmulatın kompozisiya quruluşunun, uydurma lama personajı obrazının orta hissədə uzun boyunun üstündə onun düzünə qoyulmuş başının stilləşdirilmiş təsvirinin, dominant tərzdə yerləşdirilməsi ilə;
- baş təsvirinin üstündə yaşıl yarpaqlarla və şaftalı ilə dolu kasanın stilləşdirilmiş təsvirinin yerləşdirilməsi ilə;
- lama təsvirinin sağında məhsul haqqında məlumatların sütun formasında, yerləşdirilməsi ilə;
- sütun formalı məlumatların üstündə, buruncuqla təchiz edilmiş böyük dəyirmi ağac lövhəsinin buruncuğunun, stilləşdirilmiş baş təsviri istiqamətində yönəldilmiş tərzdə, aşağı hissəsinin solunda isə üfüqi istiqamətdə uzadılmış, bir hissəsi qismən boyunun üstünə düşən oval ağac lövhəsinin yerləşdirilməsi ilə;



FOTO. 3
"Etiket" (7 variantda) sənaye nümunəsinin ümumi görünüşü (variant 3)

- oval ağac lövhəsinin solunda, bütün eni boyu mətn blokunun, daha sonra orta hissədə yaşıl yarpaqlı şaftalılardan stilləşdirilmiş təsvirlərinin, aşağıda-istehsalçının ştrix-

kodunun və firma nişanının yerləşdirilməsi ilə;

- yaşıl yarpaqlı şaftalılardan stilləşdirilmiş təsvirlərinin üstündə böyük hərflərə orijinal tərzdə yerinə yetirilmiş yazının yerləşdirilməsi ilə;

- məmulatın koloristik həllinin, aşağıda açıq tondan yuxarıya istiqamətdə açıq-şaftalı rəngində, ağac lövhələrinin və yazılarının- açıq narıncı rəngdə, uydurma personajın stilləşdirilmiş təsvirinin-şaftalı rəngində yerinə yetirilməsi ilə;

VII variant üzrə, təklif edilən "ETİKET" sənaye nümunəsinin xarici görünüşünün mühüm əlamətləri aşağıda sadalanmış xüsusiyyətləri ilə səciyyələnir:

- məmulatın kompozisiya quruluşunun uydurma lama personajı obrazının orta hissədə uzun boyunun üstündə onun düzünə qoyulmuş başının stilləşdirilmiş təsvirinin dominant tərzdə yerləşdirilməsi ilə;
- baş təsvirinin üstündə ananas və ananas dilimləri ilə dolu kasanın stilləşdirilmiş təsvirlərini yerləşdirilməsi ilə;
- lama təsvirinin sağında sütun formasında məhsul haqqında məlumatların yerləşdirilməsi ilə;



FOTO. 6
"Etiket" (7 variantda) sənaye nümunəsinin ümumi görünüşü (variant 6)

- məlumatlar sütununun üstündə, buruncuqla təchiz edilmiş böyük dəyirmi ağac lövhəsinin buruncuğunun, stilləşdirilmiş baş təsviri istiqamətində yönəldilmiş tərzdə, aşağı hissəsinin solunda isə üfüqi istiqamətdə uzadılmış, bir hissəsi qismən boyunun üstünə düşən oval ağac lövhəsinin yerləşdirilməsi ilə;

- oval ağac lövhəsinin solunda bütün eni boyu mətn blokunun, daha sonra orta hissədə dilimlənmiş ananasın stilləşdirilmiş təsviri, aşağıda-istehsalçının ştrix-kodunun və firma nişanının yerləşdirilməsi ilə;

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

19-08–19-08

Bülleten № 5; 31.05.2022

- dilimlənmiş ananasın stilləşdirilmiş təsvirinin üstündə, böyük hərflərlə orijinal tərzdə yerinə yetirilmiş yazının yerləşdirilməsi ilə;
 - məmulatın koloristik həllinin aşağıda açıq tondan yuxarı hissəyə istiqamətdə açıq-sarı rəngdə, ağac lövhələrinin və yazının tünd-qəhvəyi, uydurma personajın stilləşdirilmiş təsvirinin-şaftalı rəngində yerinə yetirilməsi ilə.
-

РАЗДЕЛ А

**УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА**

A61Q 5/10 (2006.01)
A61Q 5/12 (2020.01)
A45D 19/00 (2020.01)
C09B 61/00 (2020.01)

A 61

(21) а 2021 0060

(22) 07.06.2021

(51) A61K 8/97 (2006.01)
A61K 36/23 (2006.01)
A61K 36/49 (2006.01)
A61Q 5/12 (2006.01)
C09B 61/00 (2006.01)

(31) а 2021 0047

(32) 25.05.2021

(33) (AZ)

(71) Гусейнов Физули Мамед оглы (AZ)

(72) Гусейнов Физули Мамед оглы (AZ)

(54) ЛЕЧЕБНОЕ СРЕДСТВО ДЛЯ ВОЛОС

(57) Изобретение относится к парфюмерно-косметической промышленности, в частности к лечебным косметическим средствам, применяемым для ухода за волосами и кожей головы, непосредственно для укрепления, восстановления и окрашивания волос.

Сущность изобретения в том, что лечебное средство для волос, включающее листья хны (*Lawsonia inermis*), дополнительно содержит листья басмы (*Indigo Basma*), шишки хмеля обыкновенного (*Humulus lupulus*), кору дуба обыкновенного (*Quercus robur*) и семена черного тмина (*Nigella sativa*) при следующем соотношении компонентов, г.:

листья хны	47,1-50
листья басмы	41,9-45
шишки хмеля обыкновенного	5,2-5,7
кора дуба обыкновенного	5,2-5,7
семена черного тмина	0,6-1

(21) а 2021 0047

(22) 25.05.2021

(51) A61K 36/537 (2020.01)
A61K 36/49 (2020.01)
A61Q 5/06 (2020.01)
A61Q 5/10 (2020.01)

(71) Гусейнов Физули Мамед оглы (AZ)

(72) Гусейнов Физули Мамед оглы (AZ)

(54) ЛЕЧЕБНОЕ СРЕДСТВО ДЛЯ ВОЛОС

(57) Изобретение относится к области медицины, к разделу косметологии, в частности к лечебным средствам для волос.

Сущность изобретения в том, что лечебное средство для волос содержит (гр.)

Листья хны (<i>Lawsonia inermis</i>)	33,4-35
Цветки ромашки аптечной (<i>Matricaria recutita</i>)	11,1-12,5
Листья крапивы двудомной (<i>Urtica dioica</i>)	11,1-12,5
Корень лопуха большого (<i>Arctium lappa</i>)	5,55-6
Листья мяты перечной (<i>Mentha piperita</i>)	5,55-6
Листья кассии остролистной (<i>Cassia acutifolia</i>)	22,2-24
Шишки хмеля обыкновенного (<i>Humulus lupulus</i>)	5,55-6
Листья мать-и-мачехи обыкновенной (<i>Tussilago farfara</i>)	5,55-6

(21) а 2021 0059

(22) 07.06.2021

(51) A61K 36/537 (2020.01)
A61K 36/49 (2020.01)
A61Q 5/06 (2020.01)
A61Q 5/10 (2020.01)
A61Q 5/12 (2020.01)
A45D 19/00 (2020.01)
C09B 61/00 (2020.01)

(31) а 2021 0047

(32) 25.05.21

(33) (AZ)

(71) Гусейнов Физули Мамед оглы (AZ)

(72) Гусейнов Физули Мамед оглы (AZ)

(54) ЛЕЧЕБНОЕ СРЕДСТВО ДЛЯ ВОЛОС И КОЖИ ГОЛОВЫ

(57) Изобретение относится к области медицины, к разделу косметологии, в частности, к лечебным средствам для волос и кожи головы.

Сущность изобретения в том, что лечебное средство для волос и кожи головы содержит (гр.):

Листья хны (<i>Lawsonia inermis</i>)	60-72
Листья шалфея лекарственного (<i>Salvia officinalis</i>)	10-12
Цветки гибискуса (<i>Hibiscus sabdariffa</i>)	10-12
Корень марены красильной (<i>Rubia tinctorum</i>)	10-12
Кора дуба обыкновенного (<i>Quercus robur</i>)	10-12

(21) а 2021 0061
(22) 07.06.2021
(51) A61K 36/537 (2020.01)
A61K 36/49 (2020.01)
A61Q 5/06 (2020.01)
A61Q 5/10 (2020.01)
A61Q 5/12 (2020.01)
A45D 19/00 (2020.01)
C09B 61/00 (2020.01)

(31) а 2021 0047
(32) 25.05.21
(33) (AZ)

(71) Гусейнов Физули Мамед оглы (AZ)

(72) Гусейнов Физули Мамед оглы (AZ)

(54) ЛЕЧЕБНОЕ СРЕДСТВО ДЛЯ ВОЛОС

(57) Изобретение относится к области медицины, к разделу косметологии, в частности к лечебным средствам для волос.

Сущность изобретения в том, что лечебное средство для волос содержит (гр.):

Листья хны (<i>Lawsonia inermis</i>)	22,5-24
Листья шалфея лекарственного (<i>Salvia officinalis</i>)	3,3-4,5
Листья индиго басма (<i>Indigo</i>)	67,6-80

Шишки хмеля обыкновенного (<i>Humulus lupulus</i>)	3,3-4,5
Кора дуба обыкновенного (<i>Quercus robur</i>)	3,3-4,5

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

C 07

(21) а 2021 0049
(22) 27.05.2021
(51) C07C 11/04 (2006.01)
C01B 3/54 (2006.01)
B01J 23/04 (2006.01)
B01J 29/068 (2006.01)

(71) Институт катализа и неорганической химии им. академика М.Ф.Нагиева НАНА (AZ)

(72) Ахмедов Вагиф Мелик оглы (AZ)
Нуруллаев Габулла Гуши оглы (AZ)
Ахмедов Вусал Муса оглы (AZ)
Тагиев Дильгам Бабир оглы (AZ)

(54) СПОСОБ СЕЛЕКТИВНОГО ГИДРИРОВАНИЯ АЦЕТИЛЕНА В ЭТИЛЕН

(57) Изобретение относится к области полимерной химии, в частности, к способу селективного гидрирования ацетилен в этилен.

В заявленном способе селективного гидрирования ацетилен в этилен в качестве гетерогенного катализатора используют композит состава C_3H_4 / X ($X = KOH$ или $NaOH$) и способ проводят в жидкой фазе в присутствии диметилформамида, или диметил-сульфоксида или N-1-метил-2-пирролидона в качестве растворителя, при температуре -20 ($+50$ ° C), давление 10-15 атм и молярном соотношении реагентов $H_2 : C_2H_2 = 1:3$.

(21) а 2021 0072
(22) 23.06.2021
(51) C07C 331/02 (2018.01)
C10M 105/26 (2018.01)

(71) Институт химии присадок им.академика А.М.Кулиева НАНА (AZ)

**(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)
Мусаева Белла Искендер кызы (AZ)
Исмаилова Гюнай Герай кызы (AZ)
Новоторжина Неля Николаевна (AZ)
Исмаилов Ингилаб Паша оглы (AZ)
Мустафаева Егана Сабир кызы (AZ)**

(54) 2-ГЕКСИЛКАРБОКСИ-1,3-БИС(ТИОЦИАНАТОАЦЕТОКСИ)ПРОПАН В КАЧЕСТВЕ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ

(57) Изобретение относится к области органической химии, в частности к новому химическому соединению—2-гексилкарбоксокси-1,3-бис(тиоцианатоацетокси) пропану, предложенному в качестве многофункциональной присадки к смазочным маслам.

C 10

**(21) а 2021 0073
(22) 23.06.2021
(51) C10M 105/00 (2020.01)
C10M 137/10 (2020.01)**

(71) Институт химии присадок им.академика А.М.Кулиева НАНА (AZ)

**(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)
Мусаева Белла Искендер кызы (AZ)
Новоторжина Неля Николаевна (AZ)
Мустафаева Егана Сабир кызы (AZ)**

(54) ВСЕСЕЗОННОЕ ТРАНСМИССИОННОЕ МАСЛО ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к разработке всепогодного трансмиссионного масла для гипоидных передач грузовых автомобилей и специальных машин.

Заявленное всепогодное трансмиссионное масло для грузовых автомобилей содержит, (мас.%) : противозадирную присадку - аллилкарбонилметилэфир бутилтри-

тиоугольной кислоты (3,5-5,0), мощную присадку С-150 (1,3-2,0) противоизносную присадку ДФ-11 (1,5-2,0), антипенную присадку ПМС-200А (0,003-0,005) и минеральное масло (SN-1200:Т1500=80:20) (до 100).

**(21) а 2021 0074
(22) 23.06.2021
(51) C10M 105/72 (2018.01)
C10M 135/20 (2018.01)**

(71) Институт химии присадок им.академика А.М.Кулиева НАНА (AZ)

**(72) Новоторжина Неля Николаевна (AZ)
Гахраманова Гариба Аббасали кызы (AZ)
Мусаева Белла Искендер кызы (AZ)
Сафарова Мехпара Расул кызы (AZ)
Исмаилов Ингилаб Паша оглы (AZ)
Мустафаева Егана Сабир кызы (AZ)**

(54) БИС(2,2-ДИМЕТИЛ-4-МЕТИЛЕН-1,3-ДИОКСОЛАН)ТРИТИОКАРБОНАТ В КАЧЕСТВЕ ПРОТИВОЗАДИРНОЙ ПРИСАДКИ К ТРАНСМИССИОННЫМ МАСЛАМ.

(57) Изобретение относится к области органической химии, в частности к новому химическому соединению – бис(2,2-диметил-4-метил-1,3-диоксолан)тритиокарбоната предложенному, в качестве противозадирной присадки к трансмиссионным маслам.

C 23

**(21) а 2021 0056
(22) 03.06.2021
(51) C23F 11/04 (2006.01)**

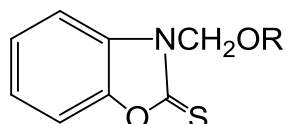
(71) Институт химии присадок имени академика А.М. Кулиева, НАНА (AZ)

**(72) Сафарова Лейла Рамиз кызы (AZ)
Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)
Мирзоева Мзия Али кызы (AZ)
Аббасова Малахат Талат кызы (AZ)
Бабаева Гюльшан Бала-Ага кызы (AZ)
Джафарова Тарана Джафар кызы (AZ)**

(54) ИНГИБИТОР КОРРОЗИИ МЕТАЛЛОВ В КИСЛОЙ СРЕДЕ

(57) Изобретение относится к защите металлов от коррозии в кислой среде с помощью ингибиторов и может быть использовано в нефтегазовой промышленности.

Сущность изобретения в применении N-алкоксиметилбензоксазолтионов формулы



где, R=CH₃, C₂H₅, i-C₃H₇, CH₂CH₂OCH₃ в качестве ингибитора коррозии металлов в кислой среде.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

E 21

(21) а 2021 0008

(22) 27.01.2021

(51) E21B 34/08 (2006.01)

E21B 33/128 (2006.01)

(31) 62/735,344

(32) 24.09.2018

(33) US

(86) PCT/US2019/047645, 22.08.2019

(87) WO/2020/068320, 02.04.2020

(71) ХАЛЛИБЕРТОН ЭНЕРДЖИ СЕРВИСЕЗ,
ИНК. (US)

(72) УОРРЕН, Калев Томас (US)
ГЬЕЛСТАД, Гейр (US)
ФРОСЕЛЛ, Томас (US)

(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

(54) КЛАПАН ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В СТВОЛЕ СКВАЖИНЫ, БЛОК, СОДЕРЖАЩИЙ УКАЗАННЫЙ КЛАПАН, А ТАКЖЕ СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ КЛАПАНОМ В СТВОЛЕ СКВАЖИНЫ

(57) Изобретение относится к нефтяной области, в частности к нефтяному оборудованию.

Сущность изобретения заключается в том, что клапан для использования в стволе скважины характеризуется тем, что содержит:

- корпус, ограничивающий камеру для приема и хранения обеспечивающей набухание текучей среды перед введением клапана в ствол скважины;

- набухающий эластомер, расположенный в корпусе рядом с камерой для набухания при контакте с обеспечивающей набухание текучей средой из камеры;

- первый поршень, расположенный в корпусе, причем поршень выполнен с возможностью перемещения из первого положения во второе положение и реагирования при этом на набухание набухающего эластомера для изменения пути потока между открытым состоянием и закрытым состоянием; и

- второй поршень, расположенный в корпусе рядом с камерой, при этом второй поршень выполнен с возможностью, в ответ на повышение давления в стволе скважины, перемещения из первого положения во второе положение для содействия контакту обеспечивающей набухание текучей среды с набухающим эластомером.

**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

A01K-C02F

Bülleten № 5; 31.05.2022

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 01

(11) İ 2022 0005 (21) а 2020 0031
(51) A01K 67/04 (2006.01) (22) 24.02.2020

(44) 31.03.2022

(71)(73) Шекинский региональный научный центр, НАНА (AZ)

(72) Шукюрова Зеринтадж Юсиф кызы (AZ)
Шукюрлу Юсиф Гаджибала оглы (AZ)
Азизов Фархад Ширин оглы (AZ)
Бекиров Гудурат Мамед оглы (AZ)

(54) СПОСОБ РАЗВЕДЕНИЯ ДИКОГО ШЕЛКОПРЯДА

(57) Способ разведения дикого шелкопряда, включающий спаривание бабочек шелкопряда, откладку яиц, инкубацию и выкармливание гусениц, отличающийся тем, что используют бабочек большой ночной павлиний глаз, или сатурния грушевая (*Saturnia pyri*) семейства Saturniidae, гусениц выкармливают листьями плодово-ягодных деревьев, предпочтительно листьями черешневого дерева.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

С 02

(11) İ 2022 0009 (21) а 2017 3106
(51) C02F 3/30 (2006.01) (22) 28.07.2017

(44) 28.06.2019

(31) 2015/01081
(32) 30.01.2015
(33) TR

(86) PCT/TR2015/050300 31.12.2015
(87) WO 2016/122426 04.08.2016

(71)(73) ИСТАНБУЛ ТЕКНИК УНИВЕРСИТЕСИ (TR)

(72) ИНСЕЛ, Хайреттин Гуджлу (TR)
ДЖОКГОР, Эмине (TR)
ГУНЕС, Гиясеттин (TR)
ОКУТМАН ТАС, Дидем (TR)

(74) Мамедова Халида Нурулла кызы (AZ)

(54) СИСТЕМА И СПОСОБ БИОПЛЕНОЧНОЙ НИТРИФИКАЦИИ-КОНТАКТНОЙ ДЕ НИТРИФИКАЦИИ

(57) 1. Система биопленочной нитрификации-контактной денитрификации, которая обеспечивает удаление органического углерода, азота и фосфора из сточных вод, отличающаяся тем, что содержит

- по крайней мере один приемник (II) сточных вод, через который неочищенные сточные воды подаются в систему,
- по крайней мере один селекторный резервуар (III), к которому подсоединен приемник (II) сточных вод и в котором осаждаемые органические вещества, находящиеся в сточных водах, смешиваются с биомассой,
- по крайней мере один промежуточный отстойник (IV), размещенный после селекторного резервуара (III), в котором твердые органические вещества и биомасса осаждаются посредством биофлокуляции,
- по крайней мере один биопленочный аэротенк (V), в который направляется поток из промежуточного отстойника (IV) и в котором осуществляется процесс нитрификации, поток из которого содержит очищенную воду, обогащенную азотом и фосфором, и используется для ирригации после этапа доочистки,
- по крайней мере одну деоксигенизационную (DeOx) камеру (VI), которая позволяет снизить высокую концентрацию растворенного кислорода, возникающую в биопленочном аэротенке (V), при этом полное смешивание в DeOx камере (VI) обеспечивается смесителями,

- по крайней мере один резервуар (VII) контактной денитрификации, в котором осуществляется процесс денитрификации и в который поступает окисленный азот из деоксигенизационной камеры (VI) и поток ила, включающий осажденную биомассу и твердые органические вещества из промежуточного отстойника (IV), при этом полное смешивание в резервуаре (VII) контактной денитрификации обеспечивается смесителями,

- по крайней мере один аэротенк (VIII), который позволяет удалить газообразный азот, выделившийся в результате процесса денитрификации, и окислить остаточный аммиачный азот и осаждаемые органические вещества в сточных водах,

- по крайней мере один вторичный отстойник (IX), который соединен с аэротенком (VIII) и который позволяет отделить биомассу от очищенной воды,

- по крайней мере одну сливную трубу (X) очищенной воды, которая расположена по пути потока из вторичного отстойника (IX),

- по крайней мере один резервуар (XI) для аэрации/смешения, который позволяет оптимизировать концентрацию кислорода в аэротенке (VIII) и в биопленочном аэротенке (V), и обеспечить однородное распределение кислорода,

- по крайней мере одну сливную трубу (XII) для удаляемого избыточного ила, которая направляет избыточный ил, собранный со вторичного отстойника (IX) и со дна промежуточного отстойника (IV), на процесс стабилизации и/или обезвоживания,

- по крайней мере один трубопровод (XIII) возвратного активного ила, который соединяет как сливную трубу (XII) для удаляемого избыточного ила и селекторный резервуар (III), так и сливную трубу (XII) и деоксигенизационную камеру (VI), и который направляет часть осажденного ила обратно в селекторный резервуар (III) и возвращает другую часть осажденного ила в деоксигенизационную камеру (VI),

- смесители, которые обеспечивают полное смешивание в деоксигенизационной (DeOx) камере (VI) и резервуаре (VII) контактной денитрификации.

2. Система (I) биопленочной нитрификации-контактной денитрификации по п. 1, отличающаяся тем, что для снижения объема биопленочного аэротенка (V) и резервуара (VII) контактной денитрификации использована

загрузка, которая зависит от удельной площади биопленочной загрузки и которая зависит от дневной нагрузки по азоту, поставляемому на нитрификацию.

3. Система (I) биопленочной нитрификации-контактной денитрификации по п. 1, отличающаяся тем, что в биопленочном аэротенке (V), в котором осуществляется процесс нитрификации, использованы биореактор с псевдооживленным слоем и/или биореактор с неподвижным слоем.

4. Система (I) биопленочной нитрификации-контактной денитрификации по п. 1, отличающаяся тем, что вторичный отстойник (IX), который позволяет отделить очищенную воду от биомассы, выполнен в виде мембранного биореактора (MBR).

5. Система (I) биопленочной нитрификации-контактной денитрификации по п. 1, отличающаяся тем, что содержит по крайней мере один внутренний возвратный трубопровод, который соединяет аэротенк (VIII) с деоксигенизационной камерой (VI) для денитрификации остаточного азота, который образуется на выходе аэротенка (VIII) и превращается в окисленную форму азота.

6. Способ (100) биопленочной нитрификации-контактной денитрификации, осуществляемый системой (I) по п. 1, обеспечивающий удаление органического углерода, азота и фосфора из сточных вод, отличающийся этапами

- смешивания (101) осаждаемых органических веществ, присутствующих в сточных водах, с биомассой в селекторном резервуаре (III),

- осаднения (102) твердых органических веществ в промежуточном отстойнике (IV) посредством биофлокуляции,

- осуществления (103) процесса нитрификации в биопленочном аэротенке (V),

- снижения (104) высокой концентрации растворенного кислорода в деоксигенизационной камере (VI),

- осуществления (105) процесса денитрификации в резервуаре (VII) контактной денитрификации,

- окисления (106) остаточного аммиачного азота и/или растворенного органического вещества в сточных водах в аэротенке (VIII),

- сброса (107) воды, обработанной во вторичном отстойнике (IX), после отделения ее от биомассы,

- удаления (108) избыточного (удаляемого) ила, образованного в системе, через сливную трубу (XII) для удаляемого избыточного

ила, и доставки его части в трубопровод (XIII) возвратного активного ила.

7. Способ (100) биопленочной нитрификации-контактной денитрификации по п. 6, отличающийся тем, что на этапе осаждения твердых органических веществ в промежуточном отстойнике (IV) посредством биофлокуляции (102) добавляют коагулянт для повышения эффективности оседания.

8. Способ (100) биопленочной нитрификации-контактной денитрификации по п. 6, отличающийся тем, что ил, удаляемый через сливную трубу (XII) для удаляемого избыточного ила, направляется на стабилизацию и/или обезвоживание ила.

C 05

(11) **İ 2022 0006** (21) **a 2018 0148**
 (51) **C05F 9/00** (2018.01) (22) **14.12.2018**
C05D 1/04 (2018.01)
C05D 3/00 (2018.01)

(44) **31.08.2020**

(71)(73) **Институт Геологии и Геофизики НАНА (AZ)**
Азербайджанской Государственный Университет Нефти и Промышленности (AZ)

(72) **Алосманов Мирали Сейфаддин оглы (AZ)**
Гусейнов Дадаш Агаджавад оглы (AZ)
Алиев Адил Аббас Али оглы (AZ)
Аббасов Орхан Рафаэль оглы (AZ)
Гасанов Кахраман Союн оглы (AZ)
Кахраманлы Юнис Наджаф оглы (AZ)
Нуриев Али Наджафкулу оглы (AZ)
Джаббарова Зарема Алескер кызы (AZ)
Исмайлова Ругия Алескер кызы (AZ)
Ибрагимли Мубаризе Сахраб кызы (AZ)
Панахова Айтекин Акпер кызы (AZ)
Джамалова Рена Хафиз кызы (AZ)

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ КОМПЛЕКСНОГО УДОБРЕНИЯ НА ОСНОВЕ ПРИРОДНЫХ ИСКОПАЕМЫХ И ОТХОДОВ ПРОИЗВОДСТВА**

(57) Способ получения комплексного удобрения на основе природных ископаемых и отходов производства, включающий предварительную подготовку бытовых отходов, смешение их с отходами производства, высушивание смеси при повышенной температуре, отличающийся тем, что органическую часть бытовых отходов смешивают с солевым раствором, представляющим собой отход производства йода, добавляют жидкие выбросы грязевого вулкана, перемешивают до получения однородной массы в соотношении (1-1,5):(0,75-2):(1-6) соответственно, полученную пульпу высушивают при температуре 100-110°C в течение 1,5-2 часов, а затем к охлажденной массе добавляют ракушечник, доводя рН до 6,5-7,0.

C 11

(11) **İ 2022 0004** (21) **a 2020 0023**
 (51) **C11D 1/00** (2006.01) (22) **18.02.2020**
C11D 3/02 (2006.01)
C11D 3/08 (2006.01)
C11D 7/14 (2006.01)

(44) **30.06.2021**

(71)(73) **Мусаев Сахиб Муса оглы (AZ)**
Мусаева Эльнара Сахиб кызы (AZ)

(72) **Мусаев Сахиб Муса оглы (AZ)**
Мусаева Эльнара Сахиб кызы (AZ)

(54) **МОЮЩЕЕ СРЕДСТВО ДЛЯ ОБЕЗЖИРИВАНИЯ И ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ.**

(57) Моющее средство для обезжиривания и очистки поверхностей содержащее поверхностно-активное вещество, отличающееся тем, в качестве поверхностно-активного вещества содержит алкилбензолсульфонат натрия, и дополнительно этиленгликоль, эфирное масло розмарина, 40%-ный водный раствор щелочи, силикат натрия, и воду, при следующем соотношении компонентов, мас.,%.

алкилбензолсульфонат натрия	-45 - 55
этиленгликоль	- 8-12
эфирное масло розмарина	-0,1-0,2
40%-ный водный раствор	

щелочи - 0,5-1
 силикат натрия - 0,5-1
 вода - остальное

(31) 62/524,651
 (32) 26.06.2017
 (33) US

РАЗДЕЛ D

(86) PCT/US2018/038495, 20.06.2018
 (87) WO/2019/005556 03.01.2019

ТЕКСТИЛЬ; БУМАГА

(71)(73) БЕЙКЕР ХЬЮЗ, Э ДЖИИ КОМПАНИ,
 ЛЛК (US)

D 21

(11) I 2022 0003 (21) a 2019 0094
 (51) D21C 9/00 (2006.01) (22) 04.07.2019
 D21C 9/10 (2006.01)
 C25B 3/00 (2006.01)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(72) ДИГХЕ, Шайлеш Шашанк (US)
 ГУПТА, Д. В. Сатянараяна (US)
 БРЭННОН, Гарольд Д. (US)

(44) 30.06.2021

(54) СПОСОБ ЦЕМЕНТИРОВАНИЯ
 СТВОЛА СКВАЖИНЫ

(71)(73) Гатамов Матлаб Муртуз оглы (AZ)

(72) Агаев Акбер Али оглы (AZ)
 Мурадов Махал Майыл оглы (AZ)
 Гатамов Матлаб Муртуз оглы (AZ)
 Шахгелдиев Физули Ханали оглы (AZ)

(57) 1. Способ цементирования ствола скважины осуществляют в нижеприведенными этапами: закачивают в ствол скважины цементного раствора содержащего: капсулированный ускоритель, содержащий ускоритель капсулированный в капсулирующий материал; цементирующий материал и водный носитель; и высвобождают ускоритель из капсулирующего материала путем воздействия энергетической волны на капсулированный ускоритель, причем, энергетическая волна включает акустическую волну, электромагнитную волну или комбинацию, включающую по меньшей мере одно из вышеуказанного, причем капсулирующий материал содержит эпоксидную смолу, фенольную смолу, меламинформальдегидную смолу, карбамат, поликарбодиимид, полиамид, полиамид, -имид, фурановую смолу, полиолефин или комбинацию, содержащую по меньшей мере одно из вышеуказанного.

(54) СПОСОБ ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКОЙ ОТБЕЛКИ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ.

(57) Способ электрохимической отбелки целлюлозы, включающий суспензирование целлюлозной массы в растворе хлорида с последующим электролизом полученной суспензии, отличающийся тем, что целлюлозную массу сначала обрабатывают с 2-5%-ным раствором сульфита натрия и 3,5-5%-ным раствором хлористого водорода в течение 30-60 минут, затем добавляя 1%-ный раствор пероксида водорода в полученную суспензию проводят электролиз при температуре 30-40°C, плотности тока 0,15 А/см² и в течение 1,5 часов.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что в цементный раствор дополнительно добавляют наполнитель.

3. Способ по п. 2, отличающийся тем, что энергетическую волну создают в забое скважины.

4. Способ по п. 3, отличающийся тем, что энергетическую волну генерирует волновой излучатель, размещенный на муфте обсадной колонны с обратным клапаном, компоновке низа обсадной колонны, или башмаке обсадной колонны с обратным клапаном, пробке или комбинации, содержащей по меньшей мере одно из вышеуказанного.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

E 21

(11) I 2022 0008 (21) a 2019 0161
 (51) E21B 33/13 (2018.01) (22) 20.12.2019
 C04B 28/04 (2018.01)
 C04B 103/10 (2006.01)

(44) 30.04.2021

5. Способ по п. 4, отличающийся тем, что способ осуществляют в нижеприведенными этапами:

- закачивают цементный раствор в трубчатый элемент;
- воздействуют энергетической волной на капсулированный ускоритель, в то время как цементный раствор проходит через муфту обсадной колонны с обратным клапаном, компоновку низа обсадной колонны, башмак обсадной колонны с обратным клапаном, пробку или комбинацию, содержащую по меньшей мере одно из вышеуказанного.

6. Способ по п. 3, отличающийся тем, что способ осуществляют в нижеприведенными этапами:

- закачивают цементный раствор в кольцевое пространство между трубчатым элементом и стенкой ствола скважины через трубчатый элемент;
- размещают пробку в трубчатом элементе, причем пробка содержит волновой излучатель связанный с ней, и воздействуют энергетической волной, генерируемой волновым излучателем, на капсулированный ускоритель в цементном растворе, размещенном в кольцевом пространстве между трубчатым элементом и стенкой ствола скважины, в то время как пробка перемещается вглубь скважины в трубчатом элементе, для высвобождения ускорителя из капсулирующего материала.

7. Способ по п. 1, отличающийся тем, что энергетическую волну генерируют на поверхности ствола скважины и передают в требуемое место в забое скважины через каротажную проволоку, гибкие насосно-компрессорные трубы малого диаметра или волновод.

8. Способ по п. 1, отличающийся тем, что в состав ускорителя добавляют соль щелочного металла, соль щелочноземельного металла или комбинацию, содержащую по меньшей мере одно из вышеуказанного.

9. Способ по п. 8, отличающийся тем, что в качестве ускорителя используют метасиликат натрия.

10. Способ по п. 1, отличающийся тем, что капсулированный ускоритель используют в количестве от около 0,5% масс. до около 10% масс. в расчете на общую массу цементующего материала.

(11) I 2022 0007 (21) a 2019 0143
(51) E21B 43/00 (2006.01) **(22) 13.11.2019**
E21B 41/00 (2006.01)

(44) 31.05.2021

(31) 62/506, 844
(32) 16.05.2017
(33) US

(86) PCT/EP2018/062714, 16.05.2018
(87) WO/2018/210925 , 22.11.2018

(71)(73) БИПИ КОРПОРЕЙШ НОРТ АМЕРИКА ИНК. (US) БИПИ ЭКСПЛОРЕЙШН ОПЕРЕЙТИНГ КОМПАНИ ЛИМИТЕД (GB)

(72) ДУМЕНИЛ, Джин-Чарльз (GB) ХИДДЛЕ, Ричард (GB) ВАНГ, Шаожун (US)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ВЫБОРА ИЗМЕНЕННЫХ РАБОЧИХ ПАРАМЕТРОВ И ИХ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ СИСТЕМОЙ ДОБЫЧИ УГЛЕВОДОРОДОВ

(57) 1. Способ управления системой добычи углеводородов, реализуемый вычислительной системой, включающий следующие этапы:

- выбор из множества предложенных изменений рабочих параметров системы добычи углеводородов изменения с наибольшим положительным изменением добычи из предложенного множества изменений;
- оценка того, нарушает ли выбранное изменение набор операционных ограничений;
- создание действительного изменения на основе, по крайней мере, выбранного изменения в ответ на оценку,
- итерация вышеупомянутых этапов, итерация, исключает приемлемое изменение из множества предложенных изменений; и
- применение, по меньшей мере, одного приемлемого изменения, при этом количество примененных приемлемых изменений меньше количества предложенных изменений.

2. Способ по п.1, отличающийся тем что, применение по меньшей мере, одного приемлемого изменения происходит после повторения вышеуказанных этапов.

3. Способ по п.1 или 2, отличающийся тем что, итерация указанных выше этапов включает в себя повторение вышеупомянутых этапов до тех пор, пока не будут выбраны все предложенные изменения.

4. Способ по п.1 или 2, отличающийся тем что, итерация указанных выше этапов включает в себя повторение вышеуказанных этапов заданное число раз.

5. Способ по любому из предыдущих пунктов, отличающийся тем что, применения приемлемого изменения, основанного по меньшей мере на выбранном изменении, включает в себя:

- идентифицируют выбранное изменение как приемлемое изменение в ответ на выбранное изменение, не нарушая набор рабочих ограничений; и

- определение того, сместит ли какое-либо из оставшихся предложенных изменений, когда оно выполнено до выбранного изменения, выбранное изменение, чтобы устранить нарушение рабочих ограничений в ответ на выбранное изменение, нарушающее рабочие ограничения; и

- сгруппировать изменение смещения с выбранным изменением так, чтобы изменение смещения осуществлялось до выбранного изменения.

6. Способ по п.5, отличающийся тем что, дополнительно включающий идентификацию выбранного изменения как непригодного изменения путем отказа от выбранного изменения, если предполагаемое изменение в производстве сгруппированного изменения смещения и выбранного изменения не может превышать предполагаемое изменение в производстве, предлагаемого изменения со вторым наибольшим предполагаемым положительным изменением производства на первое пороговое значение.

7. Способ по п.5 или 6, отличающийся тем что, дополнительно включающий идентификацию выбранного изменения в качестве непригодного изменения путем отказа от выбранного изменения, если выбранное изменение нарушает эксплуатационные ограничения, и если ни одно из оставшихся предлагаемых изменений не выполняется, а когда выполняется, то выбранное изменение сместит выбранное изменение, чтобы избежать нарушения рабочих ограничений.

8. Способ по любому из предшествующих пунктов, дополнительно включающий регулирование приемлемого изменения для дополнительного увеличения оцененного изменения в производительности, связанной с приемлемым изменением.

9. Способ по п.8, отличающийся тем что, в зависимости от п.5, и в данном документе, если приемлемое изменение идентифицировано как выбранное изменение, регулирование приемлемого изменения включает в себя регулирование выбранного изменения, и если допустимое изменение идентифицировано как сгруппированное изменение смещения и выбранное изменение, регулирование приемлемого изменения включает в себя регулирование сгруппированного изменения смещения и выбранного изменения.

10. Способ по п.8 или 9, отличающийся тем что, регулирование приемлемого изменения для дополнительного увеличения оцененного изменения производительности включает в себя регулирование приемлемого изменения для того, чтобы уменьшить увеличение в пределах набора рабочих ограничений.

11. Способ по любому из предыдущих пунктов, отличающийся тем что, приемлемые изменения упорядочены в порядке их оценки; и при этом приемлемые изменения реализуются в том порядке, в котором они упорядочены.

12. Способ по любому из предшествующих пунктов, в котором выбор предлагаемого изменения с наибольшим оцененным положительным изменением добычи включает ранжирование предлагаемых изменений в соответствии с их соответствующими оцененными изменениями в производстве.

13. Способ по п.12, отличающийся тем что, ранжирование предложенных изменений включает в себя:

- определение предлагаемых изменений для перевода системы добычи углеводородов из текущего рабочего состояния в оптимизированное рабочее состояние;

- последовательное моделирование каждого из предложенных изменений, чтобы оценить изменение производства для каждого из предложенных изменений; и

- ранжирование предлагаемых изменений в порядке убывания наибольшего предполагаемого увеличения добычи из системы добычи углеводородов.

14. Способ по п.13, отличающийся тем что, идентификация предлагаемых изменений включает в себя:

- выполнение механизма оптимизации для определения оптимизированного рабочего состояния; и идентификацию предлагаемых изменений из разностей рабочих параметров текущего рабочего состояния и оптимизированного рабочего состояния.

15. Способ по п.1, отличающийся тем что, дополнительно содержит:

- применение механизма оптимизации для определения оптимизированного рабочего состояния системы добычи углеводородов; и
- идентификацию предлагаемых изменений из разностей рабочих параметров текущего рабочего состояния и оптимизированного рабочего состояния.

16. Способ по любому из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что повторение этапов включает в себя завершение процесса, если изменение оцениваемого производства становится меньше второго порогового значения до выбора всех предполагаемых изменений.

17. Система управления системой добычи углеводородов, причем система управления добычи включает:

- множество приборов, распределенных по системе добычи углеводородов, причем каждый прибор контролирует рабочий параметр системы добычи углеводородов и, по меньшей мере, некоторые приборы также управляют соответствующим контролируемым рабочим параметром;

- вычислительное устройство; и
- программный инструмент, находящийся в вычислительном устройстве, который при выполнении вычислительным устройством выполняет способ, содержащий:

- выбор из множества предложенных изменений рабочих параметров системы добычи углеводородов изменения с наибольшим предполагаемым положительным изменением добычи из предложенного множества изменений;

- оценка того, нарушает ли выбранное изменение набор операционных ограничений;

- создание приемлемого изменения на основе, по крайней мере, выбранного изменения в ответ на оценку,

- итерация вышеупомянутых этапов, итерация, исключает приемлемое изменение из множества предложенных изменений; и

- применение по меньшей мере одного приемлемого изменения, при этом количество примененных приемлемых изменений меньше количества предложенных изменений.

(11) **İ 2022 0010** (21) **a 2019 0112**
 (51) **E21B 43/10** (2006.01) (22) **02.08.2019**
E21B 23/06 (2006.01)

(44) **31.03.2021**

(31) **62/467, 298**

(32) **06.03.2017**

(33) **US**

(86) **PCT/US2018/020955, 05.03.2018**

(87) **WO/2018/165043, 13.09.2018**

(71)(73) **ХАЛЛИБЕРТОН ЭНЕРДЖИ СЕРВИСЭЗ, ИНК. (US)**

(72) **БУРЖНЕФ, Патрик Патши (FR)**
КОФФЕН, Максим Филипп (US)
ПЕННО, Эндрю Дэвид (SG)

(74) **Якубова Тура Адинаевна (AZ)**

(54) **СИСТЕМА ЭЛАСТИЧНЫХ СЕТЧАТЫХ ФИЛЬТРОВ, ТРАНСПОРТИРУЕМАЯ ХВОСТОВИКОМ ОБСАДНОЙ КОЛОННЫ**

(57) 1. Способ заканчивания скважины за одну операцию спуска-подъема, характеризующийся тем, что включает следующие этапы:

- спуск в кольцевое пространство ствола скважины хвостовика обсадной колонны, подвесного устройства хвостовика обсадной колонны, по меньшей мере, одного пакера для необсаженного забоя, узла золотникового клапана, внутреннего узла, имеющего связанный с ним переходной узел, и эластичного сетчатого фильтра в сборе на рабочей колонне в состоянии спуска, в котором флюид течет через рабочую колонну в скважину;

- размещение хвостовика обсадной колонны, подвесного устройства хвостовика обсадной колонны, по меньшей мере одного пакера для необсаженного забоя, узла золот-

никового клапана и агрегат эластичного сетчатого фильтра внутри скважины, причем агрегат эластичного сетчатого фильтра содержит расширяемую внутреннюю камеру, промывочную трубу, входящую в агрегат эластичного сетчатого фильтра, и фильтр, перекрывающий расширяемую внутреннюю камеру;

- установку подвешенного устройства хвостовика обсадной колонны и, по меньшей мере, одного пакера для необсаженного забоя;

- перевод в состояние активации агрегата эластичного сетчатого фильтра за счет блокирования потока флюида через нижнюю часть агрегата эластичного сетчатого фильтра, так что гидравлическое давление прикладывается через кольцевое пространство, через переходной путь переходного узла, вниз по промывочной трубе к расширяемой внутренней камере внутри фильтра агрегата эластичного сетчатого фильтра, заставляя расширяемую внутреннюю камеру расширяться, и заставляя фильтр агрегата эластичного сетчатого фильтра прилегать к внутренней стенке ствола скважины; и

- перевод агрегата эластичного сетчатого фильтра в состояние добычи, следующее за состоянием активации за счет изменения траектории потока путем извлечения промывочной трубы, а также открытия или извлечения устройства контроля утечки флюида, расположенного между агрегатом эластичного сетчатого фильтра и узлом золотникового клапана.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что переход агрегата эластичного сетчатого фильтра в состояние добычи включает в себя сброс давления в рабочей колонне.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что перевод агрегата эластичного сетчатого фильтра в состояние активации включает выдвижение раздвижного фильтра в радиальном направлении из агрегата эластичного сетчатого фильтра, чтобы соответствовать внутренней стенке ствола скважины, и перевод агрегата эластичного сетчатого фильтра в состояние добычи.

4. Способ по п.2, отличающийся тем, что перевод агрегата эластичного сетчатого фильтра в состояние активации включает в себя сброс давления в рабочей колонне и последующее повторное приложение давления.

5. Способ по п.1, отличающийся тем, что дополнительно включает циркуляцию флюида через башмак обсадной колонны с обратным клапаном, расположенный ниже агрегата

эластичного сетчатого фильтра, при размещении агрегата эластичного сетчатого фильтра внутри скважины и перекрытие потока.

6. Способ по п.1, отличающийся тем, что дополнительно включает выполнение, перед цементированием хвостовика обсадной колонны, кислотной обработки путем подъема внутреннего узла для размещения переходного отверстия внутреннего узла в положение жидкостного сообщения с клапанным отверстием узла золотникового клапана.

7. Способ по п.1, отличающийся тем, что дополнительно включает изолирование кольцевого пространства между хвостовиком обсадной колонны и скважиной путем цементирования хвостовика обсадной колонны внутри скважины без удаления рабочей колонны из скважины между цементированием хвостовика обсадной колонны и размещением агрегата эластичного сетчатого фильтра.

8. Способ по п.1, отличающийся тем, что дополнительно включает изолирование кольцевого пространства между потайной обсадной колонной и скважиной путем установки барьерного устройства кольцевого пространства без удаления рабочей колонны из скважины между изолированием кольцевого пространства между хвостовиком обсадной колонны и скважиной и размещением агрегата эластичного сетчатого фильтра.

9. Способ по п.1, отличающийся тем, что при спуске дополнительно осуществляют спуск в ствол скважины рабочей колонны, содержащей множество секций хвостовика обсадной колонны и, по меньшей мере, одну секцию эластичного сетчатого фильтра, и размещение множества секций эластичного сетчатого фильтра и секций хвостовика обсадной колонны внутри ствола скважины.

10. Способ по п.9, отличающийся тем, что дополнительно включает изолирование кольцевого пространства между каждой секцией хвостовика обсадной колонны и стволом скважины либо с помощью барьерного устройства кольцевого пространства, либо путем цементирования хвостовика обсадной колонны внутри скважины без удаления рабочей колонны из скважины между изолированием каждой секции хвостовика обсадной колонны и размещением множества секций сетчатого фильтра.

11. Способ заканчивания скважины в необсаженном забое за одну операцию спуска-подъема, включающий: спуск рабочей колонны в кольцевое пространство ствола

скважины с помощью агрегата эластичного сетчатого фильтра в состоянии спуска, в котором флюид может циркулировать через рабочую колонну в скважину и через башмак обсадной колонны с обратным клапаном; использование рабочей колонны для размещения внутри ствола скважины хвостовика обсадной колонны, подвесного устройства хвостовика обсадной колонны, по меньшей мере, одного пакера для необсаженного забоя, узла золотникового клапана, внутреннего узла, имеющего переходной узел, внешнего узла, агрегата эластичного сетчатого фильтра и башмака обсадной колонны с обратным клапаном при циркуляции флюида через башмак обсадной колонны с обратным клапаном, причем агрегат эластичного сетчатого фильтра содержит расширяемую внутреннюю камеру, промывочную трубу, входящую в агрегат эластичного сетчатого фильтра, и фильтр, перекрывающий расширяемую внутреннюю камеру; установку подвесного устройства хвостовика обсадной колонны и, по меньшей мере, одного пакера для необсаженного забоя; перевод агрегата эластичного сетчатого фильтра в состояние активации за счет блокирования потока флюида через рабочую колонну и башмак обсадной колонны с обратным клапаном, так что гидравлическое давление прикладывается через кольцевое пространство, через переходной путь переходного узла, вниз по промывочной трубе к расширяемой внутренней камере внутри фильтра агрегата эластичного сетчатого фильтра, заставляя расширяемую внутреннюю камеру расширяться, и заставляя фильтр агрегата эластичного сетчатого фильтра прилегать к внутренней стенке ствола скважины, без удаления рабочей колонны из ствола скважины; и изменение положения, по меньшей мере, части внутреннего узла для активирования функции цементирования в рабочей колонне для изменения траектории потока за счет смещения узла золотникового клапана для закрытия клапанного отверстия узла золотникового клапана и открытия отверстия для цементирования во внешнем узле.

12. Способ по п.11, отличающийся тем, что изолирование кольцевого пространства ствола скважины между хвостовиком обсадной колонны и стволом скважины достигают путем цементирования хвостовика обсадной колонны внутри ствола скважины.

13. Способ по п.11, отличающийся тем, что изолирование кольцевого пространства между хвостовиком обсадной колонны и стволом скважины достигают установкой одного или более барьерных устройств кольцевого пространства.

14. Способ по п.11, отличающийся тем, что дополнительно включает перевод агрегата эластичного сетчатого фильтра в состояние добычи, причем перевод агрегата эластичного сетчатого фильтра в состояние активации, изменение положения рабочей колонны для активирования функции цементирования, и перевод агрегата эластичного сетчатого фильтра в режим добычи выполняют без удаления рабочей колонны из скважины.

15. Способ по п.11, отличающийся тем, что дополнительно включает установку части хвостовика обсадной колонны внутри обсаженной части скважины.

16. Способ по п.11, отличающийся тем, что дополнительно включает выполнение кислотной обработки путем подъема внутреннего узла для размещения переходного отверстия внутреннего узла в положении жидкостного сообщения с клапаном отверстием узла золотникового клапана.

17. Способ по п.11, отличающийся тем, что дополнительно включает спуск в ствол скважины рабочей колонны, содержащей множество секций хвостовика обсадной колонны и агрегаты эластичных сетчатых фильтров, и размещение множества агрегатов эластичных сетчатых фильтров и секций хвостовика обсадной колонны внутри скважины.

18. Способ по п.17, отличающийся тем, что дополнительно включает приведение в действие агрегатов эластичных сетчатых фильтров и изолирование кольцевого пространства между каждой секцией хвостовика обсадной колонны и стволом скважины с помощью барьерного устройства кольцевого пространства или цементирования хвостовика обсадной колонны внутри скважины без удаления рабочей колонны из скважины.

19. Устройство для заканчивания скважины за одну операцию спуска-подъема, содержащее: хвостовик обсадной колонны; рабочую колонну; внутренний узел, соединенный с рабочей колонной и имеющий переходной узел и переходное отверстие, и включающий в себя отверстия для цементирования и золотниковые клапаны, выполненные с возможностью соединения с сервисным ин-

струментом, присоединенным к рабочей колонне, для выборочного открытия или закрытия; узел золотникового клапана, имеющий клапанное отверстие, открывающееся в кольцевое пространство ствола скважины и совмещаемое с переходным отверстием за счет смещения внутреннего узла, обеспечивающего поток через внутренний узел и клапанное отверстие в кольцевое пространство ствола скважины, при этом узел золотникового клапана и внутренний узел выполнены с возможностью последовательного приведения в действие рабочей колонной без удаления рабочей колонны из скважины; агрегат эластичного сетчатого фильтра, хвостовик обсадной колонны и оборудование для цементирования на рабочей колонне, причем агрегат эластичного сетчатого фильтра содержит расширяемую внутреннюю камеру, промывочную трубу, входящую в агрегат эластичного сетчатого фильтра, и фильтр, перекрывающий расширяемую внутреннюю камеру; и пробку, устанавливаемую в нижней части агрегата эластичного сетчатого фильтра и выполненную с возможностью блокирования потока флюида через нижний конец агрегата эластичного сетчатого фильтра, так что при приложении гидравлического давления через кольцевое пространство ствола скважины и через переходной путь флюид направляется в расширяемую камеру, заставляя расширяемую камеру расширять фильтр с тем, чтобы указанный фильтр прилегал к внутренней стенке ствола скважины.

20. Устройство по п.19, отличающийся тем, что дополнительно содержит скважинную запорную манжету, соединенную с агрегатом эластичного сетчатого фильтра и выполненную с возможностью отключения для герметизации конца агрегата эластичного сетчатого фильтра и манипулирования агрегатом эластичного сетчатого фильтра через рабочую колонну.

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

A 47

(11) F 2022 0004 (21) U 2020 0012
(51) A47J 27/21 (2006.01) (22) 25.02.2020
A47J 36/06 (2006.01)
A47G 19/14 (2006.01)

(44) 30.07.2021

(31) 2019131380
(32) 04.10.2019
(33) RU

(71)(73) Общество с ограниченной ответ-
ственностью "Поларис Интернейшнл
Лимитед" (RU)

(72) Рыжов Виктор Игоревич (RU)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) КРЫШКА ЧАЙНИКА

(57) 1. Крышка чайника, содержащая корпус, в котором образован вход для заливания воды, перегородку для воды, подвижно расположенную под упомянутым входом для заливания воды, с обеспечением открытия входа для заливания воды под действием веса воды, отличающаяся тем, что упомянутая перегородка для воды выполнена в виде запорного клапана с подъемной пружиной, выполненного с обеспечением опускания внутрь чайника за счет сжатия указанной пружины под действием веса воды во входе для заливания воды, и возвращения в исходное положение под воздействием подъемной пружины при прекращении подачи воды во вход для заливания воды.

2. Крышка чайника по п.1, отличающаяся тем, что корпус крышки имеет круглую форму.

3. Крышка чайника по п.1, отличающаяся тем, что корпус крышки имеет овальную форму.

4. Крышка чайника по п.1, отличающаяся тем, что корпус крышки имеет квадратную форму.

(11) F 2022 0005 (21) U 2020 0013
(51) A47J 27/21 (2006.01) (22) 25.02.2020
A47J 36/06 (2006.01)
A47G 19/14 (2006.01)

(44) 30.07.2021

(31) 2019131382
(32) 04.10.2019
(33) RU

(71)(73) Общество с ограниченной ответ-
ственностью "Поларис Интернейшнл
Лимитед" (RU)

(72) Рыжов Виктор Игоревич (RU)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) КРЫШКА ЧАЙНИКА

(57) 1. Крышка чайника, содержащая корпус, в котором образован вход для заливания воды, перегородку для воды, расположенную под упомянутым входом для заливания воды, с обеспечением открытия входа для заливания воды под действием веса воды, отличающаяся тем, что упомянутая перегородка для воды выполнена в виде клапана из эластичного материала с отверстием на конце, с обеспечением закрытия сомкнутыми частями в нормальном положении, расхождения указанных частей под действием веса воды во входе для заливания воды, схождения при прекращении подачи во вход для заливания воды за счет силы упругости с возвращением их в нормальное положение.

2. Крышка чайника по п.1, отличающаяся тем, что корпус крышки имеет круглую форму.

3. Крышка чайника по п.1, отличающаяся тем, что корпус крышки имеет овальную форму.

4. Крышка чайника по п.1, отличающаяся тем, что корпус крышки имеет квадратную форму.

(11) F 2022 0006 (21) U 2020 0014
(51) A47J 27/21 (2006.01) (22) 25.02.2020
A47J 36/06 (2006.01)
A47G 19/14 (2006.01)

(44) 30.07.2021

(31) 2019131385
(32) 04.10.2019
(33) RU

(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью "Поларис Интернейшнл Лимитед" (RU)

(72) Рыжов Виктор Игоревич (RU)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) КРЫШКА ЧАЙНИКА

(57) 1. Крышка чайника, содержащая корпус, в котором образован вход для заливания воды, перегородку для воды, подвижно расположенную под упомянутым входом для заливания воды, и закрывающий механизм, выполненный с обеспечением оказания упругого приводного усилия на перегородку для воды для закрытия ею входа для заливания воды, и открытия перегородкой входа для заливания воды под действием веса воды во входе для заливания воды, отличающаяся тем, что корпус содержит взаимно перпендикулярные планки, расположенные в пределах входа для заливания воды, упомянутая перегородка для воды выполнена в виде отдельных секций, каждая из которых имеет собственное крепление и собственный закрывающий механизм, расположенные на указанных взаимно перпендикулярных планках, при этом закрывающий механизм выполнен в виде возвратной пружины для обеспечения перемещения перегородки для воды.

2. Крышка чайника по п.1, отличающаяся тем, что корпус крышки имеет круглую форму.

3. Крышка чайника по п.1, отличающаяся тем, что корпус крышки имеет овальную форму.

4. Крышка чайника по п.1, отличающаяся тем, что корпус крышки имеет квадратную форму.

(11) F 2022 0007 (21) U 2020 0015
(51) A47J 27/21 (2006.01) (22) 25.02.2020
A47J 36/06 (2006.01)
A47G 19/14 (2006.01)

(44) 30.07.2021

(31) 2019131387
(32) 04.10.2019
(33) RU

(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью "Поларис Интернейшнл Лимитед" (RU)

(72) Рыжов Виктор Игоревич (RU)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) КРЫШКА ЧАЙНИКА

(57) 1. Крышка чайника, содержащая корпус, в котором образован вход для заливания воды, перегородку для воды, подвижно расположенную под упомянутым входом для заливания воды, и закрывающий механизм, выполненный с обеспечением оказания упругого приводного усилия на перегородку для воды для закрытия ею входа для заливания воды, и открытия перегородкой входа для заливания воды под действием веса воды во входе для заливания воды, отличающаяся тем, что упомянутая перегородка для воды выполнена в виде отдельных секций, каждая из которых имеет собственное крепление на горизонтальной планке, расположенной в пределах входа для заливания воды, и собственный закрывающий механизм, расположенный на горизонтальной планке, и выполненный в виде возвратной пружины для приведения перегородки для воды к перемещению.

2. Крышка чайника по п.1, отличающаяся тем, что корпус крышки имеет круглую форму.

3. Крышка чайника по п.1, отличающаяся тем, что корпус крышки имеет овальную форму.

4. Крышка чайника по п.1, отличающаяся тем, что корпус крышки имеет квадратную форму.

(11) F 2022 0008 (21) U 2020 0016
(51) A47J 27/21 (2006.01) (22) 25.02.2020
A47J 36/06 (2006.01)
A47G 19/14 (2006.01)

(44) 30.07.2021

(31) 2019131389
(32) 04.10.2019
(33) RU

(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью "Поларис Интернейшнл Лимитед" (RU)

(72) Рыжов Виктор Игоревич (RU)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) КРЫШКА ЧАЙНИКА

(57) 1. Крышка чайника, содержащая корпус, в котором образован вход для заливания воды, перегородку для воды, подвижно расположенную под упомянутым входом для заливания воды, и закрывающий механизм, выполненный с обеспечением оказания упругого приводного усилия на перегородку для воды для закрытия ею входа для заливания воды, и открытия перегородкой входа для заливания воды под действием веса воды во входе для заливания воды, отличающаяся тем, что упомянутая перегородка для воды выполнена в виде отдельных секций, каждая из которых имеет собственное крепление с корпусом крышки чайника и собственный закрывающий механизм, выполненный в виде возвратной пружины, приводящей перегородку для воды к перемещению.

2. Крышка чайника по п.1, отличающаяся тем, что указанные секции выполнены в виде секторов.

3. Крышка чайника по п.1, отличающаяся тем, что указанные секции выполнены в виде лопастей по типу гребного винта.

4. Крышка чайника по п.1, отличающаяся тем, что корпус крышки имеет круглую форму.

5. Крышка чайника по п.1, отличающаяся тем, что корпус крышки имеет овальную форму.

6. Крышка чайника по п.1, отличающаяся тем, что корпус крышки имеет квадратную форму.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

В 65

(11) F 2022 0003 (21) U 2019 0058
(51) B65D 41/34 (2006.01) (22) 13.12.2019
B65D 41/62 (2006.01)

(44) 30.04.2021

(71) Производственное унитарное предприятие "АЛКОПАК"

(72) Пахомов Дмитрий Иванович (BY)
Зошук Ярослав Валерьевич (BY)

(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

(54) УКУПОРЧНЫЙ КОЛПАЧОК ДЛЯ БУТЫЛКИ

(57) Укупорочный колпачок для бутылки содержащий наружный кожух, внутреннюю винтовую втулку, предназначенную для взаимодействия с наружной резьбой горлышка бутылки и соединенной с наружным кожухом путем плотной механической посадки или адгезивно, уплотнительную прокладку, выполненную из вспененного полимерного материала, кольцевой выступ, размещенный на внутренней поверхности винтовой втулки, отличающийся тем, что наружный кожух выполнен из древесины.

РАЗДЕЛ F

МАШИНОСТРОЕНИЕ, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 16

(11) F 2022 0009 (21) U 2017 0020
(51) F16K 3/00 (2006.01) (22) 30.10.2017
F16K 3/28 (2006.01)

(44) 31.08.2020

(67) а 2017 0123, 17.07.2017

(71)(73) Азербайджанский государственный университет нефти и промышленности (AZ)

(72) Бабанлы Мустафа Баба оглы (AZ)
Мамедов Гасым Амир оглы (AZ)
Асланов Джамаладдин Нураддин
оглы (AZ)

между горелкой и перегородкой расположены витки из нихрома, горелка связана с вентилятором, внутри которого размещен безмоторный вентилятор, в нижней части корпуса установлена емкость приема и патрубков для отвода конденсата, а на торцевой части - коаксиальный патрубок отвода дыма.

(54) ПРЯМОТОЧНАЯ ЗАДВИЖКА

(57) Прямоточная задвижка, состоящая из корпуса, шибера, седла и уплотнителя, отличающаяся тем, что уплотнитель, имеющий поперечное сечение в виде трапеции, расположен внутри седла, а внутри корпуса, по обе стороны седла, насажена обратно развернутая V-образная пружина, у которой один конец меньше другого конца.

F 24

(11) F 2022 0002 (21) U 2019 0008
(51) F24H 1/00 (2006.01) (22) 04.04.2019

(44) 28.02.2020

(67) а 2017 0150, 07.08.2017

(71)(73) Байрамов Сахиб Билал оглы (AZ)

(72) Байрамов Сахиб Билал оглы (AZ)

(54) ВОДОГРЕЙНЫЙ КОТЕЛ

(57) Водогрейный котел, содержащий корпус, горелку, тепловую обмотку, патрубок отвода дыма, отличающийся тем, что корпус выполнен соединением внутреннего и внешнего котлов, между которыми расположена вторая тепловая обмотка, внутри корпуса, в верхней и нижней частях установлен медный теплообменник, между внешним и внутренним котлами расположена вторая обмотка, над частью верхнего медного теплообменника расположена горячая зона, зона конденсации отделена перегородкой, внутри корпуса, в средней части установлена горелка, отделенная перегородкой,

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

09-03-09-03

Бюллетень № 5; 31.05.2022

(11) S 2022 0003
(51) 09-03

(21) s 2020 0008
(22) 22.05.2020

(44) 29.05.2020

(71)(73) Годива Белгиум Би.Ви./ Эс.Ар.Эл.
(ВЕ)

(72) Али Улкер (ВЕ)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (АЗ)

(54) ОБЕРТКА ДЛЯ ШОКОЛАДНЫХ
КОНФЕТ (4 варианта)

(57) Перечень существенных признаков
промышленного образца:

Вариант 1.

Промышленный образец «Обертка для
шоколадных конфет (4 варианта)»
характеризуется нижеперечисленными
признаками:



FIG. 1



FIG. 2



FIG. 3

- выполнением общего вида изделия в форме фигуры, вертикально направленной снизу вверх, постепенно сужающейся в средней части, далее расширяющейся в направлении к вершине;
- выполнением основания изделия в округлой форме;

- выполнением изделия, вытянутой снизу вверх в вертикальном направлении в конусообразной форме, перетянутой в средней части широкой прямоугольной лентой;

- выполнением изделия, начиная с центра средней части, устремленным в направлении к вершине в постепенно расширяющейся форме;



FIG. 4



FIG. 5



FIG. 6

- выполнением вершины изделия в виде слегка распустившегося цветочного бутона с лепестками разных размеров, расположенными внутри друг друга;

- расположением на лицевой поверхности изделия, ритмично повторяющихся, вертикально направленными в верх, имеющие одинаковые расстояния друг от друга, выстроенные в ряд, написанные заглавной буквой, буквы «G»;

- выполнением колористического решения изделия, в оттенках фиолетового и желтого цветов.

Вариант 2.

Промышленный образец «Обертка для
шоколадных конфет» характеризуется
нижеперечисленными признаками:

- выполнением общего вида изделия в форме фигуры, вертикально направленной снизу вверх, постепенно сужающейся в

средней части, далее расширяющейся в направлении к вершине;

- выполнением основания изделия в округлой форме;



FIG. 1



FIG. 2



FIG. 3

- выполнением изделия, вытянутой снизу вверх в вертикальном направлении в конусообразной форме, перетянутой в средней части широкой прямоугольной лентой;



FIG. 4



FIG. 5



FIG. 6

- выполнением изделия, начиная с центра средней части, устремленным в

направлении к вершине в постепенно расширяющейся форме;

- выполнением вершины изделия в виде слегка распутившегося цветочного бутона с лепестками разных размеров, расположенными внутри друг друга;

- расположением на лицевой поверхности изделия, ритмично повторяющихся, вертикально направленными в верх, имеющие одинаковые расстояния друг от друга, выстроенные в ряд, написанные заглавной буквой, буквы «G»;

- выполнением колористического решения изделия, в оттенках малинового и желтого цветов.

Вариант 3.

Промышленный образец «Обертка для шоколадных конфет» характеризуется нижеперечисленными признаками:

- выполнением общего вида изделия в форме фигуры, вертикально направленной снизу вверх, постепенно сужающейся в средней части, далее расширяющейся в направлении к вершине;



FIG. 1



FIG. 2



FIG. 3

- выполнением основания изделия в округлой форме;

- выполнением изделия, вытянутой снизу вверх в вертикальном направлении в конусообразной форме, перетянутой в

средней части широкой прямоугольной лентой;

- выполнением изделия, начиная с центра средней части, устремленным в направлении к вершине в постепенно расширяющейся форме;



- выполнением вершины изделия в виде слегка распустившегося цветочного бутона с лепестками разных размеров, расположенными внутри друг друга;

- расположением на лицевой поверхности изделия, ритмично повторяющихся, вертикально направленными вверх, имеющие одинаковые расстояния друг от друга, выстроенные в ряд, написанные заглавной буквой, буквы «G»;

- выполнением колористического решения изделия, в оттенках синего и желтого цветов.

Вариант 4.

Промышленный образец «Обертка для шоколадных конфет» характеризуется нижеперечисленными признаками:

- выполнением общего вида изделия в форме фигуры, вертикально направленной снизу наверх, постепенно сужающейся в средней части, далее расширяющейся в направлении к вершине;

- выполнением основания изделия в округлой форме;

- выполнением изделия, вытянутой снизу наверх в вертикальном направлении в конусообразной форме, перетянутой в средней части широкой прямоугольной лентой;



- выполнением изделия, начиная с центра средней части, устремленным в направлении к вершине в постепенно расширяющейся форме;

- выполнением вершины изделия в виде слегка распустившегося цветочного бутона с лепестками разных размеров, расположенными внутри друг друга;



- расположением на лицевой поверхности изделия, ритмично повторяющихся, вертикально направленными вверх, имеющие одинаковые расстояния друг от друга, выстроенные в ряд, написанные заглавной буквой, буквы «G»;

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

Бюллетень № 5; 31.05.2022

09-03-09-03

- выполнением колористического решения изделия, в оттенках голубого и желтого цветов.

(11) S 2022 0004
(51) 09-03

(21) s 2020 0009
(22) 22.05.2020

(44) 29.05.2020

(71)(73) Годива Белгиум Би.Ви./ Эс.Ар.Эл.
(ВЕ)

(72) Али Улкер (ВЕ)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (АЗ)

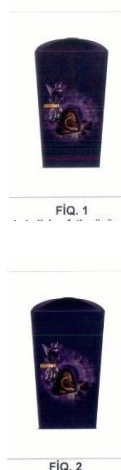
(54) КОРОБКА ДЛЯ ШОКОЛАДНЫХ
КОНФЕТ (4 варианта)

(57) Промышленный образец «Коробка для шоколадных конфет» характеризуется нижеперечисленными признаками:

Вариант 1.

выполнением корпуса изделия в виде перевернутой усеченной четырехугольной пирамиды;

- выполнением поверхности в дугообразной выступающей форме с несколько большей верхней частью по сравнению с нижней частью корпуса;



- расположением на дугообразной выступающей поверхности стилизованных симметрично расположенных друг к другу

четырёх цветочных лепестков равных размеров;



FIG. 3



FIG. 4

"Şokoladlı konfetler üçün qutu"
sanaye nümunəsinin sol tərəfdən görünüşü

- расположением на поверхностях всех четырех граней изделия изображений конфеты обернутой в оберточную бумагу, перетянутой в середине прямоугольной широкой лентой с словом «GODIVA», шоколадной конфеты в разрезе, поверхность которой усыпана шоколадным кусочками, фундука внутри шоколадной конфеты, поверхность которого усыпана кусочками сладостей, и волнообразного шоколадного крема, шоколадных элементов в виде кусочков и в трубчатой форме, стилизованного округлого элемента создающего имитацию взрыва, обрамляющего вышеперечисленное;



FIG. 5

FIG. 6

FIG. 7

"şokoladlı konfetlər üçün qutu"

**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

09-03-09-03

Бюллетень № 5; 31.05.2022

- выполнением колористического решения, общего фона изделия в оттенках темно фиолетового, конфеты обернутой в оберточную бумагу и ленты, желтого и золотистого, шоколадной конфеты в разрезе и шоколадных кусочков, фундука темно и светло коричневого цвета, темно коричневого крема внутри шоколадной конфеты в разрезе.

Вариант 2.

выполнением корпуса изделия в виде перевернутой усеченной четырехугольной пирамиды;

- выполнением поверхности в дугообразной выступающей форме с несколько большей верхней частью по сравнению с нижней частью корпуса;

- расположением на дугообразной выступающей поверхности стилизованных симметрично расположенных друг к другу четырех цветочных лепестков равных размеров;



FIG. 1



FIG. 2

- расположением на поверхностях всех четырех граней изделия изображений конфеты обернутой в оберточную бумагу, перетянутой в середине прямоугольной широкой лентой с словом «GODIVA», шоколадной конфеты в разрезе, поверхность которой усыпана шоколадным кусочками, фундука внутри шоколадной конфеты, поверхность которого усыпана кусочками сладостей, с волнообразным шоколадным кремом, шоколадных элементов в виде кусочков и в трубчатой форме, малины с зелеными листьями,

стилизованного округлого элемента создающего имитацию взрыва, обрамляющего вышеперечисленное;



FIG. 3



FIG. 4

- выполнением колористического решения, общего фона изделия в оттенках малинового, конфеты обернутой в оберточную бумагу и ленты желтого и золотистого цветов, шоколадной конфеты в разрезе и шоколадных кусочков, фундука в Темно и светло коричневого цвета, темно коричневого крема внутри шоколадной конфеты в разрезе, а также малины с листьями малинового и зеленого цветов.



FIG. 5



FIG. 6



FIG. 7

Вариант 3.

выполнением корпуса изделия в виде перевернутой усеченной четырехугольной пирамиды;

- выполнением поверхности в дугообразной выступающей форме с несколько большей верхней частью по сравнению с нижней частью корпуса;



FIG. 1



FIG. 2

- расположением на дугообразной выступающей поверхности стилизованных симметрично расположенных друг к другу четырех цветочных лепестков равных размеров;

- расположением на поверхностях всех четырех граней изделия изображений конфеты обернутой в оберточную бумагу, перетянутой в середине прямоугольной широкой лентой с словом «GODIVA», шоколадной конфеты в разрезе, поверхность которой усыпана шоколадным кусочками, фундука внутри шоколадной конфеты, поверхность которого усыпана кусочками сладостей, с волнообразным шоколадным кремом, шоколадных элементов в виде кусочков и в трубчатой форме, стилизованного округлого элемента, создающего имитацию взрыва, обрамляющего вышеперечисленное;



FIG. 3



FIG. 4

- выполнением колористического решения, общего фона изделия в оттенках синего, конфеты обернутой в оберточную бумагу и ленты, желтого и золотистого цветов, шоколадной конфеты в разрезе с кусочками темно и светло коричневого цвета, темно коричневого крема внутри шоколадной конфеты в разрезе, а также фундука в разрезе белого цветов.



FIG. 5



FIG. 6



FIG. 7

Вариант 4.

выполнением корпуса изделия в виде перевернутой усеченной четырехугольной пирамиды;

- выполнением поверхности несколько большей верхней части по сравнению с нижней частью корпуса дугообразной выступающей форме;

- расположением на дугообразной выступающей поверхности стилизованных симметрично расположенных друг к другу четырех цветочных лепестков равных размеров;

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

09-03-19-08

Бюллетень № 5; 31.05.2022



FIG. 1



FIG. 2

- расположением на поверхностях всех четырех граней изделия изображений конфеты обернутой в оберточную бумагу, перетянутой в середине прямоугольной широкой лентой с словом «GODIVA», шоколадной конфеты в разрезе, поверхность которой усыпана шоколадным кусочками, фундука внутри шоколадной конфеты, поверхность которого усыпана кусочками сладостей, с волнообразным шоколадным кремом, шоколадных элементов в виде кусочков и в трубчатой форме, дольки ананаса, стилизованного округлого элемента создающего имитацию взрыва,



FIG. 3



FIG. 4

обрамляющего вышеперечисленное;
- выполнением колористического решения, общего фона изделия в оттенках голубого, конфеты обернутой в оберточную бумагу и ленты, желтого и золотистого цветов, шоколадной конфеты в разрезе и

шоколадных кусочков темно и светло коричневого цвета, темно коричневого крема внутри шоколадной конфеты в разрезе, дольки ананаса белого цветов.



FIG. 5



FIG. 6



FIG. 7

(11) S 2022 0001
(51) 19-08

(21) s 2020 0006
(22) 20.05.2020

(44) 29.05.2020

(31) 2019504994
(32) 08.11.2019
(33) RU

(71)(73) Общество с ограниченной
ответственностью "Эрманн" (RU)

(72) Пономарёв Максим Сергеевич (RU)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) ЭТИКЕТКА (5 вариантов)

(57) Перечень существенных признаков
промышленного образца

Вариант 1

Перечень существенных признаков
внешнего вида промышленного образа
«ЭТИКЕТКА» по первому варианту
характеризуется:

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

Бюллетень № 5; 31.05.2022

19-08–19-08



FOTO. 1

"Etiket" (5 variantda) sanaye nümunəsinin ümumi görünüşü (variant 1)



FOTO. 3

"Etiket" (5 variantda) sanaye nümunəsinin ümumi görünüşü (variant 3)

- композиционное построение в виде доминирующего расположения на дугообразной широкой полосе в средней части стилизованного изображения в фас головы вымышленного персонажа в образе ламы на ее длинной шее, на которой расположено стилизованное изображение миски с бананами и клубникой, справа от изображения ламы расположена большая плашка округлой формы с носиком, направленным в сторону стилизованного изображения головы, а в нижней части слева с частичным расположением на шее изображена вытянутая в горизонтальном направлении овальная плашка, причем справа от большой плашки в столбик расположена информация о продукте, справа от которой во всю ширину расположен текстовый блок, а слева стилизованного изображения вымышленного персонажа расположено стилизованное изображение бананов и клубники, а также надписи, выполненные крупными буквами в оригинальном исполнении, далее по дуге расположены штрих-код, фирменный знак производителя;

- колористическое решение в виде оформления полосы с

- дифференцированным изменением цвета от светлого тона в нижней части до светло-персикового цвета в верхней части, плашек и надписей - красного цвета, а стилизованного изображения вымышленного персонажа - персикового цвета.

Вариант 2

Перечень существенных признаков внешнего вида промышленного образа «ЭТИКЕТКА» по второму варианту характеризуется:

- композиционное построение в виде доминирующего расположения на дугообразной широкой полосе в средней части стилизованного изображения в фас головы вымышленного персонажа в виде ламы на ее длинной шее, на которой - расположено стилизованное изображение миски с молочным продуктом и черникой, справа от изображения вымышленного персонажа расположена большая плашка округлой формы с носиком, направленным в сторону стилизованного изображения головы, а в нижней части слева с частичным расположением на шее изображена вытянутая в горизонтальном направлении овальная плашка, причем справа от большой плашки в столбик расположена информация о продукте, справа от которой во всю ширину расположен текстовый блок, а слева стилизованного изображения вымышленного персонажа расположено стилизованное изображение черники с листиками, а также надписи, выполненные крупными буквами в оригинальном исполнении, далее по дуге расположены штрих-код, фирменный знак производителя;



FOTO. 5

"Etiket" (5 variantda) sanaye nümunəsinin ümumi görünüşü (variant 5)

- колористическое решение в виде оформления полосы с дифференцированным изменением цвета от светлого тона в нижней части до светло-серого цвета в верхней части, плашек и надписей - фиолетового цвета, а

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

19-08–19-08

Бюллетень № 5; 31.05.2022

стилизованного изображения вымышленного персонажа - персикового цвета.

Вариант 3

Перечень существенных признаков внешнего вида промышленного образа «ЭТИКЕТКА» по третьему варианту характеризуется:

- композиционное построение в виде доминирующего расположения на дугообразной широкой полосе в средней части стилизованного изображения в фас головы вымышленного персонажа в виде ламы на ее длинной шее, на которой расположено стилизованное изображение миски с плодами манго, справа от изображения вымышленного персонажа расположена большая плашка округлой формы с носиком, направленным в сторону стилизованного изображения головы, а в нижней части слева с частичным расположением на шее изображена вытянутая в горизонтальном направлении овальная плашка, причем справа от большой плашки в столбик расположена информация о продукте, справа от которой во всю ширину расположен текстовый блок, а слева стилизованного изображения вымышленного персонажа расположено стилизованное изображение плодов манго, а также надписи, выполненной крупными буквами в оригинальном исполнении, далее по дуге расположены штрих-код, фирменный знак производителя;



FOTO. 2

"Etiket" (5 variantda) sənaye nümunəsinin ümumi görünüşü (variant 2)

- колористическое решение в виде оформления полосы с дифференцированным изменением цвета от светлого тона в нижней части до светлого-бежевого цвета в верхней части, плашек и надписей - темно-желтого цвета, а

стилизованного изображения вымышленного персонажа – персикового цвета.

Вариант 4

Перечень существенных признаков внешнего вида промышленного образа «ЭТИКЕТКА» по четвертому варианту характеризуется:

- композиционное построение в виде доминирующего расположения на дугообразной широкой полосе в средней части стилизованного изображения в фас головы вымышленного персонажа в виде ламы на ее длинной шее, на которой расположено стилизованное изображение миски с персиками и грушами, справа от изображения ламы расположена большая плашка округлой формы с носиком, направленным в сторону стилизованного изображения головы, а в нижней части слева с частичным расположением на шее изображена вытянутая в горизонтальном направлении овальная плашка, причем справа от большой плашки в столбик расположена информация о продукте, справа от которой во всю ширину расположен текстовый блок, а слева стилизованного изображения вымышленного персонажа расположено стилизованное изображение персиков и груш, а также надписи, выполненные крупными буквами в оригинальном исполнении, далее по дуге расположены штрих-код, фирменный знак производителя;

- колористическое решение в виде оформления полосы с дифференцированным изменением цвета от светлого тона в нижней части до бледного светло-песочного цвета в верхней части, плашек и надписей - цвета хаки, а стилизованного изображения вымышленного персонажа - светло-розового цвета.

Вариант 5

Перечень существенных признаков внешнего вида промышленного образа «ЭТИКЕТКА» по пятому варианту характеризуется:

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

Бюллетень № 5; 31.05.2022

19-08–19-08



FOTO. 4

"Etiket" (5 variantda) sənaye nümunəsinin ümumi görünüşü (variant 4)

- композиционное построение в виде доминирующего расположения на дугообразной широкой полосе в средней части стилизованного изображения в фас головы вымышленного персонажа в виде ламы на ее длинной шее, на которой расположено стилизованное изображение миски с молочным продуктом, справа от изображения вымышленного персонажа расположена большая плашка

- округлой формы с носиком, направленным в сторону стилизованного изображения головы, а в нижней части слева с частичным расположением на шее изображена вытянутая в горизонтальном направлении овальная плашка, причем справа от большой плашки в столбик расположена информация о продукте, справа от которой во всю ширину расположен текстовый блок, а слева стилизованного изображения ламы расположено стилизованное изображение миски с молочным продуктом, а также надписи, выполненные крупными буквами в оригинальном исполнении, далее по дуге расположены штрих-код, фирменный знак производителя;

- колористическое решение в виде оформления полосы с дифференцированным изменением цвета от светлого тона в нижней части до бледного светло-синего цвета в верхней части, плашек и надписей - голубого цвета, а стилизованного изображения вымышленного персонажа - светло-розового цвета.

(11) S 2022 0002
(51) 19-08

(21) s 2020 0007
(22) 20.05.2020

(44) 29.05.2020

(71)(73) Общество с ограниченной
ответственностью "Эрманн" (RU)

(72) Пономарёв Максим Сергеевич (RU)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) ЭТИКЕТКА (7 вариантов)

(57) Вариант 1

Перечень существенных признаков внешнего вида промышленного образа «ЭТИКЕТКА» по первому варианту характеризуется:



FOTO. 1

"Etiket" (7 variantda) sənaye nümunəsinin ümumi görünüşü (variant 1)

- композиционное построение в виде доминирующего расположения на прямоугольном поле в средней части стилизованного изображения в фас головы вымышленного персонажа в виде ламы на ее длинной шее, на которой расположено стилизованное изображение миски, справа от изображения вымышленного персонажа в столбик расположена информация о продукте, над которой расположена большая плашка округлой формы с носиком, направленным в сторону головы стилизованного изображения, а в нижней части слева с частичным расположением на шее изображена вытянутая в горизонтальном направлении овальная плашка, слева от которой во всю ширину расположен текстовый блок, а далее в средней части расположено стилизованное изображение яблок, а ниже - штрих-код, фирменный знак производителя;

- расположение над стилизованными изображениями яблок надписи, выполненной крупными буквами в оригинальном исполнении;

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

19-08–19-08

Бюллетень № 5; 31.05.2022

- колористическое решение в виде светло-фиолетового цвета поля, плашек - темно-фиолетового цвета, стилизованного изображения вымышленного персонажа и надписи - белого цвета.

Вариант 2

Перечень существенных признаков внешнего вида промышленного образа «ЭТИКЕТКА» по второму варианту характеризуется:



FOTO. 4

"Etiket" (7 variantda) senaye nümunəsinin ümumi görünüşü (variant 4)

- композиционное построение в виде доминирующего расположения в средней части стилизованного изображения в фас головы вымышленного персонажа в виде ламы на ее длинной шее, на которой расположено стилизованное изображение миски, справа от изображения ламы в столбик расположена информация о продукте, над которой расположена большая плашка округлой формы с носиком, направленным в сторону головы стилизованного изображения, а в нижней части слева с частичным расположением на шее изображена вытянутая в горизонтальном направлении овальная плашка, слева от которой во всю ширину расположен текстовый блок, а далее в средней части расположено стилизованное изображение яблок, а ниже - штрих-код, фирменный знак производителя;

- расположение над стилизованными изображениями яблок надписи, выполненной крупными буквами в оригинальном исполнении;

- колористическое решение в виде светло-фиолетового цвета поля, плашек-темно-фиолетового цвета, стилизованного изображения вымышленного персонажа и упомянутой надписи - белого цвета.

Вариант 3

Перечень существенных признаков внешнего вида промышленного образа «ЭТИКЕТКА» по третьему варианту характеризуется:



FOTO. 7

"Etiket" (7 variantda) senaye nümunəsinin ümumi görünüşü (variant 7)

- всеми признаками первого варианта за исключением несущественных признаков, касающихся расположения: вместо стилизованных изображений яблок стилизованные изображения взбитых сливок белого цвета, расположенных в миске.

Вариант 4

Перечень существенных признаков внешнего вида промышленного образа «ЭТИКЕТКА» по четвертому варианту характеризуется:

- композиционным построением в виде доминирующего расположения в средней части стилизованного изображения в фас головы вымышленного персонажа в виде ламы на ее длинной шее, на которой расположено стилизованное изображение миски с бананами и клубникой, справа от изображения ламы в столбик расположена информация о продукте, над которой расположена большая плашка округлой формы с носиком, направленным в сторону стилизованного изображения головы, а в нижней части слева с частичным расположением на шее вымышленного персонажа изображена вытянутая в горизонтальном направлении овальная плашка, слева от которой во всю ширину расположен текстовый блок, а далее в средней части расположено стилизованное изображение бананов и клубники, а ниже - штрих-код, фирменный знак производителя;

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

Бюллетень № 5; 31.05.2022

19-08–19-08

- расположением над стилизованными изображениями бананов и клубники, надписи, выполненной крупными буквами в оригинальном исполнении;



ФОТО. 2

"Etiket" (7 variantda) senaye nümunəsinin ümumi görünüşü (variant 2)

- колористическим решением от светлого тона в нижней части до светло-розового цвета в верхней части, плашек и надписей - красного цвета, стилизованного изображения вымышленного персонажа - персикового цвета.

Вариант 5

Перечень существенных признаков внешнего вида промышленного образа «ЭТИКЕТКА» по пятому варианту характеризуется:

- композиционным построением в виде доминирующего расположения в средней части стилизованного изображения в фас головы вымышленного персонажа в виде ламы на ее длинной шее, на которой расположено стилизованное изображение миски с крупными ягодами малины и листиков, справа от изображения ламы в столбик расположена информация о продукте, над которой расположена большая плашка округлой формы с носиком, направленным в сторону стилизованного изображения головы, а в нижней части слева с частичным расположением на шее изображена вытянутая в горизонтальном направлении овальная плашка, слева от которой во всю ширину расположен текстовый блок, а далее в средней части расположено стилизованное изображение крупных ягод малины с листиками, а ниже - штрих-код, фирменный знак производителя;

- расположением над стилизованными изображениями крупных ягод малины с листиками, и надписи, выполненной крупными буквами в оригинальном исполнении;

- колористическим решением от светлого тона в нижней части до светло-розового цвета в верхней части, плашек и надписи - темно-малинового цвета, стилизованного изображения вымышленного персонажа - персикового цвета.

Вариант 6

Перечень существенных признаков внешнего вида промышленного образа «ЭТИКЕТКА» по шестому варианту характеризуется:



ФОТО. 5

"Etiket" (7 variantda) senaye nümunəsinin ümumi görünüşü (variant 5)

- композиционным построением в виде доминирующего расположения в средней части стилизованного изображения в фас головы вымышленного персонажа в виде ламы на ее длинной шее, на которой расположено стилизованное изображение миски с персиками и зелеными листочками, справа от изображения ламы в столбик расположена информация о продукте, над которой расположена большая плашка округлой формы с носиком, направленным в сторону стилизованного изображения головы, а в нижней части слева с частичным расположением на шее изображена вытянутая в горизонтальном направлении овальная плашка, слева от которой во всю ширину расположен текстовый блок, а далее в средней части расположено стилизованное изображение персиков с зелеными листочками, а ниже - штрих-код, фирменный знак производителя;

- расположением над стилизованными изображениями персиков с зелеными листочками и надписи, выполненной

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

19-08-19-08

Бюллетень № 5; 31.05.2022

крупными буквами в оригинальном исполнении;



ФОТО. 3

"Etiket" (7 variantda) senaye nümunəsinin ümumi görünüşü (variant 3)

- колористическим решением от светлого тона в нижней части до светло персикового цвета в верхней части, плашек и надписи - светло-оранжевого цвета, стилизованного изображения вымышленного персонажа - персикового цвета.

Вариант 7

Перечень существенных признаков внешнего вида промышленного образа «ЭТИКЕТКА» по седьмому варианту характеризуется:



ФОТО. 6

"Etiket" (7 variantda) senaye nümunəsinin ümumi görünüşü (variant 6)

- композиционным построением в виде доминирующего расположения в средней части стилизованного изображения в фас головы вымышленного персонажа в виде ламы на ее длинной шее, на которой расположено стилизованное изображение миски с ананасом и его дольками, справа от изображения ламы в столбик расположена информация о продукте, над которой расположена большая плашка округлой формы с носиком, направленным в сторону стилизованного изображения головы, а в нижней части слева с частичным расположением на шее изображена

вытянутая в горизонтальном направлении овальная плашка, слева от которой во всю ширину расположен текстовый блок, а далее в средней части расположено стилизованное изображение ананаса с дольками, а ниже - штрих код, фирменный знак производителя;

- расположением над стилизованными изображениями ананаса с дольками надписи, выполненной крупными буквами в оригинальном исполнении;

- колористическим решением от светлого тона в нижней части до светло-желтого цвета в верхней части, плашек и надписи - темно-коричневого цвета, стилизованного изображения вымышленного персонажа - персикового цвета.

“Sənayə nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənayə nümunələri barədə məlumatlar

“Sənayə nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənayə nümunələri barədə məlumatlar

Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

(11) DM/220 134

(15) 08.04.2022

(22) 08.04.2022

(28) 4

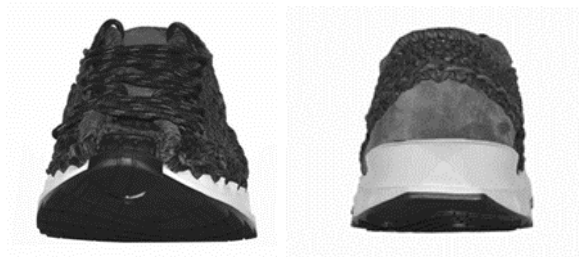
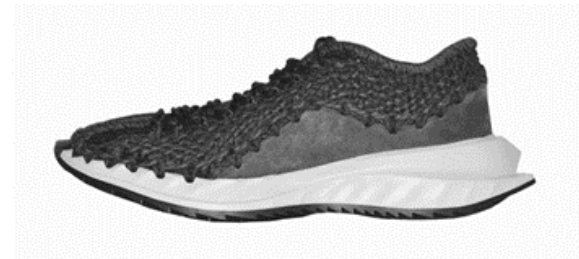
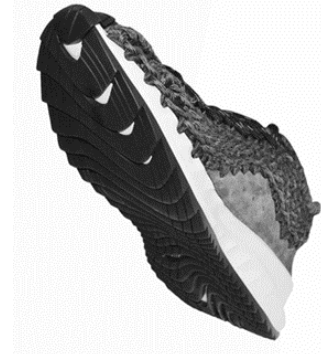
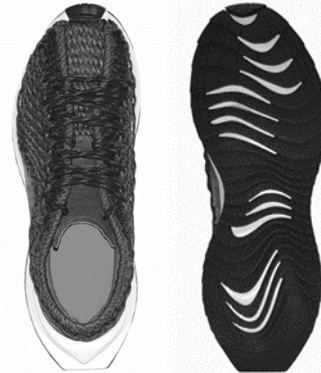
(51) 02-04

(73) Valentino S.p.A., Via Turati 16/18, I-20121 Milano, MI (IT)

(72) Pierpaolo PICCIOLI, c/o VALENTINO S.p.A., Via Turati, 16/18, I-20121, Milano, MI, IT

(54) 1.- 4. Аyaqqabı / 1. - 4. Обувь

(45) 22.04.2022



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

02-04-02-04

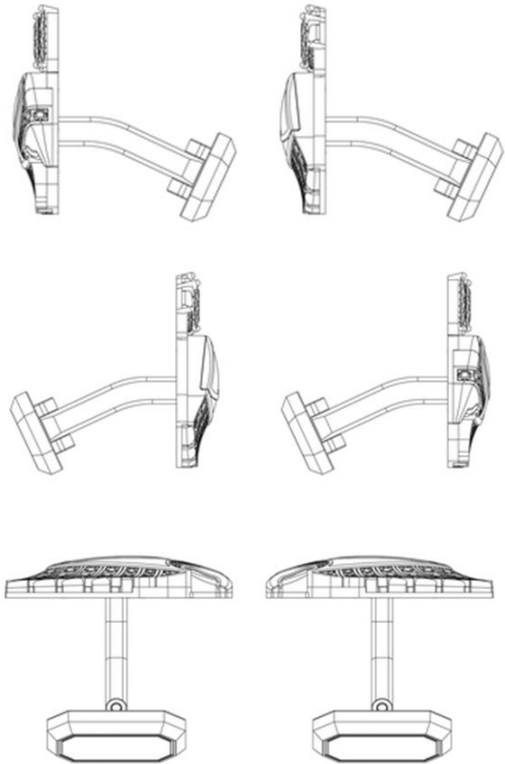
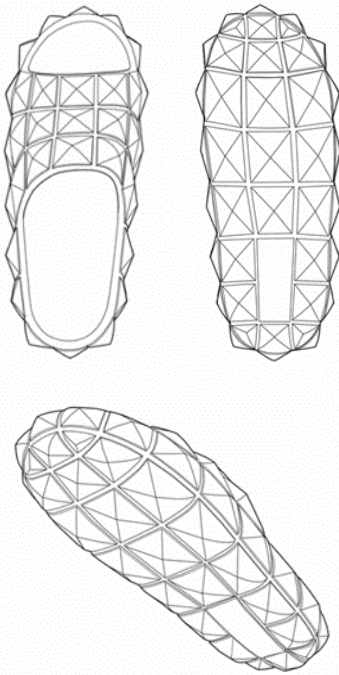
Bülleten № 5. 31.05.2022



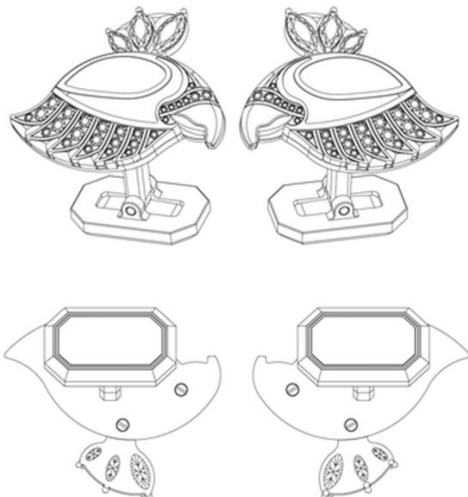
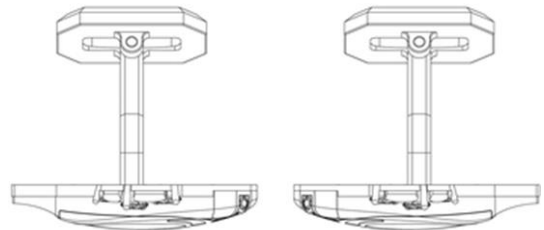
Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 5. 31.05.2022

02-04-02-07



- (11) DM/217 073
(15) 20.10.2021
(22) 20.10.2021
(28) 1
(51) 02-07
(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du
Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)
(72) Nina PIKOVA, c/o Harry Winston SA,
Chemin du Tourbillon 8, 1228, Plan-les-
Ouates, CH
(54) 1. Qol düymələri / 1. Запонки
(45) 22.04.2022



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

03-01–03-01

Bülleten № 5. 31.05.2022

(11) DM/220 131

(15) 04.04.2022

(22) 04.04.2022

(28) 2

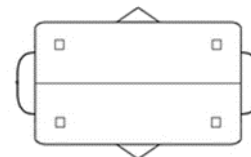
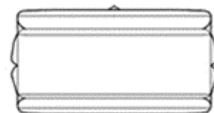
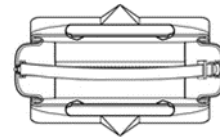
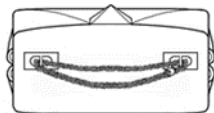
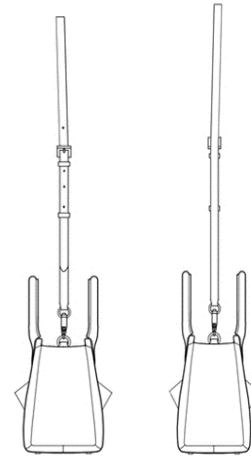
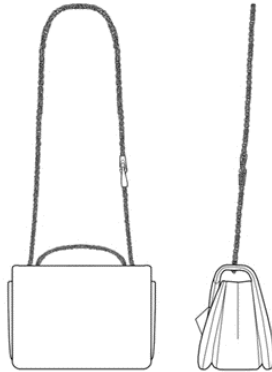
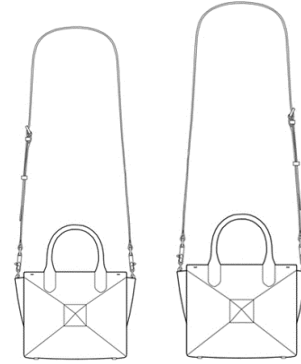
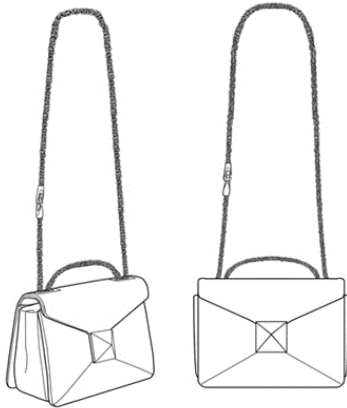
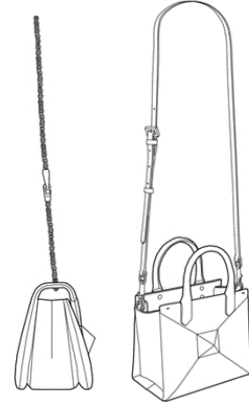
(51) 03-01

(73) Valentino S.p.A., Via Turati 16/18, I-20121 Milano, MI (IT)

(72) Pierpaolo PICCIOLI, c/o VALENTINO S.p.A., Via Turati, 16/18, I-20121, Milano, MI, IT

(54) 1.-2. Çanta / 1.-2. Сумка

(45) 22.04.2022



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 5. 31.05.2022

10-02,07-10-02,07

(11) DM/217 006

(15) 19.10.2021

(22) 19.10.2021

(28) 7

(51) 10-02, 07

(73) OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.), Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502 Biel/Bienne (CH)

(72) Jean-Claude Monachon, c/o OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.) Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502, Biel/Bienne, CH

(54) 1. Saat ; 2. Saat korpusu; 3. Siferblat; 4. Saat; 5. Saat korpusu;

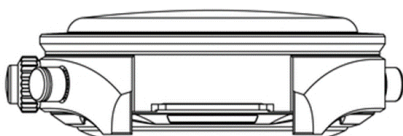
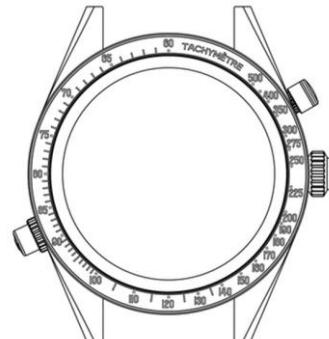
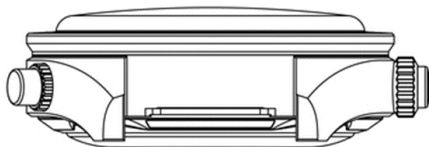
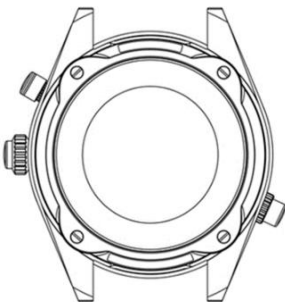
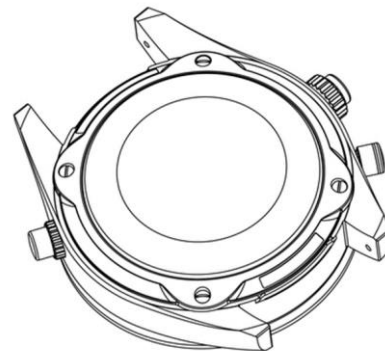
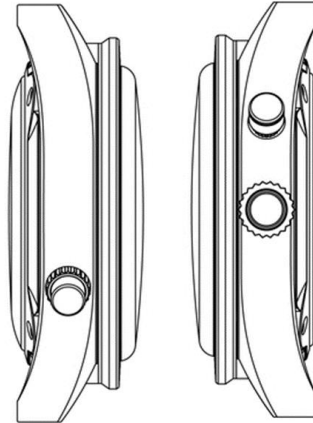
6. Siferblat; 7. Saat mexanizmi / 1. Часы;

2. Корпус часов; 3. Циферблат; 4. Часы;

5. Корпус часов; 6. Циферблат; 7.

Часовой механизм

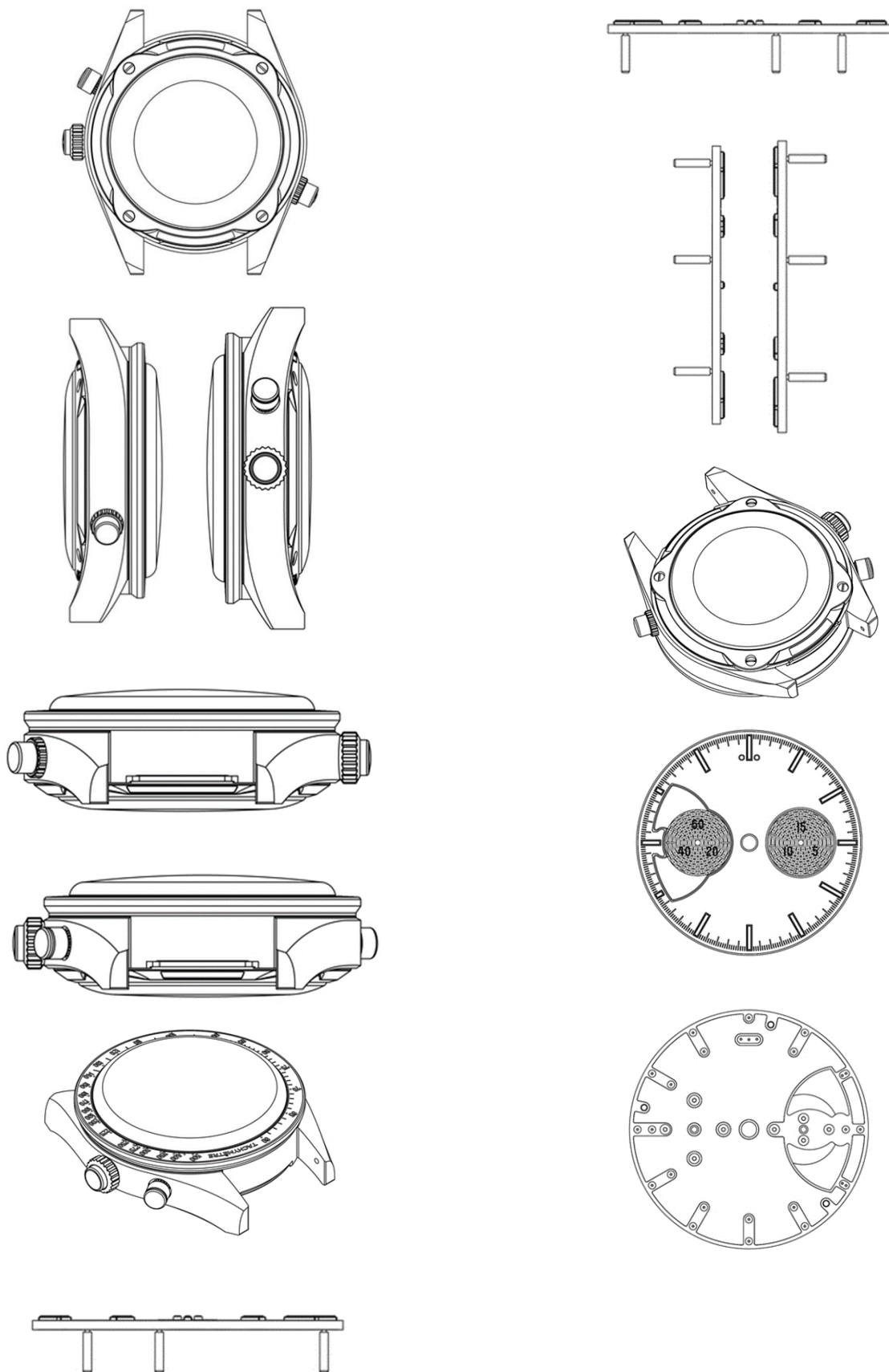
(45) 22.04.2022



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

10-02,07–10-02,07

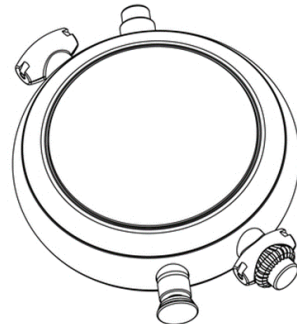
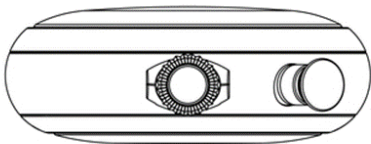
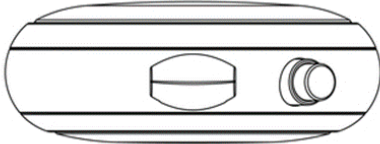
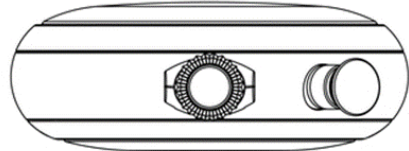
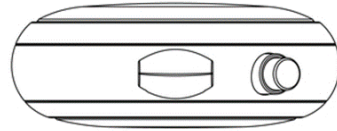
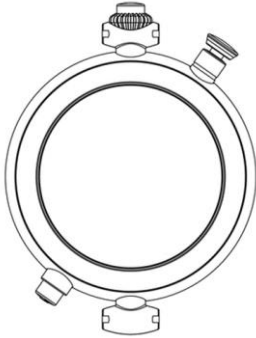
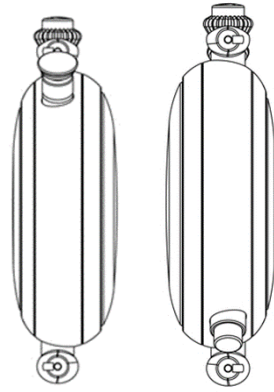
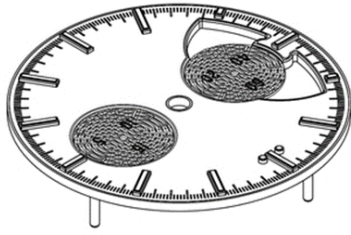
Bülleten № 5. 31.05.2022



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 5. 31.05.2022

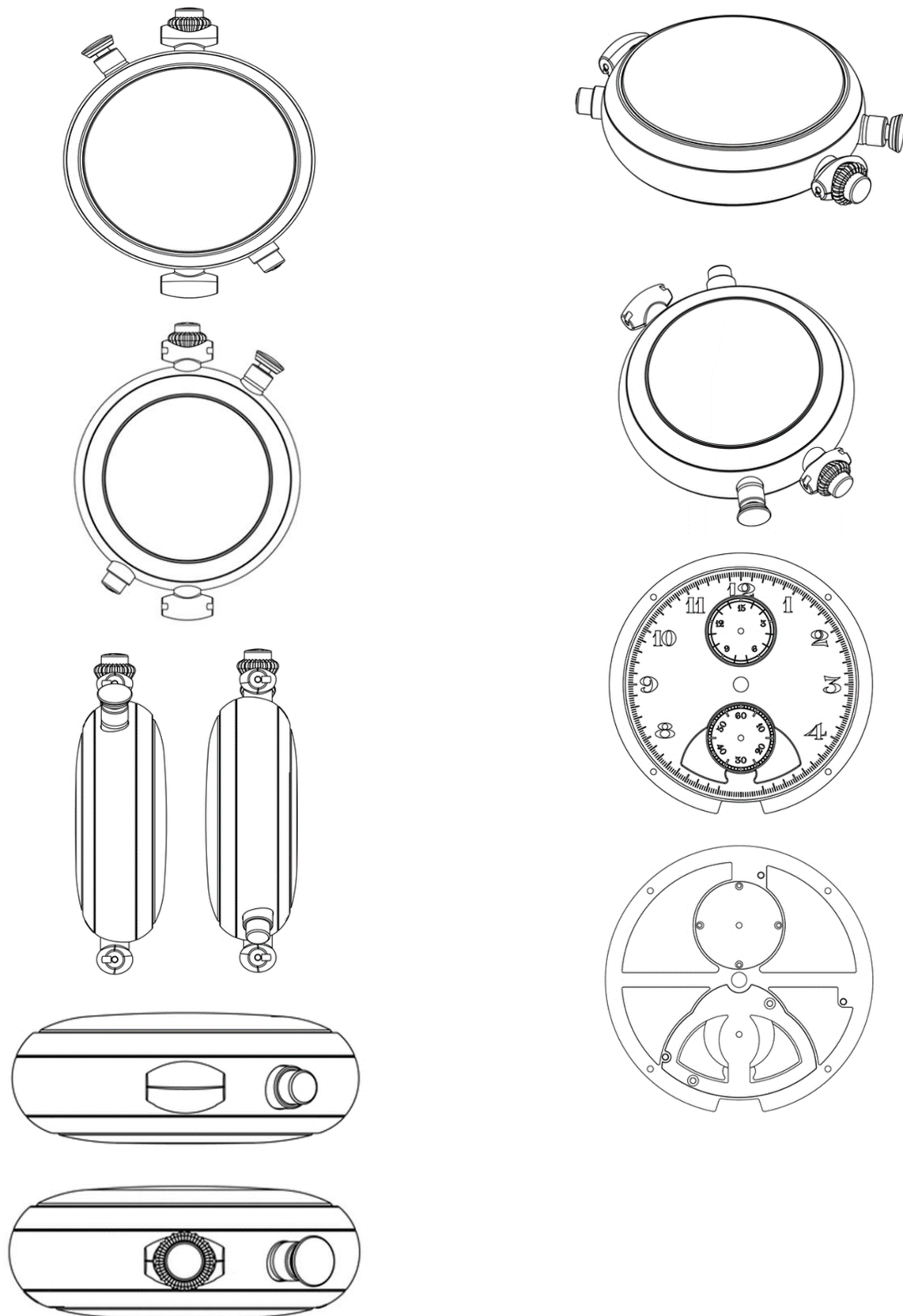
10-02,07-10-02,07



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

10-02,07–10-02,07

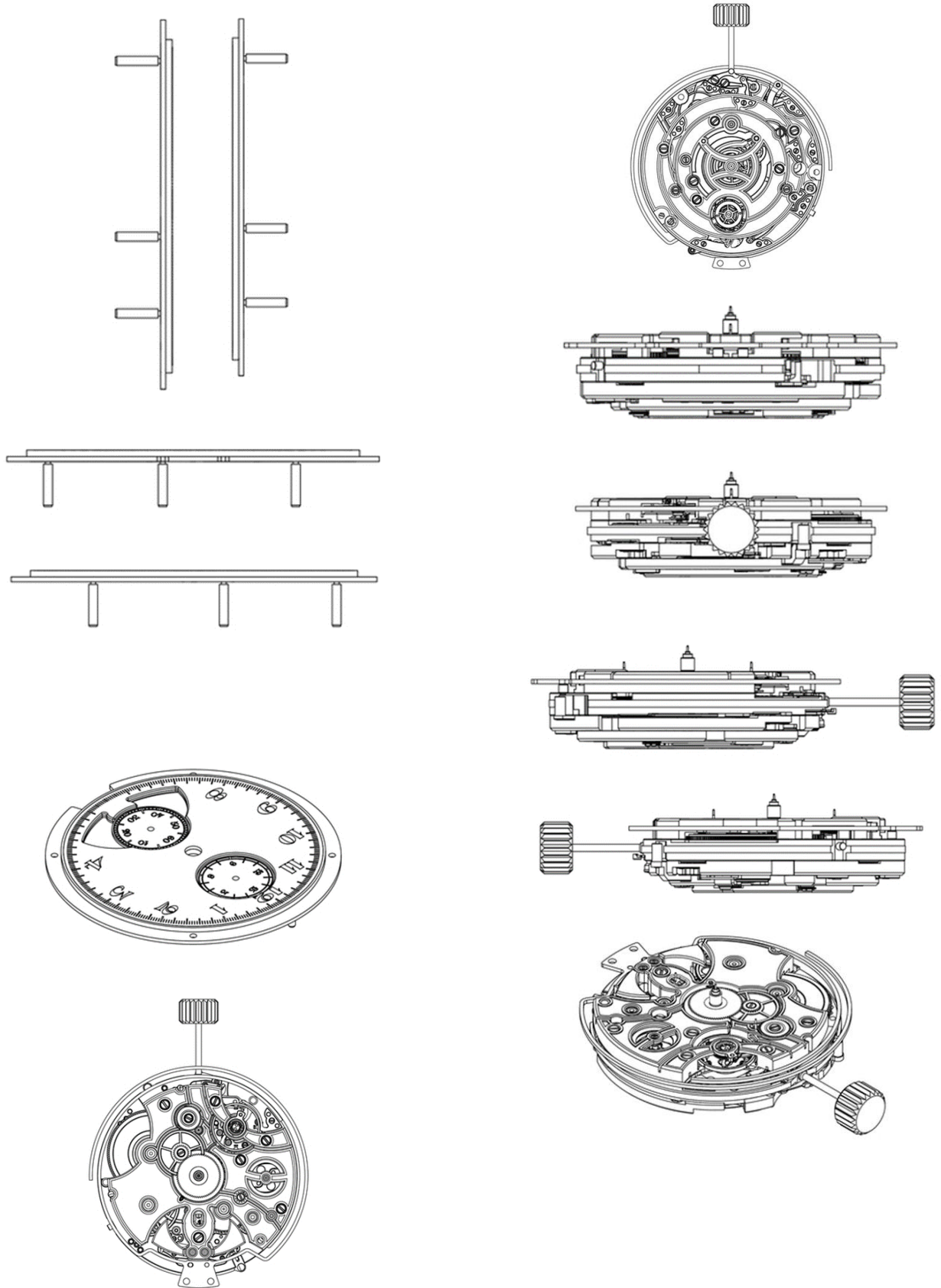
Bülleten № 5. 31.05.2022



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 5. 31.05.2022

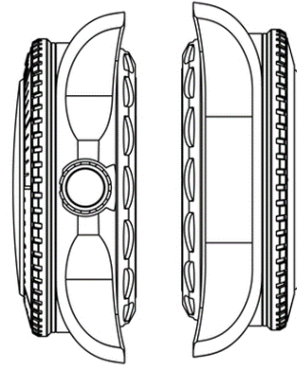
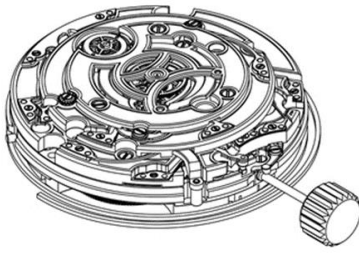
10-02,07–10-02,07



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

10-02,07–11-01

Bülleten № 5. 31.05.2022



(11) DM/217 126

(15) 29.10.2021

(22) 29.10.2021

(28) 1

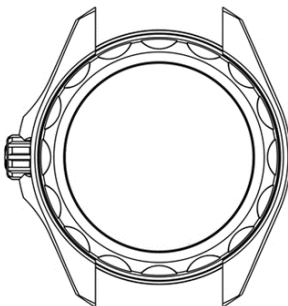
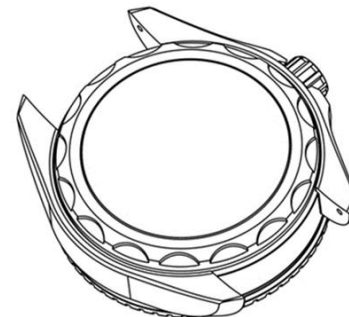
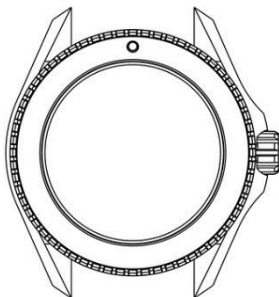
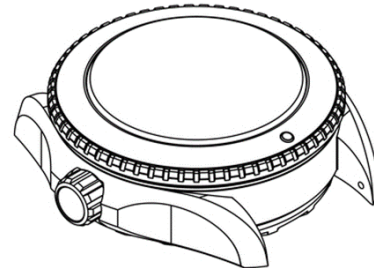
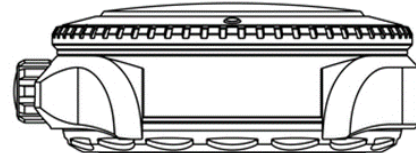
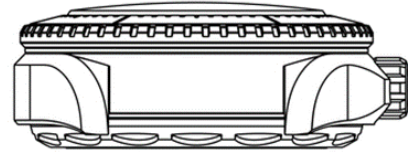
(51) 10-07

(73) OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.), Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502 Biel/Bienne (CH)

(72) Jean-Claude Monachon, c/o OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.) Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502, Biel/Bienne, CH

(54) 1. Saat korpusu / 1. Корпус часов

(45) 29.04.2022



(11) DM/217 008

(15) 11.10.2021

(22) 11.10.2021

(28) 1

(51) 11-01

(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72) Tobias WUEST, c/o Harry Winston Inc., 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US

Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 5. 31.05.2022

11-01-11-01

(54) 1. Üzük / 1. Кольцо
(45) 15.04.2022



Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue,
10019, New York, US

(54) 1. Boyunbağı; 2. Qolbaq; 3. Sırğa / 1.
Ожерелье; 2. Браслет;
3. Серьги
(45) 29.04.2022



(11) DM/217 124

(15) 28.10.2021

(22) 28.10.2021

(28) 3

(51) 11-01

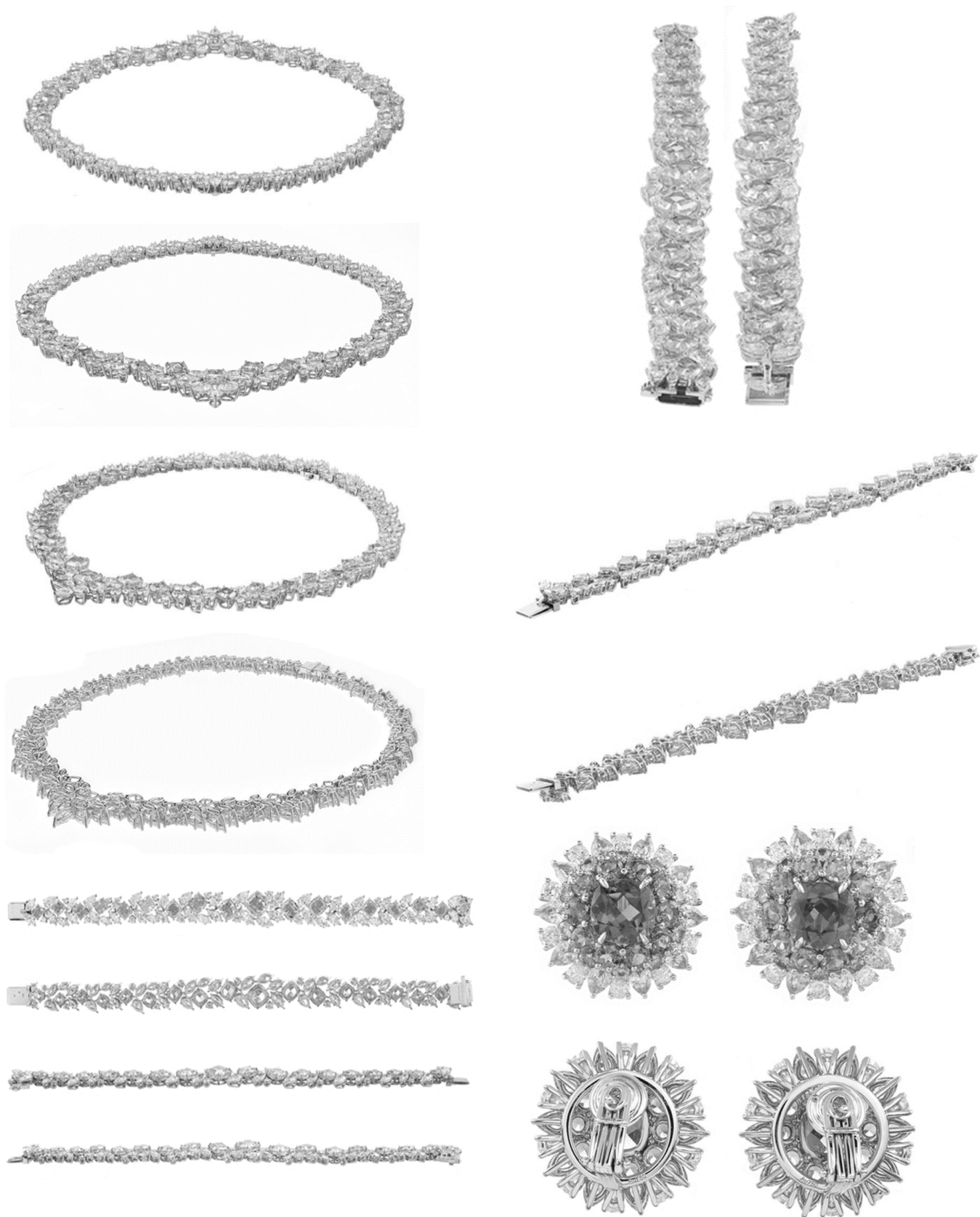
(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du
Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72)1-2: Rie YATSUGI-KANG, c/o Harry
Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019,
New York, US; 3: Tobias WUEST, c/o

“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

11-01-11-01

Bülleten № 5. 31.05.2022



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 5. 31.05.2022

11-01-12-07



(11) DM/220 291

(15) 12.01.2022

(22) 12.01.2022

(28) 1

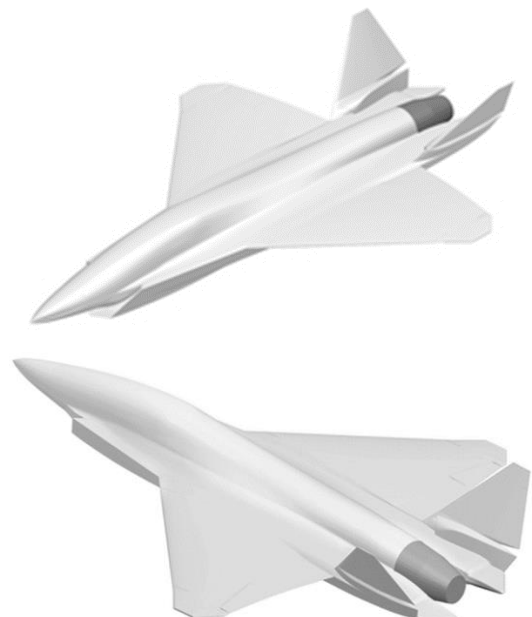
(51) 12-07

(73) JOINT STOCK COMPANY AVIATION HOLDING COMPANY SUKHOI, Russia, Moscow, ul. Polikarpova, 23b, 125284 Moscow (RU)

(72) Mikhail Yuryevich STRELETS, Moscow Region, Reutov city, Ubileiny Prospect 9, apartment 123, 543965, Moscow, RU; Aleksey Sergeevich BULATOV, Moscow, Novokurkinskoe sh. 31, apartment 59, 125466, Moscow, RU; Vasiliy Sergeevich EROFEEV, Moscow, Vrachebny Proezd 10, building 1, apartment 150, 125367, Moscow, RU; Andrey Borisovich ALENIN, Moscow Region, Khimki city, Druzhby Str. 8a, apartment 104, 141400, Moscow, RU; Denis Yuryevich ARDEEV, Zelenograd city (Moscow), building 1535, apartment 223, 124683, Moscow, RU; Mikhail Sergeevich MINKOV, Moscow, Kliazmyskaya Str. 8B, apartment 95, 125412, Moscow, RU

(54) 1. Gözə görünməz səsdən sürətli tək mühərrikli pilotsuz uçuş aparatı /1. Невидимый сверхзвуковой однодвигательный беспилотный летательный аппарат

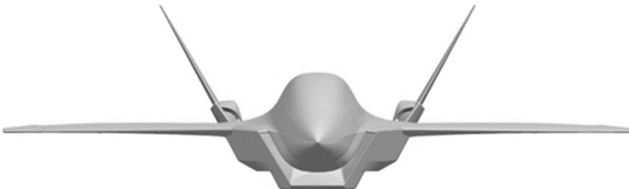
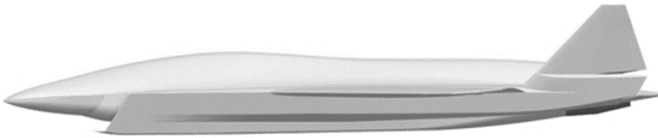
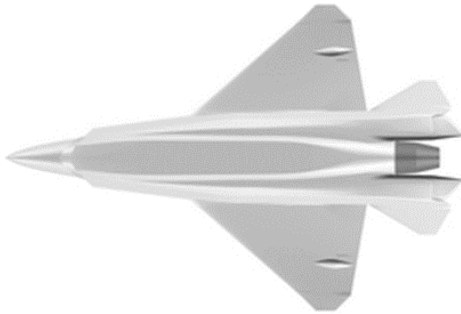
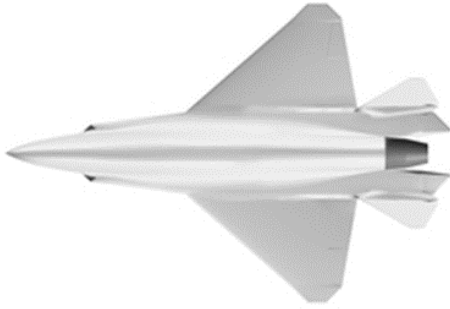
(45) 29.04.2022



“Sənayə nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənayə nümunələri barədə məlumatlar

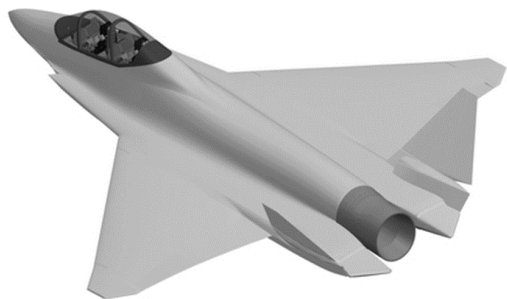
12-07–12-07

Bülleten № 5. 31.05.2022



Aleksey Sergeevich BULATOV, Novokurkinskoe sh. 31, apartment 59, 125466, Moscow, RU; **Vasiliy Sergeevich EROFEEV**, Vrachebny Proezd 10, building 1, apartment 150, 125367, Moscow, RU; **Artem Alekseevich NIZHENKO**, Akademica Pavlova Str. 27 building4, apartment 68, 121359, Moscow, RU; **Denis Yuryevich ARDEEV**, building 1535, apartment 223, 124683, Zelenograd city, Moscow, RU; **Natalia Borisovna POLYAKOVA**, Maloye Sareevo village, building 19a, 143033, Odintsovsky district, Moscow Region, RU

(54) 1. Gözə görünməz səsdən sürətli tək mühərrikli iki yerli hava gəmisi /1. Невидимое сверхзвуковое однодвигательное двухместное воздушное судно (45) 29.04.2022



(11) DM/220 293

(15) 12.01.2022

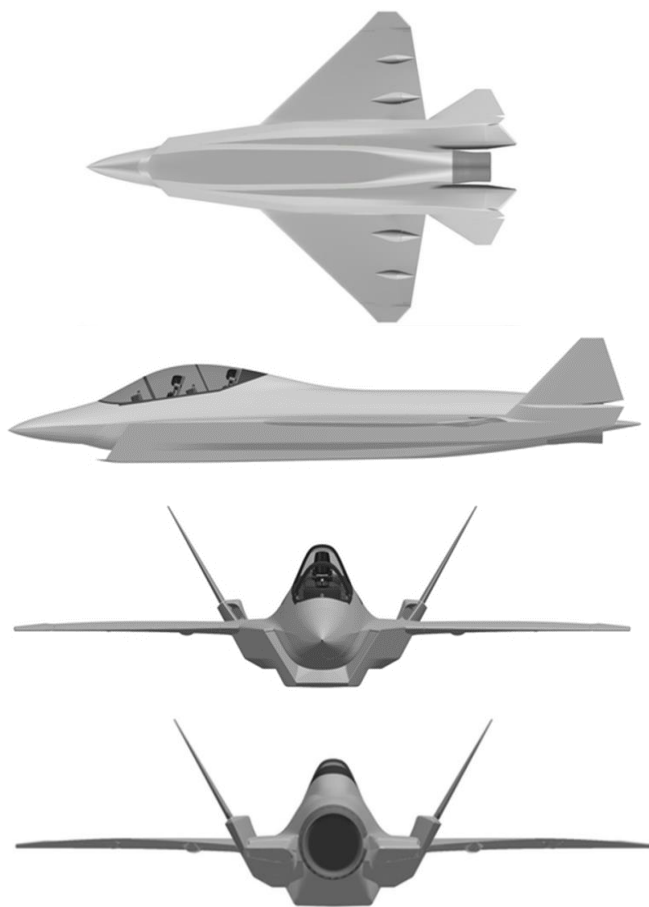
(22) 12.01.2022

(28) 1

(51) 12-07

(73) JOINT STOCK COMPANY AVIATION HOLDING COMPANY SUKHOI, Russia, Moscow, ul. Polikarpova, 23b, 125284 Moscow (RU)

(72) Mikhail Yuryevich STRELETS, Uibileiny Prospect 9, apartment 123, 543965, Reutov, Moscow Region, RU;



(11) DM/218 688

(15) 25.10.2021

(22) 25.10.2021

(28) 1

(51) 32-00

(73) William Maxwell Preston, The Inn at Kingsbarns 5 Main Street, KY16 8TA Kingsbarns (GB)

(72) William Maxwell Preston, The Inn at Kingsbarns 5 Main Street, KY16 8TA, Kingsbarns, GB

(54) 1. Qrafik dizayn (iki ölçülü) / 1. Графический дизайн (двухмерный)

(45) 29.04.2022



**İXTİRALARA AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК
ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	BPT МПК		İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	BPT МПК	
a 2021 0008	<i>E21B 34/08</i>	(2006.01)	a 2021 0060	<i>A45D 19/00</i>	(2020.01)
a 2021 0047	<i>E21B 33/128</i>	(2006.01)		<i>C09B 61/00</i>	(2020.01)
	<i>A61K 36/537</i>	(2006.01)		<i>A61K 8/97</i>	(2006.01)
	<i>A61K 36/49</i>	(2006.01)		<i>A61K 36/23</i>	(2006.01)
	<i>A61Q 5/06</i>	(2006.01)		<i>A61K 36/49</i>	(2006.01)
	<i>A61Q 5/10</i>	(2006.01)		<i>A61Q 5/12</i>	(2006.01)
	<i>A61Q 5/10</i>	(2006.01)		<i>C09B 61/00</i>	(2006.01)
	<i>A61Q 5/12</i>	(2006.01)		a 2021 0061	<i>A61K 36/537</i>
<i>A45D 19/00</i>	(2006.01)	<i>A61K 36/49</i>			(2020.01)
<i>C09B 61/00</i>	(2006.01)	<i>A61Q 5/06</i>			(2020.01)
a 2021 0049	<i>C07C 11/04</i>	(2006.01)	<i>A61Q 5/10</i>	(2020.01)	
	<i>C01B 3/54</i>	(2006.01)	<i>A61Q 5/12</i>	(2020.01)	
	<i>B01J 23/04</i>	(2006.01)	<i>A45D 19/00</i>	(2020.01)	
a 2021 0056	<i>B01J 29/068</i>	(2006.01)	a 2021 0072	<i>C09B 61/00</i>	(2020.01)
	<i>C23F 11/04</i>	(2006.01)		<i>C07C 331/02</i>	(2018.01)
a 2021 0059	<i>A61K 36/537</i>	(2020.01)	a 2021 0073	<i>C10M 105/26</i>	(2018.01)
	<i>A61K 36/49</i>	(2020.01)		<i>C10M 105/00</i>	(2020.01)
	<i>A61Q 5/06</i>	(2020.01)	a 2021 0074	<i>C10M 137/10</i>	(2020.01)
	<i>A61Q 5/10</i>	(2020.01)		<i>C10M 105/72</i>	(2018.01)
	<i>A61Q 5/12</i>	(2020.01)		<i>C10M 135/20</i>	(2018.01)

**İXTİRA PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК
ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

Patentin nömrəsi Номер патента	BPT МПК		Patentin nömrəsi Номер патента	BPT МПК	
İ 2022 0003	<i>D21C 9/00</i>	(2006.01)	İ 2022 0007	<i>C05D 3/00</i>	(2018.01)
	<i>D21C 9/10</i>	(2006.01)		<i>E21B 43/00</i>	(2006.01)
	<i>C25B 3/00</i>	(2006.01)		<i>E21B 41/00</i>	(2006.01)
İ 2022 0004	<i>C11D 1/00</i>	(2006.01)	İ 2022 0008	<i>E21B 33/13</i>	(2018.01)
	<i>C11D 3/02</i>	(2006.01)		<i>C04B 28/04</i>	(2018.01)

İ 2022 0005 İ 2022 0006	<i>C11D 3/08</i>	(2006.01)	İ 2022 0009 İ 2022 0010	<i>C04B 103/10</i>	(2018.01)
	<i>C11D 7/14</i>	(2006.01)		<i>C02F 3/30</i>	(2006.01)
	<i>A01K 67/04</i>	(2006.01)		<i>E21B 43/10</i>	(2006.01)
	<i>C05F 9/00</i>	(2018.01)		<i>E21B 23/06</i>	(2006.01)
	<i>C05D 1/04</i>	(2018.01)			

**FAYDALI MODEL PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК ПАТЕНТОВ
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

Patentin nömrəsi Номер патента	BPT		Patentin nömrəsi Номер патента	BPT	
	МПК			МПК	
F 2022 0002	<i>F24H 1/00</i>	(2006.01)	F 2022 0007	<i>A47G 19/14</i>	(2006.01)
F 2022 0003	<i>B65D 41/34</i>	(2006.01)		<i>A47J 27/21</i>	(2006.01)
F 2022 0004	<i>B65D 41/62</i>	(2006.01)		<i>A47J 36/06</i>	(2006.01)
	<i>A47J 27/21</i>	(2006.01)	F 2022 0008	<i>A47G 19/14</i>	(2006.01)
	<i>A47J 36/06</i>	(2006.01)		<i>A47J 27/21</i>	(2006.01)
<i>A47G 19/14</i>	(2006.01)	<i>A47J 36/06</i>		(2006.01)	
F 2022 0005	<i>A47J 27/21</i>	(2006.01)	F 2022 0009	<i>A47G 19/14</i>	(2006.01)
	<i>A47J 36/06</i>	(2006.01)		<i>F16K 3/00</i>	(2006.01)
	<i>A47G 19/14</i>	(2006.01)		<i>F16K 3/28</i>	(2006.01)
F 2022 0006	<i>A47J 27/21</i>	(2006.01)			
	<i>A47J 36/06</i>	(2006.01)			

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ SNBT
ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МКПО ПАТЕНТОВ
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

Patentin nömrəsi Номер патента	SNBT МКПО
S 2022 0001	19/08
S 2022 0002	19/08
S 2022 0003	09/03
S 2022 0004	09/03

**BİLDİRİŞLƏR
ИЗВЕЩЕНИЯ**

**İXTİRALAR
ИЗОБРЕТЕНИЯ**

**Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента**

<p>(111) Qeydiyyat nömrəsi</p> <p>Номер регистрации</p>	<p>(730) Patent sahibinin adı</p> <p>Наименование патентовладельца</p>	<p>(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix</p> <p>Дата истечения срока действия регистрации</p>
İ 2005 0133	Babayev Elxan Fikrət oğlu (AZ)	23.01.2023
İ 2008 0104	Babayev Elxan Fikrət oğlu (AZ)	06.06.2023
İ 2016 0089	Nəbiyev Natiq Adil oğlu (AZ)	16.02.2025
İ 2017 0050	Müslümov Ağadur Əlsəf oğlu (AZ)	06.02.2023
İ 2018 0014	KABOT SPEŞİALTİ FLUIDS, İNK. (US)	21.06.2023
İ 2019 0022	BP CORPORATION NORTH AMERIKA INC. (BP CORPORATION NORTH AMERICA INC.), 501 Westlake Park Boulevard, Houston, Texas 77079, USA (US)	21.05.2023
İ 2019 0078	"Azərbaycan Elmi-Tədqiqat və Layihə-Axtarış Energetika İnstitutu" MMC, AZ 1012, Bakı, Zərdabi pr. 94 (AZ)	19.05.2023
İ 2020 0020	Kurasept ADS S.R.L. , Via G. Parini, 19/A I-20147 Saronno, VARESE (IT)	08.05.2023
İ 2022 0032	Mansurov Tofiq Məhəmməd oğlu, AZ 1149, Bakı şəh., Neapol küç., ev 7q, mən. 9 (AZ)	08.07.2025
İ 2022 0033	Milli Aviasiya Akademiyası, AZ 1045, Bakı şəh., Mərdəkan pr. 30 (AZ) Paşayev Arif Mir Cəlal oğlu, AZ 1045 Bakı şəh., Ü.Hacıbəyov küç., ev 27, mən. 46 (AZ) Nəbiyev Rasim Nəsim oğlu, AZ 1142 Bakı şəh., i. Məmmədov küç., ev 21, mən. 7 (AZ) Qarayev Qədir İsaخان oğlu, AZ 1123 Bakı şəh., Gəncə pr., ev 34, mən. 106. (AZ) Rüstəmov Ruslan Rüstəm oğlu, AZ 4702 Neftçala rayonu, mən. 7, ev 203 (AZ)	28.02.2023
İ 2022 0034	Milli Aviasiya Akademiyası, AZ 1045, Bakı şəh., Mərdəkan pr. 30 (AZ) Paşayev Arif Mir Cəlal oğlu, AZ 1045 Bakı şəh., Ü.Hacıbəyov küç., ev 27, mən. 46 (AZ)	04.04.2023

	Nəbiyev Rasim Nəsim oğlu, AZ 1142 Bakı şəh., İ. Məmmədov küç., ev 21, mən. 7 (AZ) Qarayev Qədir İsxan oğlu, AZ 1123 Bakı şəh., Gəncə pr., ev 34, mən. 106. (AZ) Abdullayev Anar Arif oğlu, AZ 1138 Bakı şəh., A.M.Şərifzadə küç., ev 56, mən. 42. (AZ)	
İ 2022 0035	AMEA akademik Ə.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu, Bakı şəh., AZ 1029, Böyükşor şosesi, 2062-ci məh. (AZ) Mustafayev Nazim Pirməmməd oğlu, AZ 1141, Bakı, Ə.Ələkbərov küç., ev 97, mən. 106 (AZ) Əfəndiyeva Xuraman Qədir qızı, AZ 1142, Bakı, M.Rüstəmov küç., ev 12, mən. 113 (AZ) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu, AZ 1141, Bakı, Ş.Mehdiyev küç., ev 97, mən. 43 (AZ) Səfərova Mehparə Rəsul qızı, AZ 1116, Bakı, Gəncə pr., ev 56, mən. 38 (AZ) Mustafayeva Yeganə Sabir qızı, Az 1130, Bakı, Naxçıvani küç., ev 33a, mən. 48 (AZ)	16.01.2023
İ 2022 0036	Milli Aviasiya Akademiyası, AZ1045, Bakı şəh., Binə qəs. 25-ci km. MAA (AZ) Həsənov Ruslan Afiq oğlu, AZ 1000, Bakı şəh., Nərimanov rayonu, Çaykovski küç., ev 2, mən. 51 (AZ) Əhmədov Rövşən Ərrahman oğlu, AZ 1000, Bakı şəh., Sabunçu rayonu, Sabunçu qəsəbəsi, Y.Saratov küç., ev 85B (AZ) Əliyeva İnci Namiq qızı, AZ 1000, Bakı şəh., Xəzər rayonu, Türkan qəsəbəsi, Q.İsmayılov küç., ev 6. (AZ)	15.11.2022

Faydalı modellər

Полезные модели

Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması

Продление срока действия патента

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
F 2020 0012	A SELSAN ELEKTRONİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM SİRKETİ, Mehmet Akif Ersoy Mahallesi, 296. Cadde, No: 16, Yenimahalle, 06370 Ankara, Turkey (TR) DALGIC, Ali Murtaza ,Aselsan Elektronik Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi (mgeo Grubu), Cankiri Yolu, 7. Km., Akyurt, Ankara, Turkey (TR)	25.05.2023
F 2021 0017	"Azərbaycan Elmi-Tədqiqat və Layihə -Axtarış Energetika İnstitutu" MMC , AZ 1012, Bakı şəh., Zərdabi prospekti, 94 (AZ)	04.05.2023
F 2022 0015	"QALA MAŞINQAYIRMA" ASC, AZ 1046, Bakı şəh., Qala qəs., (AZ)	02.05.2023

	Məcidova Malvina Petrovna, Bakı şəh., Mərdəkən qəs., Əliyev küç., ev 15, mən., 25 (AZ) Əliyev Anar Elman oğlu, Bakı şəh., Nizami rayonu, Q.Qarayev pro., ev 9, mən., 12 (AZ)	
--	---	--

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması Продление срока действия патента

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
S 2011 0027	BETA GIDA SANAYİ VE TİCARET A.Ş., Cəmalpaşa Mh. 14 Sk, Gülsa Apt. No:55A, Adana (TR)	26.02.2023
S 2012 0006	CHRISTIAN DIOR COUTURE S.A. (FR)	16.06.2023
S 2012 0007	CHRISTIAN DIOR COUTURE S.A. (FR)	16.06.2023
S 2012 0008	CHRISTIAN DIOR COUTURE S.A. (FR)	16.06.2023
S 2012 0009	CHRISTIAN DIOR COUTURE S.A. (FR)	16.06.2023
S 2014 0028	BETA GIDA SANAYİ VE TİCARET A.Ş., Cəmalpaşa Mh. 14 SK, Gülsa Apt. N: 55A, ADANA, TURKEY (TR)	17.04.2023
S 2016 0005	"Şamaxı Dairy Farm" MMC, AZ3300, Kürdəmir rayonu, Kürdəmir şəhəri, Sabir, ev 2	12.05.2023
S 2016 0016	"Şamaxı Dairy Farm" MMC, AZ3300, Kürdəmir rayonu, Kürdəmir şəhəri, Sabir, ev 2	31.07.2023

M Ü N D Ə R İ C A T

BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9 və ST.80) KODLARI.....	3
İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	5
C. Kimya; metallurjiya.....	6
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	8
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	9
C. Kimya; metallurjiya.....	9
D. Toxuculuq; kağız.....	11
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	12
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	18
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqlətmə.....	20
F. Maşınqayırma, işıqlanma, isitmə, silah və sursat partlatma işləri.....	20
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ	
Dövlət reyestrinə daxil edilmiş sənaye nümunəsi patentləri haqqında məlumatlar.....	22
“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar.....	65
İxtiralarə aid iddia sənədlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	80
İxtira patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	80
Faydalı model patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	81
Sənaye nümunələrinə aid patentlərinin nömrə və SNBT üzrə göstəriciləri.....	81
BİLDİRİŞLƏR.....	82

СОДЕРЖАНИЕ

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (ВОИС ST.9 и ST.80).....	4
СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
A. Удовлетворение жизненных потребностей человека	34
C. Химия; металлургия	35
E. Строительство и горное дело.....	37
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ	
A. Удовлетворение жизненных потребностей человека	38
C. Химия; металлургия	38
D. Текстиль; бумага.....	41
E. Строительство и горное дело.....	41
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ	
A. Удовлетворение жизненных потребностей человека	48
B. Различные технологические процессы; транспортировка.....	50
F. Машиностроение, освещение, отопление, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	50
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ	
Сведений о патентах, внесённых в государственный реестр промышленных образцов Азербайджанской Республики.....	52
Сведения о международной регистрации промышленных образцов, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”.....	65
Нумерационный указатель и указатели МПК заявок на изобретения.....	80
Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на изобретения.....	80
Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на полезные модели.....	81
Нумерационный указатель и указатели МПКО патентов на промышленные образцы.....	81
ИЗВЕЩЕНИЯ.....	82

Korrektorlar:

E.Tahirov

İ.Məmmədov

İ.Paşayev

Operator:

N.Haqverdiyeva

Tirajı: 20 nüsxə;
Qiyməti: müqavilə ilə.

Azərbaycan Respublikası
Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan
Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzi

Ü n v a n:

AZ 1078, Bakı şəh., Nəsimi rayonu,
Mərdanov qardaşları, 124.

QEYD ÜÇÜN
